

烟梗洗涤机

任务来源：自选

完成单位：宁波卷烟厂

主要完成人：朱秀英 张广海 潘玉坤 傅德芳 徐明

起止日期：1996年1月8日～1998年3月5日

鉴定情况：1998年3月5日由中国专利局授予实用新型专利

获奖情况：获1999年度国家烟草专卖局科技进步奖二等奖

内容简介：

该项目是在烟梗的加湿过程中，采用一种新的加湿工艺——洗梗（用水浸渍加湿）。该技术的实质性特点是用洗梗方法代替蒸梗方法，使烟梗经水浸渍洗涤后，吸取足够的水分有利于渗透均匀，保证烟梗一定的柔软度且不变色；同时也使梗丝的填充值和膨胀率得到提高。此外，通过该洗梗工艺可使夹杂于烟梗间的泥沙、石块和其它非磁性物质等杂质充分除去，减少了切梗丝机刀片在切梗过程中的磨损，延长了刀片的使用寿命。用水代替蒸汽加湿既节约能源又无蒸汽泄露，可改善工作环境。

该设备和技术具有较好地扩用性和推广性，为国内首创，已申请成为国家专利，专利号为ZL 96245630.6。

主要经济技术指标：

- 1、洗净率：>98%；
- 2、水渗透率：>95%；
- 3、增加水分：15%。