



激光照排常见故障及解决方法

《广东印刷》2010年第4期 文/谭美景 王伟 更新日期: 2012-06-27

海德堡普胜102型激光照排机在使用过程中常出现一些故障, 对此我们总结了一些解决方法供大家参考。

故障一: 在胶片发排过程中, UPS电源突然出故障导致照排系统非正常关机, 重新启动系统, 照排机仍持续报警状态, 提示138错误。解决方法: 打开Primesetter软件, 进入 Configuration menu中的Operating mode选项, 选择R&D mode模式, 输入密码后, 进入 Parameter edit界面。在查询框中输入punch, 将出现的 use punch参数值1修改为0.0。系统重新启动即可正常运行。

故障二: 输出的胶片密度变得越来越小, 通过更换显影液、定影液, 调节照排机上的激光强度等方式仍无法使胶片密度达到要求。解决方法: 这种情况多数是因为照排机激光光路上的个别元器件上有了灰尘造成的。首先, 卸下右侧板, 打开胶片面板上的Velcro扣件, 将光学架移至最右侧, 清理振镜、聚光镜、偏光片和光路中所有反光镜和分光镜上的灰尘。需要注意的是: 一定要小心轻擦, 如果用力过大, 造成反射镜的位置发生移动, 激光光路也会发生变化, 激光光束最后扫描的位置就会发生偏差; 擦拭完所有镜片后, 要仔细检查镜片上是否有纤维状残留物; 偏光片不能使用酒精棉球擦拭, 否则会导致损坏。

故障三: 输出的胶片上有淡蓝色水滞形和杠形胀, 胶片灰雾度从中间往两侧逐渐增大。解决方法: 由于激光照排机胶片中含有防晕层, 在定影、水洗的过程中有一些会脱落, 从而在片基上形成淡蓝色的水斑。可以在定影液中加入适量的坚膜剂消除, 并且水洗槽要保持清洁。胶片的灰雾度是胶片自身片基的问题, 更换另一种品牌的胶片就能解决。

标签: 《广东印刷》, 激光照排

发表评论

电子邮件地址不会被公开。 必填项已用 * 标注

姓名 *

电子邮件 *

站点

您可以使用这些 HTML 标签和属性: <abbr title=""> <acronym title=""> <blockquote cite=""> <code> <del datetime=""> <i> <q cite=""> <strike>

发表评论

站内搜索

