



柔印制版、印刷及复合设备转让

首页 行业动态 柔印通讯 关于我们 会员名录 专业邮局 分会章程 中国柔印网

➤ 柔性版印刷行业市场广阔

热

柔性版印刷行业市场广阔

[作者：林逢铭 转贴自：本站原创 点击数：462 文章录入：cao]

如今越来越多的人知道，柔性版印刷主要用在软包装印刷、瓦楞纸箱印刷、报纸印刷、标签印刷等一些领域。据初步统计，2004年机组式柔性版印刷机国内销售了40多台（因统计资料不全，此数字估计会超过50），其中国产设备仍销售居多。2004年国内柔性版印刷发展势头较好，国内又增加了4家机组式柔性版印刷机制造单位，它们是：东莞多威龙印刷器材有限公司，上海永宝（台湾原宝）机械有限公司，广州科思高柔印设备有限公司，潍坊东航精密机械有限公司。这样国内就有15家单位制造销售柔印机，出现设备供大于求状况，于是有的制造单位销声匿迹了，有的在剧烈竞争下让利销售，原来售价100多万元的机器，现在降到80万元，有的在积极寻求国外市场。

国内制造的柔印机已销往国外多个国家，如日本、韩国、越南、荷兰、菲律宾、马来西亚等国。国内目前有500多台高性能的柔印机和2 300多台层叠式柔印机用于软包装印刷。

中国印协柔印专业委员会举办了四届全国柔性版印刷品质量评比展示交流活动，通过展示产品，逐渐地改变了过去人们认为柔印质量不佳的看法。好评多于的质疑。看法的改变，来之不易，也给今后的发展奠定了基础。2004年的质量评比展示中，北京北人富士公司送来在他们制造的柔印机上印刷的月历，质量上乘，获得评委一致好评，荣获精品奖。柔印能够印月历，说明柔印的质量在提高。这次质量评比展示之后，上海山一印刷公司、北京北人富士公司、青岛科强达彩色图文公司、广东英杰激光数字制版公司4家单位，委托中国印协柔印委把它们的柔印产品寄送美国，参与美国柔印协会的质量评比。结果将于今年5月揭晓。我们预祝这些柔印产品都能获奖。

柔印委2004年组团前往杜塞多夫参观drupa展览会，从展览上看到，柔性版制版已经达到胶印制版水平，采用无软片的数字激光制版技术CTP数字激光制版，已相当普遍，目前国外已有400多台CTP柔印制版机，而国内只有6台。CTP制版由于不用软片，没有尘埃、抽气不足、照射不均、折射等弊病，所以文字线条清晰，网目阶调层次丰富，质量好。当然CTP制版费价格偏高，目前国内仅应用在质量要求高的柔印产品上。

国外柔性版网线普遍使用120~150线/英寸，而国内追求175线/英寸，甚至200线。印版线数高，色彩、层次丰富，立体感强，视觉效果好。但线数高，配套及操作要求也愈高，印刷高线数网线版并非柔印的长处，包装印刷原稿设计得好，使用133线就可以，一味攀高没有必要，国外实事求是地合理选择印版线数的做法是很值得借鉴的。

目前我国用在包装印刷上的柔性版版材厚度较多的是1.7 mm。在与德国WKA公司交流时，他们非常坦诚告知，已经不用1.7 mm厚的印版，而是用1.14 mm的薄版了。因为柔性版有弹性，具有压缩变形的特性，而薄版能够限制压缩变形量，印版越薄，变形量越小，从而提高印刷质量。1.14 mm厚的印版比1.7 mm厚的印版厚度减少了1/3，因此能够明显地减少印版的压缩变形量。现在国内印刷基料的平整度一般都比较好，印刷机的精度也比较高，所以应该推广应用1.14 mm的薄版。同样，现在国内瓦楞纸箱印刷使用3.94 mm厚的印版，如果条件许可，也可以使用较薄的2.84 mm印版。

说到瓦楞纸箱，国内瓦楞纸箱采用柔性版印刷形势发展喜人。1999年柔印委举办瓦楞纸板柔印交流会，当时柔印还没有被瓦楞纸箱行业接受，企业使用的设备以双色机居多，三色机寥寥无几，印刷彩箱处于萌芽状态。经过几年的发展，三色机普遍，四色机、五色机也不少。国内制造瓦楞纸箱柔性版印刷开槽机的单位发展到几十家，有的说上百家，发展之快简直难以相信。现在全国瓦楞纸箱柔印机估计有4 000多台，上海约有500台。柔性版材每年使用量25万平方米，其中瓦楞纸箱因面积大和发展快差不多占到70%。

2004年，柔印委举办了第四届全国柔性版印刷品质量评比展示，杜邦公司也举办了瓦楞纸箱柔印（后印）质量评比，送来100多种参赛产品，除实地、文字、线条外，主要是网线版多色印刷，而且印版线数普遍在65~100线/英寸之间，印刷质量普遍提高，获评委好评，令参观者刮目相看。

我们认为瓦楞纸箱印网线版，网线线数不要超过100线。原稿设计得好，80线就很不错了，因为瓦楞纸表面粗糙，而且瓦楞平整度差。卷筒瓦楞纸预印（凹印、柔印），虽然印刷质量比后印好，价格也有优势，关键在批量上，但发展仍缓慢。单张纸预印，主要采用平版印刷，印刷质量虽高但成本也高，主要用在附加值高的商品上，如家电、玩具、艺术品的包装上等。市场经济状态下的商品竞争激烈，近两年有增无减，随着后印质量提高，估计会取代部分单张纸预印。

据生产陶瓷网纹辊的单位反映，有的瓦楞纸箱印刷单位追求500线/英寸网纹辊。笔者认为，瓦楞纸箱用的网纹辊不要超过300线，最好在250线之内。网纹辊的线数反映墨量，在包装上印刷网线版可以使用500线，而瓦楞纸箱的面纸是灰底白板纸，吸墨性能好，使用500线的网纹辊会发生墨量不够，致使印件墨色不醒目。网纹辊线数决非越高越好，要合理配置，才能获得理想优质的印刷品。

柔性版印刷属于凸版直接印刷，可使用水性墨，多工序联线生产，卷筒纸印刷，能够被广泛用在其它方面，如用于报纸印刷。柔性版印报，这在国内仍是空白。在欧美国家，报业印刷使用柔印占20%左右。柔性版印报使用水性油墨，印后即干，不存在看报弄脏手的问题。我们柔印委也在探索，国内报业印刷是否有可能采用柔印。随着国内逐年重视环保，走可持续发展之路，对于印刷环保的立法，对于商品过度包装的立法，正在引起人们的高度重视，积极付之行动，不仅是涉及物质资源浪费的问题，而且还涉及到人的身体健康。

在胶印机色组后加装一组柔性版印刷机，能进行局部上光工艺，增加了新的亮点。

柔印墨层相对胶印厚，所以连续印二次能达到覆盖膜要求。现在有些奖券、票证应用柔印工艺印覆盖膜（刮刮墨）。

柔印使用水性墨，用水性墨印的笔记本线条，钢笔写上去不会发生油水分离现象。国内已能制造专门用于印刷笔记本的柔性版印刷机。

柔性版印刷机加上上光、模切、压痕、轧凹凸、烫金、覆膜等装置，组合成生产流水线，扩展了柔印应用范围，如用于印刷牛奶包、烟包、牙膏管等。

联线生产，增加上光、烫金、轧凹凸等功能，使印刷品的视觉效果更胜一筹。据调查，有很多消费者（30%）是冲着包装讲究、美观而购买商品的。联线生产可以满足商品包装印刷的要求，能起到促销商品作用。不干胶纸、标签、折叠纸盒，具有进行联线生产的优势，这些在柔印市场占有率现在并不大，应发挥优势，抓住机遇，占领市场。如上海有家单位，印刷的方便面圆盖，原来是平印，再模切，现使用柔印一次完成，三班运转，一年后又增加一台柔印机。有的单位使用柔印，纸张的利用率可以提高6%。据不干胶纸供应商反映，60%的不干胶纸商标由凸版机来完成。这也是符合国情的。现在商品小批量多，印刷量只有几千甚至几百，因此上不了柔印机，但是按照发展规律，小批量是要向中批量、大批量发展，近期上海烟草工业印刷厂的改组也说明这一点，潜在市场还是很大的。上海的国马、正伟公司，江苏的江天企业等单位，原来都使用低速的凸版机，最近几年都陆续购置了柔印机。随着我国国民经济持续增长，包装印刷更是以每年约12%的速度在增加，有些印品可能会向柔印印刷转移。诸多方面表明，柔性版印刷市场不是在变窄，而是相当广阔的。※

作者单位：中国印协柔性版印刷专业委员会

关键词：柔性版印刷 市场 瓦楞纸箱 网线 网纹辊

上一篇文章：[中国柔印的骄傲——访英杰激光制版有限公司](#)

下一篇文章：[南非柔性版印刷行业一瞥](#)

[【发表评论】](#) [【告诉好友】](#) [【打印此文】](#) [【关闭窗口】](#)

最新5篇热门文章


[关于贯彻《国务院关于加强食品…》\[55\]](#)
[举办第六届全国柔印产品质量展…\[84\]](#)
[英文柔印术语（连载十一）\[87\]](#)
[群星闪烁——2007年国际标签…\[70\]](#)
[柔性版印刷品质量保证的研究（…\[84\]](#)

最新5篇推荐文章

[热烈祝贺美国FTA成立50周年\[1675\]](#)
[中国印协柔性版印刷分会成立\[1781\]](#)
[第二届中国柔印年会召开\[1706\]](#)
[短讯\[1825\]](#)
[柔印年会花絮\[2599\]](#)

相 关 文 章

没有相关文章

 网友评论：（只显示最新10条。评论内容只代表网友观点，与本站立场无关！）
没有任何评论

[联系我们](#) | [收藏本站](#) | [管理登录](#)

版权所有 中国印刷技术协会柔性版印刷分会
[沪ICP备05026751号](#)

Copyright©2003-2004 ftachina.org All rights reserved

地 址：上海新闻路1209弄60号 邮 编：200041

电 话：8621-62712196 传 真：8621-62712196

如有任何疑问和建议，请和我们联系