

吉首大学学报自然科学版 » 2011, Vol. 32 » Issue (4): 79-82 DOI:

信息与工程 最新目录 | 下期目录 | 过刊浏览 | 高级检索 ◀ Previous Articles | Next Articles ▶

铁道无缝线路改造施工技术要点和质量控制标准

(中铁十八局集团第五工程有限公司, 天津 300027)

Construction Techniques of the Seamless Railway Track and Quality Control Specification

(The Fifth Construction Company of the Eighteenth Chinese Railway Corporation, Tianjin 300027, China)

- 摘要
- 参考文献
- 相关文章

全文: PDF (189 KB) HTML (1 KB) 输出: BibTeX | EndNote (RIS) [背景资料](#)

摘要 介绍了既有线路改造中无缝轨道的基地焊接、铺设、应力放散与焊联锁定、轨道打磨、轨道检测等施工工艺技术要点和质量控制要求,提出了普通线路改造为无缝钢轨工程建设中的新方法.

关键词: 无缝轨道 焊接 应力放散 轨温锁定

Abstract: This text introduces the welding and installation of the seamless track in the some existing railway reconstruction engineering, describes the main construction techniques and the quality control specification in consideration of the stress dispersion and stress-free temperature during the track welding.


Key words: seamless railway track welding stress dispersion stress-free temperature

作者简介: 胡为珍 (1974-), 女, 中铁十八局集团第五工程有限公司工程师, 主要从事铁道工程控制研究.

引用本文:

胡为珍. 铁道无缝线路改造施工技术要点和质量控制标准[J]. 吉首大学学报自然科学版, 2011, 32(4): 79-82.

HU Wei-Zhen. Construction Techniques of the Seamless Railway Track and Quality Control Specification[J]. Journal of Jishou University (Natural Sciences Edit, 2011, 32(4): 79-82.

- [1] 中华人民共和国铁道部.《铁路轨道工程施工质量验收标准》 [M].北京: 中国铁道出版社, 2004.
- [2] 光钟岩.《铁路无缝线路(修订版)》 [M].北京: 中国铁道出版社, 1995.
- [3] 铁道部工程管理中心.《客运专线无砟轨道施工手册》 [M].北京: 中国铁道出版社, 2009.
- [4] 杨路帆.长钢轨焊接生产线现场布置的优化 [J].建筑机械化, 2004, 25(8): 34-36. 
- [5] 李以善, 刘德镇.《焊接结构检测技术标准》 [M].北京: 化学工业出版社, 2010.

没有找到本文相关文献

服务	
▶ 把本文推荐给朋友	
▶ 加入我的书架	
▶ 加入引用管理器	
▶ E-mail Alert	
▶ RSS	
作者相关文章	
▶ 胡为珍	

版权所有 © 2012《吉首大学学报(自然科学版)》编辑部
通讯地址：湖南省吉首市人民南路120号《吉首大学学报》编辑部 邮编：416000
电话传真：0743-8563684 E-mail：xb8563684@163.com 办公QQ：1944107525
本系统由北京玛格泰克科技发展有限公司设计开发 技术支持：support@magtech.com.cn