

制造技术

不同热风流向对烟丝滚筒干燥加工质量影响研究

丁康钟, 邓国栋, 何蓉, 等

川渝中烟重庆烟草工业有限责任公司

收稿日期 2009/6/22 修回日期 2010/3/25 网络版发布日期 2010/6/30 接受日期 2010/11/2

摘要

采用滚筒管板式烘丝机对同一品牌烟丝进行了顺、逆流烘丝实验, 研究了2种不同热风流向对烟丝加工质量的影响。结果表明: 对于试验配方烟丝采用顺流烟丝干燥方式的整丝率和整丝率变化率低于采用逆流烟丝干燥方式, 填充值和碎丝率采用顺流方式干燥要高于采用逆流方式干燥; 感官质量评价方面采用顺流烟丝干燥方式有利于烟气细腻程度的改善和干燥感的降低, 采用逆流干燥有利于烟气浓度的提高和干燥感、干净程度的改善, 但刺激性有所增加; 采用顺流烟丝干燥方式干燥后烟丝总糖、还原糖、糖碱比略有增加。通过对管板式烘丝机两种热风流向干燥方式分析可知, 对于烘丝机热风流向的选择, 需根据产品配方结构及产品风格定位进行选择。

关键词

[滚筒管板式烘丝机](#); [热风流向](#); [物理质量](#); [感官质量](#)

分类号

DOI: [10.3969/j.issn.1004-5708.2010.03.007](#)

对应的英文版文章: [09-0155](#)

通讯作者:

丁康钟 mydkzh@163.com

作者个人主页: 丁康钟; 邓国栋; 何蓉; 等

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [PDF \(424KB\)](#)
- ▶ [\[HTML全文\] \(OKB\)](#)
- ▶ [参考文献 \[PDF\]](#)
- ▶ [参考文献](#)

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [加入我的书架](#)
- ▶ [加入引用管理器](#)
- ▶ [引用本文](#)
- ▶ [Email Alert](#)

相关信息

- ▶ 本刊中 包含 “[滚筒管板式烘丝机; 热风流向; 物理质量; 感官质量](#)” 的 [相关文章](#)
- ▶ 本文作者相关文章

- [丁康钟](#)
- [邓国栋](#)
- [何蓉](#)
- [等](#)