



《冷轧带肋钢筋混凝土结构技术规程》

2004-12-8 0:00:00 阅读536次

《冷轧带肋钢筋混凝土结构技术规程》

JGJ 95-2003

主编单位：中国建筑科学研究院

参编单位：江苏省建筑科学研究所，中国建筑东北设计研究院
钢铁研究总院，北京冶金设备研究设计总院
常州华力金属制品有限公司

主要起草人：顾万黎，卢锡鸿，宋进济，纪德清，张战波，马国良

本文执笔：顾万黎

冷轧带肋钢筋于1968年首先在欧洲研制成功。经过5年时间的推广，从1973年开始，至今仍在欧洲大量采用。

此钢种1987年引进我国，10多年间迅速发展，除海南、西藏未设厂外，几乎遍布全国各地，生产厂家500家以上。

原《冷轧带肋钢筋混凝土结构技术规程》（JGJ 95-95）所反映的技术内容是1993年底以前的科研成果和工程应用经验。该规程自1995年7月发布执行以来，经过几年时间大力推广，应用面积逐年扩大。随着该行业近10年来的飞速发展，很多生产、设计、施工、监理等单位提出一些急待解决的问题，迫切要求对原规程进行修订。

于是由中国建筑科学研究院主持修订的《冷轧带肋钢筋混凝土结构技术规程》（JGJ 95-2003）应运而生。

本规程的此次修订，较为全面地总结了近年国内冷轧带肋钢筋大量的科研成果及其丰富的工程经验，对原规程进行了比较全面、详细的修订。其修订内容主要体现在以下几个部分：

1 材料方面

加了970级和1170级预应力钢筋，使钢筋共分为5个级别。由于盘条质量的提高和轧制工艺的改进，多年生产实践表明，550级钢筋经过机械矫直后，抗拉强度仍可满足550MPa的要求。因此，取消了原规程550级钢筋经机械调直后，抗拉强度设计值应降低20 MPa的规定。

根据国内试验结果，并参照国外的有关规定，给出了550级冷轧带肋钢筋板类构件用于疲劳荷载作用下的有关参数。

2 设计计算方面

规定了冷轧带肋钢筋混凝土连续板的内力计算可考虑塑性内力重分布，其支座弯矩调幅值不应大于按弹性体系计算值的15%。对一般要求不出现裂缝的构件，按荷载效应标准组合和按荷载效应准永久组合计算时，构件受拉边缘允许产生的拉应力值作了少量的提高。

对结构构件的强度、刚度和裂缝宽度计算公式中的部分系数作了调整。斜截面受剪承载力计算时，钢筋的抗拉强度设计值提高到360MPa。

3 构造方面

结构构件的钢筋保护层厚度作了适当调整，纵向受拉钢筋的最小配筋率作了适当的提高。补充了纵向受拉钢筋的最小锚固长度值，仍采用表格式表达。

增加了有抗震设防要求的结构构件中钢筋的锚固长度和搭接长度。补充了550级钢筋作板的配筋和梁、柱箍筋的构造规定。

增加了550级钢筋作剪力墙分布筋时，对房屋适用的最大高度、边缘构件的构造、分布筋的配筋率等规定。

4 施工工艺方面

对成捆直条供应的钢筋力学性能和工艺性能现场检验批重量从每捆500Kg增加到10t，大大减少了现场取样试验的费用。这种取样标准，符合当前的钢筋质量状况及现场的施工技术水平。

补充了纵向受拉钢筋绑扎接头的最小搭接长度值。

经过此次修订，提高了该规程的技术性层次，使之更加符合国情，对我国冷轧带肋钢筋应用技术的发展有积极促进作用。

本规程经权威部门认定，已经达到国际水平。

负责单位：中国建筑科学研究院建筑结构研究所
地 址：北京市北三环东路30号
邮 编：100013
电 话：(010)84272233-2507
联 系 人：顾万黎

关闭窗口

 打印本页