



柔印制版、印刷及复合设备转让

首页 行业动态 柔印通讯 关于我们 会员名录 专业邮局 分会章程 中国柔印网

第四届全国柔性版印刷品质量展评活动点评

热

第四届全国柔性版印刷品质量展评活动点评

[作者: 张一雄 转贴自: 本站原创 点击数: 501 文章录入: cao]

由中国印协柔性版印刷专业委员会组织的两年一次全国性的柔性版印刷品展评活动, 自1998年开始至今, 已是第四届了。第四届全国柔印印刷品质量评比活动于去年12月开始筹划, 到今年6月1日组织评选, 历时半年, 参加这次活动涉及国内11个省市近30多家印刷、机械、制版公司(厂), 近百幅作品。评选情况如下:

一、评选方式和评选标准

为了使此次质量评选活动做到公正、公平、公开, 我们将选送的样张, 先进行整理分类, 按产品的印刷基料分成A纸张、B塑料薄膜、C瓦楞纸板三大类, 并将参选作品按A、B、C三类编号。然后由评审小组专家无记名按编号进行打分。经过打分之后, 按得分的高低, 在A、B、C三类中, 各自评出精品、优秀、佳作三种奖项。

邀请的评审小组专家见表1。

评选的标准按照当初订立的五项评比条件进行。逐项、逐条地对照打分。

评比打分标准如下:

质量评审标准共五项, 每项20分(按整数打分不取小数) 最高分为100分。

1. 套印精度: 20分

误差 得分

0. 10mm以内 16~20

0. 10~0. 18mm 10~16

0. 18~0. 35mm 10~4

0. 35mm以上 4~0

(瓦楞纸板印刷按标准降低一档打分)

2. 印刷复杂性: 20分

(1)图案幅面超过产品整个幅面60%。幅面大, 复杂性高, 反之较低。

(2)图案幅面70%是网点版。网点版面占整幅图面的比例越高难度越大。

(3)网点数瓦楞纸48线以上, 箔纸120线以上。网点线数越高复杂性越大。

(4)色数四色及以上。色数越多复杂性越强。

(1)、(2)、(3)、(4)均达标为16~20, 缺一项扣4分。

3. 条痕情况: 20分

无 16~20

轻度(无明显感觉) 10~16

中度 4~10

严重 4以下

(瓦楞纸下降一档标准)

4. 图文清晰度: 20分

(1)十字线不露白。

(2)人、景、物体均无双影感觉。

(3)网点扩大小于18%, 点形完整。

(4)版面无糊版, 无脏污。高光暗调处网点清晰。

(1)、(2)、(3)、(4)均达标为16~20分, 缺一项扣4分。

5. 油墨遮盖力: 20分

(1)墨色鲜艳。

(2)实地饱满。

(3)着色力强。

(1)、(2)、(3)均达标为16~20分, 缺一项扣6分。

二、获奖名单

经过评审小组的选评、打分最后评出:

A类(纸张)精品奖5个, 优秀奖8个, 佳作奖13个。

B类(塑膜)精品奖3个, 优秀奖4个, 佳作奖4个。

C类(瓦楞板)精品奖2个, 优秀奖3个, 佳作奖3个。

全部奖项共计48个，具体名单如表2。

三、产品质量点评

此次质量评选A、B、C三类共有10个精品奖，18个优秀奖，20个佳作奖。从纸张类的精品奖中，首先获得好评的是综合得分最高（711分）的，用北人富士柔印机印刷的2004年月历挂历，共12幅风景图案。专家们对柔印挂历特别引起了注意，认为是一个少见的先例，且12幅画中的雪景、朝阳、晚霞、树林等每幅都是层次清晰、质感显明、色彩鲜艳，印制水平都达到了一个新的层次。显示了柔印印刷细微层次，同样也能获得较好的效果。

其次是获精品奖的一个灰帽丽人像（由西昌神驹印务公司印制），是用纸张和塑料薄膜两种基料分别印制的。其印制质量也做到了层次丰富，色彩鲜艳。墨色浑厚而不糊版，高光点绝网而无硬口，获得良好的效果。更值得一提的是塑料薄膜厚度仅为0.02~0.03 mm。同样严格地控制薄膜的张力，保证了套印的正确。

紫光机械公司选送的京剧脸谱，也是一幅层次丰富，光彩夺目的作品。这幅画曾在今年5月drupa 2004国际印展会上现场操作演示，获得国内外人士的好评。国产的印刷机、国内制版、国人操作，能印出如此优质的印品，在国际舞台上表演，充分显示了我国的柔印实力地位和水平。

第三，由上海山一印务公司和黑牛机械公司分别送评的面包食品和面条食品2幅图案都是通过丰富的层次，将面包和面条表现得淋漓尽致，食品的质量和新鲜感使人垂涎欲滴。由此可见柔性网点印刷同样能获得优良的效果。

第四，在塑料薄膜印刷品中获得前两名的是由信华精密制版公司制版的金六福方袋和浏阳河方袋。这两种方袋属同一种类型，其质量优点体现在实地墨层光洁、厚实，充分发挥了柔版印实地的长处。点形完整、层次丰富，使图像清晰鲜艳。克服了塑料薄膜印刷难度较高的不利因素。

第五，获瓦楞纸板柔印印刷精品奖的英杰制版公司制版老鹰图案和由青岛科强达彩色图文工作室送评的青岛啤酒淡爽包装盒，都获得评委们的好评。前者是鹰体彩色羽毛丰满、质感极强，后者绿色实地饱满、光亮有力，均无明显条杠，套印基本正确，网点清晰。纵观此次展评中瓦楞纸板柔性版直接印刷的质量比上届又提高了一个台阶。

第六，在数十个优秀奖、佳作奖以及没有被选中的印品中，都各有不少长处和优点，如远东制杯公司的无问道纸杯宽幅印刷，山西太原新华印业公司的金盼盼条盒和大光小盒等等，印制质量都比较好，都能作为当前柔印的代表作。限于奖额，只能屈居后位了，希望他们在下一届评选中更上一层楼。

四、综合评议

从此次质量评选来看，送选的印刷品，大都是经各单位精心挑选的优质品，虽然种类不多，但质量都有上了档次。从整体角度分析，这次送评的印品近乎100%是网线产品，均超过了历次送评样品网线产品的百分比。由此反映了我国柔性版印刷的技术水平已经从实地色块印刷转入层次版印刷，有些印品和国外柔印品放在一起展出时，已不像前两届那样有明显的差距，充分显示了我国柔印品的印刷水平正在向国际水平靠拢，缩短了差距。这是值得广大柔印工作者高兴的，也鞭策我们要继续努力，更上一层楼。

同时也不可忽略当前的柔版印刷条件又大大地优于前两年，如：

1. 制版质量的提高。制版分色质量的提高，要归功于数字化电脑制版在柔印制版的广泛使用和普及，保证了彩色制版印刷还原能达到原来的效果。尤其是CDI激光直接制版更保证阶调层次间的区别，印版符合原稿的要求。正如行业中一直流传的一句话：没有好的印版是印不好产品的。所以做好柔性印版是印好柔印产品的先决条件。

2. 柔性版印刷机精度提高。前三届评比时获奖的大都是由进口机印刷的产品。而今国产的机器和进口的机器制造精度越来越高，尤其是伺服技术的应用，促使了机械结构简单，机器传动精度提高，影响印刷质量的因素减少，保证了印刷质量的提高。这是硬件上有了提高，质量就有保证。

3. 配套的油墨、器材、双面胶等质量的稳定也保证了柔印质量的稳定，油墨的着色力强，保证了柔版印刷品的色彩鲜艳、实地饱满的质量要求。

4. 柔印印刷操作人员技能素质的提高。经过这几年的相互交流和印刷实践相结合，操作人员掌握了柔版印刷操作上的基本要领，能灵活运用各项技术和原材料的配套应用。如：印版的安装调试，印刷压力的调整，张力控制，油墨的性能和网纹线数及BCM的选择，控制供墨用墨平衡，以及不同基料印刷时要采用各自的工艺程序等等。操作技能提高就能使柔版印刷机顺利地印刷，顺利印刷质量就能得到保证。

通过这次评选活动，反映了当前我国柔印正处在普及推广、质量提高、继续发展的阶段，并取得了较大的进展。相信再经过两年，在2006年的第五次全国柔印质量评选活动时，将会有更多更好的柔性版印刷品来参加竞选。

作者单位：上海印刷技术研究所

关键词：柔印产品 质量评比 纸张 塑料薄膜 瓦楞纸板

上一篇文章：[北人富士再获中国柔印“精品奖”](#)

下一篇文章：[drupa 2004 BASF公司发布柔性版无缝套筒制作新工艺](#)

[【发表评论】](#) [【告诉好友】](#) [【打印此文】](#) [【关闭窗口】](#)

最新5篇热门文章

- [关于贯彻《国务院关于加强食品…》\[55\]](#)
- [举办第六届全国柔印产品质量展…\[84\]](#)
- [英文柔印术语（连载十一）\[87\]](#)
- [群星闪烁——2007年国际标签…\[70\]](#)
- [柔性版印刷品质量保证的研究（…\[84\]](#)

最新5篇推荐文章

- [热烈祝贺美国FTA成立50周年\[1675\]](#)
- [中国印协柔性版印刷分会成立\[1781\]](#)
- [第二届中国柔印年会召开\[1706\]](#)
- [短讯\[1825\]](#)
- [柔印年会花絮\[2599\]](#)

相关文章

没有相关文章

 网友评论：（只显示最新10条。评论内容只代表网友观点，与本站立场无关！）

没有任何评论

版权所有 中国印刷技术协会柔性版印刷分会

[沪ICP备05026751号](#)

Copyright©2003-2004 ftachina.org All rights reserved

地 址：上海新闻路1209弄60号 邮 编：200041

电 话：8621-62712196 传 真：8621-62712196

如有任何疑问和建议，请和我们联系