

# 卷烟生产工序质量评价方法的研究

任务来源：国家烟草专卖局

完成单位：中国烟草总公司郑州烟草研究院 龙岩卷烟厂

主要完成人：刘朝贤 林平 王兵 杨达辉 黄鸿蔚 刘锋 范坚强 中 堵劲松

包可翔 刘志平 姜焕元 于川芳 罗登山

起止日期：1998年10月～1999年12月

鉴定情况：2001年5月由国家烟草专卖局组织鉴定

获奖情况：获2001年度国家烟草专卖局科技进步三等奖

内容简介：

该项目针对卷烟制丝的加工工艺过程，依据工序工艺技术条件对在制品内在质量的影响，依据工序感官质量与卷烟成品内在质量的关系，进行了取样方法、制样方法、感官质量评价方法与结果判定方法的研究。通过大量研究与生产试验，建立了较为系统完善的卷烟工序质量评价体系。该项目首次将感官质量评价方法应用于制丝工艺各主要生产工序的评价，从理论上突破了传统工艺管理观念，是国内卷烟工艺研究中的一项创新。该项目对优化工艺参数、提高卷烟内在质量、发挥原料使用价值、促进企业工艺管理创新、提高工艺技术和工艺管理水平具有现实的指导意义。具有较大的推广应用价值。属国内领先水平。