



柔印制版、印刷及复合设备转让

首页 行业动态 柔印通讯 关于我们 会员名录 专业邮局 分会章程 中国柔印网

柔印同品种多次付印生产流程的优化

热

柔印同品种多次付印生产流程的优化

[作者：刘斌强 刘哲珍 夏卫民 转贴自：本站原创 点击数：431 文章录入：cao]

相对胶印印刷工艺而言，柔版印刷工艺远没有其成熟，而影响柔印最终印刷产品质量的因素却又非常多：承印材料，油墨的选择，网纹辊的配备，干燥方式等，都会影响到最终柔印印刷产品的质量。

实际上，所有上述因素的影响只是一个过程控制的问题，如果能够通过优化生产流程的方式，建立起相应的规范和标准，实现生产流程的数据化管理，相信一定能够实现对这些变化因素的有效控制。

柔性版印刷生产流程的优化过程该如何进行呢？由于每个企业所面对的问题都不尽相同，因此，本文试图提供的是一个框架，据此框架，印刷企业应该可以总结出一套适合自身的、具有可操作性的优化流程。

为什么要优化生产流程

我们知道，实际生产中经常会需要重复印刷一些活件，比如某个软饮料的瓶装标签，为了保持一致性，客户的一个产品设计往往会需要保持一段时间，因此这种印件付印的次数就往往比较频繁。如果印刷企业没有针对这些印件作规范化管理，没有优化其生产流程的话，则很难保证提交给客户的产品之一致性。因此，优化这类产品的生产流程，确保产品质量的一致性，提高客户的满意度就十分必要了。

明确你的目标

前面讨论过为什么要优化生产流程，那是因为柔印工艺过程中存在着诸多的变数，我们优化工艺流程，是为了保证能够提供给客户具有良好一致性的产品和客户高的满意度，在此基础上实现自己的盈利与发展的目标。

行之有效的优化方法

柔印生产将工艺流程的优化，分三步进行，详述如下：

柔性版印版制作

柔性版印版制作就是专门为客户的产品制作印刷版。这期间可能需要多次尝试，比如应该使用多细的加网线数，同一色版的线条、半色调、实地是否一定需要分开制版，因为如果可以做在一块版上，显然可以节省一大笔成本（包括印版，印刷机组损耗，网纹辊成本等，而不只是一两块版材成本的差别）。尤其重要的是，制版过程中的所有参数，包括版材类型、加网线数、网点形状、网点增益补偿设置等数据，都必须明确详细地记录。我们称此过程为“数据采集”（data collecting）。

试印刷

依据客户产品的要求，印刷前准备好承印材料，选择油墨、网纹辊，将印版安装到印刷机上准备开工。开机前，再一次检查所有要用东西是否都备齐了，尽量减少停机等料的时间。

准备工作一切就绪后就可以开机印刷了。印刷过程中，务必随机地抽取样张，予以检查，并随时根据印件的不足做出相应的调整，直到最终获得客户的认可或符合客户的签样。

这里要特别指出的一点是，整个优化流程的过程需要一个由许多相关人员组成的团队的参与：包括客户，印刷企业内部的工艺设计人员与印品质量评估人员，印刷机操作人员，调墨人员等相关责任人，这里并不排除其中某些角色重叠的可能性。

为了切实做好对印品质量的可控性，专业知识是不可缺少的。印刷企业需要重视对员工的培训，让他们有能力胜任自己的工作而不至于相互推诿、相互遮掩，让客户看到你们够专业的，有更多了合作的机会！

与印版制作阶段类似的是，印刷过程中记录所有数据相当重要，采集的数据包括：印刷机号，机组号，每个机组的网纹辊配置（网穴形状、贮墨量、雕刻线数等），每个机组应用的油墨（粘度、pH值等），每个机组的版材类型和粘胶带品种，印刷承印材料，张力设置等等。

工艺流程评估

工作团队应该建立文档，记录所有的数据。记录的时候，用一个规定的格式以方便日后使用。开始对工艺的优化、评估过程，主要目的是最终确定印刷产品的质量参数，包括印刷油墨的密度、套印和网点扩大情况等，这些信息在下次制作同一印件时需要用到，对于其它不同的印件也具有一定的参考价值。

分析与讨论

印刷企业完成了上述三个步骤以后，应该已经具有对印刷工艺过程的掌控能力。其实优化的方法也一点都不深奥，我们普遍缺乏的只是对一些方法、工具不折不扣的执行。

本文提供的优化方法的思想是：通过对重复付印印件的试印刷（或者称小批量印刷），定出针对这个印件的印刷参数，这些参数在下次印刷时可以提供非常有用的信息，依据它们进行再生产就可以确保印刷质量的一致性，从而最大程度地满足客户的要求，实现客户与印刷企业自身的双赢。

最后要指出一点是，本方法具有一定的局限性，那就是对于重复付印的印件（最好还是印量较大的活件）实用性更好。因为优化工艺流程的工作往往会显得比较枯燥，有时还需要付出较大的成本。不过，通过这样的流程优化过程，所有参与者都可以学到一些东西。当印刷进行了多次这样的流程优化后，就可以在不同的数据之间进行比较以做出最佳的选择，以后印刷时只要参数都正确到位了，那么同一品种多次印刷的印刷品获得成功的可能性就大大增加了。※

上一篇文章： 从一家公司看日本的柔印

下一篇文章： 新工艺技术应用在柔性版制版上

[【发表评论】](#) [【告诉好友】](#) [【打印此文】](#) [【关闭窗口】](#)

最新5篇热门文章


关于贯彻《国务院关于加强食品…[55]
举办第六届全国柔印产品质量展…[84]
英文柔印术语（连载十一）[87]
群 星 闪 烁——2007年国际标签…[70]
柔性版印刷品质量保证的研究（…[84]

最新5篇推荐文章

热烈祝贺美国FTA成立50周年[1675]
中国印协柔性版印刷分会成立[1781]
第二届中国柔印年会召开[1706]
短讯[1825]
柔印年会花絮[2599]

相 关 文 章

没有相关文章

 网友评论：（只显示最新10条。评论内容只代表网友观点，与本站立场无关！）
没有任何评论

[联系我们](#) | [收藏本站](#) | [管理登录](#) |

版权所有 中国印刷技术协会柔性版印刷分会
[沪ICP备05026751号](#)

Copyright©2003-2004 ftachina.org All rights reserved

地 址：上海新闻路1209弄60号 邮 编：200041

电 话：8621-62712196 传 真：8621-62712196

如有任何疑问和建议，请和我们联系