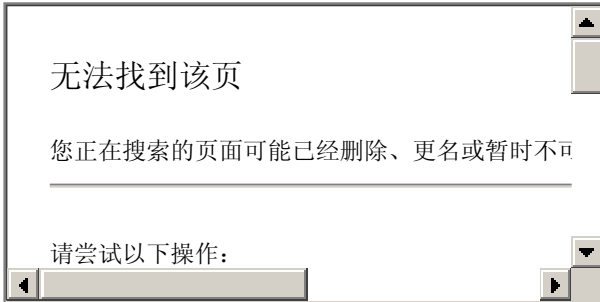


## 云南烟区2007年烟叶烘烤工艺技术

日期：2007-08-21 作者：崔国民 来源：云南省烟草科学研究所



2007年，云南烤烟在大田生长过程中，前期干旱，后期快速生长，生育期较长，生长期不够，烟叶烘烤特性集中表现为干物质积累较少，水分含量较多，烟叶成熟度不够。在烟叶烘烤过程中出现易变黄、难定色，黑糟烟叶、青筋黄片烟叶较多等问题。笔者针对当前云南烟区这一实际，提出以下烟叶烘烤工艺技术措施：

### 一、2007年云南烟叶烘烤工艺技术对策

为有针对性地做好这类烟叶的采烤工作，在广泛调查研究的基础上，采取：严把烟叶成熟采收关，不抢采、不采青，努力提高田间鲜烟叶成熟度；烟叶烘烤过程中，采取“低温中湿慢速变黄，中温低湿快速凋萎、稳温排湿逐步干叶、控温控湿及时干筋”的对策。

要求烟叶在40℃以前变黄，40~50℃之间凋萎，50~60℃之间干叶，61~68℃之间干筋。

整个烘烤过程中，坚持两个原则：（1）湿度的严格控制原则。干球温度50℃以前，湿球温度控制在36℃以内；干球温度50~60℃之间，湿球温度控制在37℃以内；干球温度61~68℃之间，湿球温度控制在40℃以内。（2）烟叶凋萎时间的严格控制原则。起火至全炉烟叶凋萎的时间控制在60~90小时以内。

### 二、2007年云南烟叶成熟采收标准

下部烟叶，要求主脉变白，叶色落黄，采收黄绿色烟叶；中部烟叶，要求主脉发亮，支脉退青转绿，叶尖、叶缘下垂，采收黄绿色烟叶；上部烟叶的适熟标准：淡黄色、微起黄斑、叶面舒展，上部4~6片烟叶，一次性采收。

### 三、严格分类编烟，计划装烟

根据烟叶未熟、初熟、适熟、过熟及病残叶进行分类编烟，编好的烟叶，做到准确计数，科学装烟：未熟烟叶装在烤房第三台的中间，初熟烟叶装在第三台的两边，适熟烟叶装在烤房的二台、四台、五台，过熟烟叶及病残叶装在烤房的底台，上下竿距一致，同层平面均匀。

### 四、烟叶烘烤过程及操作技术

烟叶烘烤受气候、编烟与装烟稀密程度、烤房供热性能、通风排温能力、烟叶烘烤特性等因素的影响。其中，以鲜烟叶的烘烤特性影响最大。烟叶烘烤操作必须从严掌握低温调湿变黄、稳温排温凋萎、通风脱水干叶、控温控湿干筋，四个操作过程（表1）。

### 热门文章

- 烤烟漂浮育苗技术原理
- 烟草病虫害生物防治的基...
- 克撒锡巴斯玛适宜种植区...
- 烤烟烘烤原理与烘烤工艺...
- 烟草品种田间试验统计分...
- 烟叶烘烤七字歌
- 密集烤房存在的问题与解...
- 烟叶烘烤技术
- 烤烟新品种云烟202的...
- 烤烟地膜覆盖栽培技术
- 烤烟品种云烟87
- 优质烟叶烘烤技术指南
- 自动烘烤系统简介
- 如何提高烤烟肥料利用率
- 上部烟叶的成熟采收标准...

### 分类列表

- 综合技术
- 品种及种子技术
  - 烤烟
  - 白肋烟
  - 香料烟
- 栽培技术
  - 育苗技术
  - 移栽及管理
  - 移栽施肥
  - 整地
  - 施肥
  - 田间管理
- 植保技术
- 烘烤调制技术
  - 烤房
  - 烘烤工艺
  - 调制技术

(适用于装烟密度20~26kg/m<sup>3</sup>, 仅供云南烟区2007年参考使用)

阶段	干球温度(°C)	湿球温度(°C)	干湿差(°C)	烘烤时间(h)	烟叶变化目标
低温调湿变黄	35.0~37.0	33.0~34.0	2.0~3.0	36~60	底台烟叶达到青筋黄片。
稳温排湿凋萎	42.0~44.0	35.0~36.0	7.0~8.0	8~12	底台烟叶钩尖卷边, 轻度凋萎; 中上层烟叶达到青筋黄片。
	47.0~48.0	35.0~36.0	12.0~13.0	18~24	底台烟叶叶干1/2~2/3; 中上层烟叶钩尖卷边, 充分凋萎。
通风脱水干叶	51.0~53.0	36.0~37.0	15.0~16.0	18~24	底台烟叶叶片干燥, 中上层烟叶叶干1/3~1/2, 全炉烟叶主脉翻白。
控温控湿干筋	67.0~68.0	38.0~40.0	28.0~29.0	24~48	全炉烟叶干燥。

### (一) 低温调湿变黄

具体措施是: 在适当低温、低湿的条件下, 使烟叶受热、失水, 发软、变黄。掌握的原则是“烧火要小而忍”。“失水与变黄相适应, 边排湿边变黄”, 不可过急。技术关键是“以温控湿”。

点火前, 排气窗开1/4~1/5, 进风洞微开, 通常开0.5~1.0厘米。烧火后, 以平均2°C/h的升温速度, 在10~12小时内, 将底台干球温度升到35~37°C, 湿球温度达到33~34°C, 相对湿度85~79%。稳定在这一温湿度条件下, 使烤房底台烟叶达到青筋黄片。烤到底台: 下部烟叶基本变黄, 变黄程度80~85%; 中部烟叶变黄90%左右; 上部烟叶接近全黄, 变黄程度95%左右。这一时期, 一般需要36~60小时, 要注意烟叶变黄程度达不到要求时, 不要提前转火。

### (二) 稳温排湿凋萎

具体措施是: 稳定温度, 降低湿度, 在保证烟叶黄色性质稳定的同时, 改善和提高烟叶品质。掌握的原则是: 稳温排湿, 温度不宜高, 湿度不宜大, “烧成中火”。

排气窗开1/2, 进风洞开1/3~1/4。干球温度, 以1°C/h的升温速度, 由37°C, 升到42~44°C。此时, 排气窗全开, 进风洞开1/2~1/3, 把湿球温度调整在35~36°C, 相对湿度控制在65~54%之间。稳定这种干湿球温度, 烤到底台烟叶钩尖卷边, 轻度凋萎; 中上层烟叶达到青筋黄片为止。这一阶段称为凋萎前期, 一般需要8~12小时。

排气窗全开, 进风洞开1/2~2/3, 干球温度在3~5小时内, 以平均1°C/h的升温速度, 由44°C, 升到47~48°C, 湿球温度保持在35~36°C, 持续18~24小时, 烤到: 底台烟叶叶干1/2~2/3; 中上层烟叶钩尖卷边, 充分凋萎。这一阶段称为凋萎后期, 一般需要18~24小时。

稳温排湿凋萎, 要注意湿度的严格控制, “无水不变黄, 无水不坏烟”。烟叶水分过多或过少, 都不能获得理想的品质。烤房空气相对湿度必须控制在67%以下。

### (三) 通风脱水干叶

具体措施是: 加大通风排湿, 用较高的温度、较低的湿度, 脱去烟叶水分, 把烟叶变黄期、凋萎期获得的品质因素固定下来。掌握的原则是: “保持一定的升温速度, 并做到稳温、恒定、持久, 不掉温, 不猛升温, 延长时间, 加快脱水, 烤干支脉和叶肉”。烧火“要大而稳”。技术关键是“先排湿, 后升温”或“稳步升温排湿”。

排气窗、进风洞全开。干球温度在3~5小时内, 以平均1°C/h的升温速度, 由48°C, 升到51~53°C, 湿球温度保持在36~37°C, 持续18~24小时, 烤到底台烟叶叶片干燥, 中上层烟叶叶干1/3~1/2, 全炉烟叶主脉翻白为止。

通风脱水干叶, 需要注意升温的平稳和通风脱水速度适当, 克服热挂灰、冷挂灰和黑糟烟的出现。

### (四) 控温、控湿干筋阶段

干筋期的中心任务是: 排尽主脉水分, 实现全炉烟叶干燥。具体措施是: 用较高的温度和较低的湿度, 加速主脉水分的排除。

烟叶主脉在干叶期已经干燥了1/3~1/2, 残留的水分不多, 只是主脉表皮厚, 组织

紧密，水分蒸发较慢，但不需要大量的通风排湿；同时，烟叶叶片大部分已经干燥，烤房内部烟竿之间空隙变大；如果继续开大天窗、地洞，必然会造成热量的损失和燃料的浪费。因此，普通气流上升式烤房的湿球温度，在这一阶段，可控制在38~40℃之间，适当降低通风排湿力度，减少热量损失，缩短烘烤时间，节约能源。掌握的原则是“烧火由大变中而均匀，烧成中火，慢升温、稳温，排尽湿气，烤干主脉”。技术关键是“温度不宜太高，湿度不宜大”。

每2小时升温1℃，从53℃直接升到67~68℃，湿球温度调整在38~40℃，保持这样的干湿球温度，24~48小时，烤到顶台90%以上的烟叶主脉干燥时，停火，利用余热把未干的主脉烤干。停火时，关闭进风洞，排气窗开1/3，避免完全关闭，剩余湿气会把烟色闷红。

控温控湿干筋，要求保持中火烘烤。需要注意的是，干球温度不得超过68℃，湿球温度不得超过40℃，克服烤红烟；烧火不能猛降温，克服阴筋、阴片。

上述介绍的是普通气流上升式烤房的烟叶烘烤工艺技术，在使用过程中，要坚持“四看四定、四严四灵活”的烟叶烘烤原则。

提示：如遇刮风下雨，引起烤房内温度不均匀或主脉干湿差异大时，可通过调整进风洞和排气窗，进行解决。方法是：烤房哪方温度低，主脉不干，就将哪方的进风洞关闭，开着其它位置的进风洞；排气窗，哪方温度低，主脉不干，就开着哪方的排气窗，关闭其它位置的排气窗；这样，使低层或上层高温区的热空气流向低温区，把未干烟叶烤干。

责任编辑：黄学跃

本文已经被浏览过 1338 次

 打印本页  回到顶部  关闭窗口

[关于我们](#) | [走进社区](#) | [联系我们](#) | [投稿指南](#)

 TOP

云南烟叶信息网 版权所有 滇ICP备05004127号

Copyright © 2004-2008 Yntsti.com All Rights Reserved.

未经本网站明确的书面许可，任何单位或个人不得以任何方式或媒体翻印或转载本网站的部分或全部内容