



## 柔印制版、印刷及复合设备转让

首页 行业动态 柔印通讯 关于我们 会员名录 专业邮局 分会章程 中国柔印网

对柔印操作的几点认识

热

### 对柔印操作的几点认识

[ 作者: 黄光伟 转贴自: 本站原创 点击数: 438 文章录入: cao ]

近些年来,随着人们环保意识的提高,柔印技术的日臻完善,柔印这一新型印刷方式正被越来越多的人认可,也可以说我国柔印的发展已迎来了春天。然而,柔印中存在的一些问题也困惑着柔印同行们。本人从事五年的柔印,在此谈谈我处理柔印印刷问题的一些经验和认识。

#### 1. 柔印水墨的气泡问题

用水墨进行柔印印刷的操作者,可能会碰到气泡问题,其实这个问题要从油墨本身及机械装置去考虑。

首先,看油墨的粘度是否超出正常范围。粘度过大、过小,都会产生气泡。其次,要在油墨中加入适量的消泡剂。有的油墨所用的连接料是用几种不同的连接料按一定比例混合调配的,这时就要有选择地加入相应的消泡剂来解决。若上述方法还不能解决问题,就要在墨槽中加入一定宽度和长度的挡板,挡板用双面胶带粘在刀架上,下端与墨槽接触,使两者与网纹辊之间形成一个狭小空间,油墨回流的空间很小,这样气泡就解决了。

#### 2. 柔印套印问题

柔印的套印精确度关系到产品质量和成品率,是每一个操作者都必须重视的问题。

在调机过程中,从第二色组开始,调好压力之后,就要随即让这一色组的规矩与上一色组的规格套准,正式开机后,稍作微调,就能很快地调好规矩,浪费也大大减少。

当存在三个规矩时,在中间一个规矩套准的情况下以另一边中间规矩的套准情况来决定是否需要界版。在解决套印问题时,要考虑到张力是否合适,机器速度的快慢,烘干对纸张伸缩等的影响因素,采取折中的手法解决问题。在界版后重调压力时,不能调网纹辊的压力,否则前功尽弃。

#### 3. 油墨的色相问题

在调整专色墨的色相时,有时会遇到颜色过深的情况,有的操作者就往油墨里加一些稳定剂或阻滞剂以稀释油墨来达到降低色相的目的。但这时会遇到专色墨以低网线数的网纹辊印刷时出现水纹的问题,通常的做法是用专用的冲淡剂去冲淡,然后调整粘度。

还有一种情况,网点印在实地上出现色相偏差,就应该调整实地的颜色。若是实地相互叠压出现颜色偏差,这时就应该调整上面一层墨色来达到目的。

以上是个人的一点经验之谈,希望与同行们共同学习,共同提高操作水平。※

作者单位:河南金芒果印刷有限公司

关键词:柔版印刷 气泡 套印

上一篇文章: 柔印机印刷标签

下一篇文章: 几种柔性版版材及加工

[【发表评论】](#) [【告诉好友】](#) [【打印此文】](#) [【关闭窗口】](#)

#### 最新5篇热门文章

关于贯彻《国务院关于加强食品…[55]  
举办第六届全国柔印产品质量展…[84]  
英文柔印术语(连载十一)[87]  
群星闪烁——2007年国际标签…[70]  
柔性版印刷品质量保证的研究(…[84]

#### 最新5篇推荐文章

热烈祝贺美国FTA成立50周年[1675]  
中国印协柔性版印刷分会成立[1781]  
第二届中国柔印年会召开[1706]  
短讯[1825]  
柔印年会花絮[2599]

#### 相 关 文 章

没有相关文章

网友评论: (只显示最新10条。评论内容只代表网友观点,与本站立场无关!)

没有任何评论

[联系我们](#) | [收藏本站](#) | [管理登录](#)

版权所有 中国印刷技术协会柔性版印刷分会

沪ICP备05026751号

Copyright©2003-2004 ftachina.org All rights reserved

地 址：上海新闻路1209弄60号 邮 编：200041  
电 话：8621-62712196 传 真：8621-62712196  
如有任何疑问和建议，请和我们联系