

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 污染治理 >> 用石油化工含钴、钼废催化剂生产钴、钼化工系列无机盐产品



请输入查询关键词

科技频道

搜索

用石油化工含钴、钼废催化剂生产钴、钼化工系列无机盐产品

关键词: 钴 催化剂 回收 废物综合利用 含钴钼催化剂

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 成都市西南金属化工厂

成果摘要:

石油化工生产过程中淘汰的含钴(Co)、钼(Mo)的催化剂数量大, 开发综合利用经济价值高, 同时也可防止造成严重的环境污染。但由于这类废催化的剂成份复杂、有害杂质多, 有效成份回收利用, 尤其是在工业上要获得高品质产品, 各体系的分离问题一直是个难题。该技术针对不同类型的废催化剂采用不同的浸出方法, 根据不同的浸出液全系, 采用碱法浸钼及其它阴离子, 酸法浸钴、镍及其阳离子, 用除杂剂(A、B、C、D、E等)和萃取、反萃取及离子交换法等不同的除杂工艺除去各种杂质, 制得各种合格液, 蒸发结晶得到纯度为99.5%的钼酸钠和七钼酸铵。钴是先制成碳酸钴、草酸钴或氢氧化钴再制成硫酸钴、钼酸钴和焙烧生产氧化钴。该技术回收产品纯度为钼酸铵: Mo≥54.0%, 钼酸钠: 99.5%, 氧化钴: Co≥75.5%, 硫酸钴: ≥98.0%, 硝酸钴: ≥99.0%, 钴回收率≥93%, 钼回收率≥90%, 居国际先进水平。该技术的成功运用, 不仅解决了环境的污染问题, 而且使企业得到了显著的经济效益, 仅1996年处理废催化剂400吨, 回收后产品出口总金额为362.6万美元, 纯利润188.552万美元, 利润率达到52%。目前国内每年淘汰的这类废催化剂约2000吨左右, 若能处理回收则有可观的经济效益和社会效益。

成果完成人: 王钧;王秀贞

[完整信息](#)

行业资讯

5000吨/年精细橡胶粉

粉煤灰综合利用开发

土壤改良保水增效剂开发生产

特种聚醚多元醇

5万亩人工生态育苇综合技术开发

畜禽粪便育蛆养殖技术

年产3万吨棉粕生物有机肥产业...

新疆污染物总量控制指标适用...

焉耆盆地石油勘探开发与水环...

生物有机复合肥生产及应用

成果交流

推荐成果

- [城市污水处理设备国产化示范工程...](#) 04-23
- [城市污水水源热泵系统的开发利用技术](#) 04-23
- [城市污水SBR法处理工程](#) 04-23
- [大生活用海水进入城市污水系统后...](#) 04-23
- [胶州复合生态系统处理城市污水与...](#) 04-23
- [固定化藻菌的脱氮除磷功效用于城...](#) 04-23
- [城市污水回用于工业工艺用水成套技术](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航

国科网 京ICP备07013945号