

作业环境对照排输出质量的影响

《广东印刷》2010年第3期 作者: 王伟 谭美景 李伟

Primesetter(普胜)102型激光照排机以其优良的品质实现了与前端制图数字化的接轨。但其对作业环境也提出了更高的要求,温度、湿度等生产条件对设备的正常工作和输出质量有很大的影响。

1. 长期在高湿的环境下作业,加电启动时,机器不能通过自检,错误显示为激光转镜不能正常启动,且无规律。分析:照排机的激光转镜是依靠真空泵内的气体作用而达到高速旋转的。在空气湿度较大的情况下,“用水过滤器”内的积水增多,未能及时排除,造成积水堵塞,致使真空泵内的气压过低,不能带动转镜高速转动。解决方法:打开照排机左侧护板,检查“用水过滤器”,进行短路放水。如效果不理想,可将“用水过滤器”拆下,将里面的积水放出,并用吹风机将过滤器吹干,重新装好。照排机正常启动。

2. 使用感光性较强的“富士”胶片时,输出后发现胶片上有很多沿扫描方向的黑线,长短不一,且位置并不固定。换用其他品牌的胶片时,则没有这种问题。分析:由于“富士”胶片对光的敏感性较同类胶片强,而照排机和胶片也无质量问题,可能是照排机内鼓中存在静电所致。解决方法:一方面注意保持室内的湿度;另一方面经常使用防静电毛刷清理内鼓表面,保证内鼓内无积尘、无静电。采取以上措施后,再次使用“富士”胶片,输出情况正常。

3. 胶片上发现脏污,可沾水擦除。分析:检查显影机的水洗槽,发现水洗槽内及水洗辊上附有胶状脏污,而显影机的顶盖密封良好,所以应是水质问题。解决方法:用过滤器对水进行净化后再注入水洗槽,每天工作结束后清洗水槽,第二天再注入新水,并坚持每周清洗一次显影机的辊子。使用以上方法后,有效地保证了输出的胶片干净、整洁。

相关文章

站内搜索

科教

站内搜索

企业搜索

企业登记

自助链接

实用服务

疑难求助

印刷网站

