



“QTZ160塔式起重机”通过建设部科技成果鉴定

2005-1-12 8:12:34 阅读95次

“QTZ160塔式起重机”通过建设部科技成果鉴定

2004年11月30日，由我院机械化院（廊坊）与辽源华龙起重选矿设备有限公司联合研制的“QTZ160塔式起重机”新产品鉴定会在吉林省辽源市召开。会议由建设部科技司组织，我院主持召开。鉴定委员会由来自全国各地从事塔式起重机研究、教学、设计、制造、检验、标准、管理等工作的专家和学者组成。



QTZ160塔式起重机是根据大模板与钢建筑施工工艺而研制的一种新型建筑塔机。其主要特点是：起重倍率自动变换，无须人工辅助；在国内首家采用了起升绳垂度限制机构，减小了空钩时起升绳垂度，有效提高了塔机使用的通过性能；标准节与波坦H3/36B标准节通用，使用户在使用时具有更大的灵活性；起重臂采用双拉杆静定结构，使起重臂在起重平面只承受单向应力且消除了应力峰值，极大地提高了臂架结构疲劳安全性能；起升、变幅、回转三大机构均为VVVF无级调速，工作平稳，就位快捷方便，效率高，使用维护费用低；采用无触点计算机控制，可靠性高，防司机误操作功能全；臂架长度变化范围大，可满足更广泛的工程需要。



鉴定委员会听取了研制单位提交审议的设计、试制、工艺等总结报告和产品用户意见，审查了产品设计工艺等技术性文件，考察了生产单位的生产条件和工艺装备设施，对样机的性能及安全装置进行了复测，并经专家组充分讨论一致认为：该

项目在起重臂支承型式、联结安全技术、顶升安全技术方面有创新突破；研制的新型起升机构有效地解决了起升钢丝绳寿命短的问题；新型回转机构与控制系统性能先进，环节简洁可靠性高；整机技术性能达到了国际同类产品的先进水平。

北京建筑机械化研究院（廊坊）王平供稿

关闭窗口

 [打印本页](#)