

## 农业工程学报

Transactions of the Chinese Society of Agricultural Engineering

首页 中文首页 政策法规 学会概况 学会动态 学会出版物 学术交流 行业信息 科普之窗 表彰奖励 专家库 咨询服务 会议论坛

首页 | 简介 | 作者 | 编者 | 读者 | Ei Compendex Web收录本刊数据 | 网络预印版 | 点击排行前100篇

## 谷氨酰胺转氨酶在人造肥牛肉加工应用中的工艺优化

Optimization of the technology for applying transglutaminase to produce artificial plump beef

投稿时间: 2007-7-5

最后修改时间: 2008-1-26

稿件编号: 20080449

中文关键词: 谷氨酰胺转胺酶 人造肥牛肉 脂肪结合率 乳化稳定性

英文关键词: Transglutaminase(TG) atificial plump beef fat binding rate emulsion stability

基金项目: 山西科技攻关项目"人造肥牛脂肪的开发及应用研究"(021049)

作者	单位	1,66		1,00	1,00	100
朱迎春	山西农业大学食品科学与工程学院,太谷 030801					
马俪珍	天津农学院食品科学系,天津 300384	7	4 7 4	N 4	A 16	A
董丹萍	山西农业大学食品科学与工程学院,太谷 030801	长治职业技术学院农学	系,长治 046000	166.	jih.	(de.
杨 华	山西农业大学食品科学与工程学院,太谷 030801	4	4	-	-	Lange Control
郝教敏	山西农业大学食品科学与工程学院,太谷 030801	7 2	4 7 4	7. 4	7. 10	7

摘要点击次数: 157 全文下载次数: 53

中文摘要:

为了提高牛肉肌肉脂肪含量,利用谷氨酰胺转胺酶(TG)能使肌肉蛋白相互交联的特性,选择适宜的TG添加方式和添加量,在不影响人造肥牛脂肪乳化稳定性与保证酶活力的情况下,把脂肪注入到肌内脂肪沉积不好的牛肉中;同时处理注射后的牛肉表面,使表面蛋白交联,进一步减少注入脂肪的流失。结果表明:在人造肥牛脂肪乳化结束后添加TG,添加量0.8%,注射与添加TG时间间隔以不超过1 h为宜;以TG、NaC1、多聚磷酸盐为表面处理材料,采用L9(34)正交表设计确定三因素最佳组合为:TG 0.28%、NaC1 0.4%、多聚磷酸盐0.09%。

## 英文摘要:

Transglutaminase(TG) has the cross-linking characteristics. In order to increase fat content in beef muscle, appropriate met hod and content of TG addition were chosen and the artificial beef fat was injected into beef that fat did not deposit well under the condition that the stability of artificial beef fat and activity of enzyme were not affected. At the same time, the surface of beef was treated with TG, NaCl and polyphosphate, in order to bind the protein on the surface of beef and reduce the fat outflow. When 0.8% TG(of total emulsion) was put into beef fat after ripening before injecting and interval between adding TG and injecting fat was not longer than 1 h, a high fat binding rate was obtained. The three optimized factors were determined according to orthog onal experimental results as follows: TG 0.28%, NaCl 0.4% and Phosphate 0.09%.

查看全文 关闭 下载PDF阅读器

您是第938188位访问者

主办单位:中国农业工程学会 单位地址:北京朝阳区麦子店街41号

服务热线: 010-65929451 传真: 010-65929451 邮编: 100125 Email: tcsae@tcsae.org