

SH83型闪蒸式梗丝膨化装置

任务来源：国家烟草专卖局

完成单位：常州市智思机械制造有限公司

主要完成人：马铁兵 张春鸣 梅 林 刘洪涌 袁红东 葛广智 曹跃逊 杜爱祥

起止日期：1997年2月～1997年8月

鉴定情况：1999年10月20日由国家烟草专卖局组织鉴定

获奖情况：获1999年度国家烟草专卖局科技进步三等奖

内容简介：

该装置用于在线梗丝膨化。由切丝机送来的湿度为35%~40%的梗丝，经过封闭式进料斗高温加热、文氏管喷吹、汽料分离等工艺过程，完成了梗丝膨化工序。与国外普遍采用的HT隧道式梗丝加温加湿机加烘梗丝机或COMAS膨化塔等梗丝膨化设备相比，SH83型闪蒸式梗丝膨化装置具有膨化效果好、能源消耗低、要求的汽源压力低、可以和各种干燥风选设备组合使用、有效作业率高、工艺指标先进等优点。该装置在文氏管喷射及汽料分离设计上有创新性，处理的梗丝可获得较高的填充值（实测为 $5.9\text{cm}^3/\text{g}$ ），并可降低对蒸汽品质的要求，其技术性能在国内同类设备中属领先水平。

主要经济技术指标：

- 1、生产能力：1250kg/h；
- 2、填充值： $6.2\sim 6.9\text{cm}^3/\text{g}$ ；
- 3、整丝率： $\geq 83\%$ ；
- 4、碎丝率： $\leq 4\%$ ；
- 5、无故障率：100%；
- 6、运行噪音： $\leq 75\text{dB}(\text{A})$ ；
- 7、喷蒸蒸汽耗量：600kg/h。