

## 农业工程学报

Transactions of the Chinese Society of Agricultural Engineering

首页 中文首页 政策法规 学会概况 学会动态 学会出版物 学术交流 行业信息 科普之窗 表彰奖励 专家库 咨询服务 会议论坛

首页 | 简介 | 作者 | 编者 | 读者 | Ei收录本刊数据 | 网络预印版 | 点击排行前100篇

## 刷镀快速镍修复发动机曲轴的研究

## Study on Repairing Crankshaft With High Speed Nickel Brush Plating

投稿时间: 1998-6-26

最后修改时间: 1999-7-6

稿件编号: 19990333

中文关键词:发动机曲轴;刷镀;快速镍;修复

英文关键词: crankshaft of engine; brush plating; High Speed Nickel; repairing

基金项目:

作者	41	197	197	单位	41	10 T	4	41	197
包春江				沈阳农业大学				- 4	
王瑞丽				沈阳农业大学					
高安林	161	10	10	沈阳农业大学	161	10	16	10	10

摘要点击次数: 3

全文下载次数: 15

中文摘要:

利用MM200型磨损试验机研究了快速镍刷镀层的耐磨性,通过单因素试验和正交试验,揭示了工作电压和电极相对速度对镀层耐磨性影响的规律,得到最佳工艺规范参数。制定了曲轴的刷镀工艺,并应用它对L195柴油机的曲轴进行了刷镀修复,然后装机在水力测功机上进行各种工况的耐久性试验。结果表明:刷镀快速镍修复的曲轴,耐磨性和结合强度高,能够承受高速重负荷,刷镀修复曲轴技术上可行,经济上合算,为刷镀快速镍修复发动机曲轴提供了依据。

英文摘要:

The abradability of High Speed Nickel film was tested on MM200 wear test machine in this paper. Through single fact or experiments and orthogonal experiments, the rules of effect of brush plating voltage and electrode relative velocity on film abradability were developed, the optimum parameters were obtained. The crankshaft brush plating procedure was formul ated which was used for repairing a L195 diesel engine crankshaft. The durability of various operating mode was tested on a hydraulic dynamometer. The results showed that the abradability and unite strength of High Speed Nickel brushed crankshaft were improved, which can afford high speed heavy load. Repairing crankshaft with High Speed Nickel was reasonable in technique and economy, which provided basis for repairing crankshaft.

查看全文

关闭

下载PDF阅读器

您是第607236位访问者

主办单位:中国农业工程学会 单位地址:北京朝阳区麦子店街41号

服务热线: 010-65929451 传真: 010-65929451 邮编: 100026 Email: tcsae@tcsae.org

本系统由北京勤云科技发展有限公司设计