

科印文库

频道首页 | 科印期刊 | 科印报告 | 分类检索

library.keyin.cn

请输入搜索关键词

搜索

高级搜索

[胶印机](#) | [CTP](#) | [PS版](#) | [纸张](#) | [标签](#)

当前位置: [主页](#) > [文库](#) > [标签技术](#)

不干胶材料印刷蛇行现象分析

时间: 2009-11-30 来源: 科印网 作者: 傅强

【内容提要】不干胶材料印刷蛇行现象的原因很多,就材料本身而言,包括:不干胶原材料(底纸、面材)本身的质量情况,如两端张力不一致、厚薄不均匀;复合涂布过程中的质量控制不佳,如收卷精度、大卷两端平整度不好,两端张力不一致。

2. 卫星式轮转标签印刷机

卫星式轮转标签印刷机同机组式标签印刷机印刷时有本质的区别,机组式标签印刷机印刷时,材料(蛇行时)同印版滚筒之间轴向有相对轻微移动,造成套印不准,而卫星式轮转印刷机,材料一旦进入印刷工位,就同压印滚筒(大直径的包衬滚筒)表面成为一体,如果材料正常,材料的中心线为一直线,印刷质量也会正常。但如果材料为蛇行材料,材料的中心线为曲线,也就是说曲线的每一点同压印滚筒边缘的距离都不一样。这种情况下印刷时,每一个标签的套印也都是准确的,但是每个标签“十”字线同纸张边缘的

科印网精华读本

资讯速递

专栏热文 技术文章



印刷业走进B2X时代

[芬欧蓝泰标签不干胶工厂通过ISO9001](#)

[Ceite新推出巴西国内首款RFID芯片](#)

[北人股份:重组方案尚且在讨论之中](#)

[西安景程印务举办海德堡技术交流演示会](#)

[环保时代来临“低碳”贺卡祝福更温馨](#)

[买家评审团客观打分十大评选不是作秀](#)

[印刷品成为美国圣诞节期间馈赠最佳礼品](#)

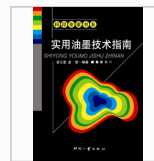
热销图书

热卖器材



[图案造型基础](#)

¥28 ¥25



[实用油墨技术指南](#)

¥45 ¥43



[印刷机新技术与选购指南](#)

¥56 ¥50

距离是呈周期性蛇行变化的，即每个标签与纸边的距离是不一样的（如图6），因为材料同印版滚筒之间没有相对移动，是静止在压印滚筒表面印刷的。



标签套印准确，但第一次和第六次印刷距纸边距离不同
图6 每个标签与纸边的距离比较

这种情况的材料，无论是在连线模切中还是在离线模切中都会出现模切套印不准问题，因为材料在模切过程中左右摆动，无法调整。材料的左右摆动导致各个标签模切后的外形有误差，如果标签为出血模切版式，尚可使用，但如果标签外形同图文有严格的套印关系，标签就成为废品（见图7）。



标签印刷套印准确，但模切严重套印不准，呈周期性变化
图7 模切套印比较

总之，卫星式轮转标签印刷机能解决蛇行材料的印刷套准问题，但无法解决模切套准问题，而机组式标签印刷机无法解决蛇行材料造成的印刷和模切套准。这是两类标签印刷设备在蛇行材料印刷适性上的本质区别。

蛇行现象解决方案

卷筒材料印刷机上的纠偏装置（Web Guider）或模切机上的自动纠偏装置可以部分地解决材料的蛇行问题，但是效果不明显。因为纠偏装置一般只能解决一个部位、一个机组的跑偏问题，而解决不了整台机器（整条生产线）上每个工位出现的问题。

目前的卷筒材料印刷机一般在进纸工位或印刷工位前有一组纠偏装置，所以只能解决局部的问题，而材料蛇行现象是在各个印刷工位上同时出现的，所以纠偏装置解决不了根本问题。另外，蛇行的周期和幅度也会影响纠偏效果，很多情况下，传感器还没有反应过

- [包装印刷](#) [纸浆模塑生产实用技术](#) ￥24 ￥22
- [印刷标准](#) [网版制版工（下册）](#) ￥28 ￥25
- [印刷技术](#) [防伪印刷与应用](#) ￥38 ￥36
- [技工教材](#) [印后加工](#) ￥12 ￥10
- [技工教材](#) [印刷机械基础](#) ￥18 ￥16

供求信息 更多

- [写真机](#)
- [无溶剂复合机（印后复合）](#)
- [热熔胶涂布机 纸张涂布](#)
- [热熔胶涂布机 纸张涂布](#)
- [离型纸涂布机 BOPP 双面](#)
- [美纹纸涂布机\(美纹纸复\)](#)
- [写真机墨水](#)
- [热熔胶涂布机 标签涂布](#)
- [BOPP涂布机 纸张涂布复合机](#)
- [热敏纸涂布机\(热敏纸复\)](#)
- [牛皮纸涂布机\(牛皮纸复\)](#)

科印期刊 更多

印刷技术
出版分册

印刷技术
包装分册

数码
印刷

印刷
经理人

中国印刷
与包装研究

印刷技术

出版·商业

多元电气——印刷包装业的选择！

2009年10月刊

- 1 绿色印刷在行动
- 2 国内纸张市场评析
- 3 出版印刷用纸发展趋势及市场分析
- 4 纸张涂布技术探讨
- 5 纳米技术在纸张中的应用
- 6 低定量涂布纸和超级压光纸对比分析

→ 订阅 → 更多

- 在线付费阅读 · [基于颜色视觉感知参数优化匹配源...](#) ￥3

推荐名家 更多



顾恒



杜书伍




褚庭亮



宁荣华

邱发奎 程康英 周冬岩 张建法 刘峰 马平东 王禄旺
魏先福 施继龙 王丽杰 李淑娟 何勇 [更多名家>>](#)

推荐专题 更多



胶印技术改造十五例

- [包装印刷发展受阻 柔版印刷成为新亮点](#)
- [喷墨印刷技术 数码印刷未来发展新看点](#)
- [印刷企业发展必备利器：大幅面印刷机](#)
- [报纸印刷常见故障排除与技术经验分享](#)

热点 今日 本周 本月

- 1 [一印刷包装类企业将于29号创业板上会](#)
- 2 [北京印刷学院参与河北省玉田县技改创新取得明显成效](#)
- 3 [印刷品成为美国圣诞节期间馈赠最佳礼品](#)
- 4 [中科院自主创新取得成果 全新无污染的纳米数字印...](#)
- 5 [西安景程印务成功举办海德堡速霸SM52技术交流会...](#)
- 6 [国家环保专家组来劲嘉调研肯定绿色环保包装印刷成绩](#)
- 7 [字库企业“打老虎” 滥用“汉字”或将面临高额赔偿](#)
- 8 [环保时代来临 “低碳”贺卡祝福更温馨](#)
- 9 [亚马逊Kindle电子书销量首超传统书籍 成圣诞畅销...](#)
- 10 [北京印刷学院举行中山“中荣印刷”奖学金颁奖典礼](#)

来，蛇行的部位就已经过去了。所以说纠偏装置对材料蛇行现象的改善效果不理想。以下是一些印刷厂对材料蛇行现象的改善方法，供参考。

1. 材料跑偏

对于连续式输纸的标签印刷机，无论是机组式还是卫星式，尽可能在设备上安装多组纠偏装置。如老式的雅佳发柔性版印刷机就有两组纠偏装置，分别安装在印刷工位前和模切工位前，而太阳机械的组合印刷机在印刷前、[冷烫印](#)前和进入模切前的工位上都安装了纠偏装置，这样可以大大改善材料跑偏造成的印刷问题。

对于间歇式输纸的标签印刷机，有些制造商已经安装纠偏装置，但目前大多数设备都没有安装纠偏装置。这类设备改善材料蛇行现象采用的是机械式方法，材料向哪个方向跑偏，压纸轮就向哪个方向偏移（见图8），通过加大局部摩擦力的方法使材料停止位移、正常印刷。但有时跑偏位置也变化，操作者要仔细观察，及时调整。

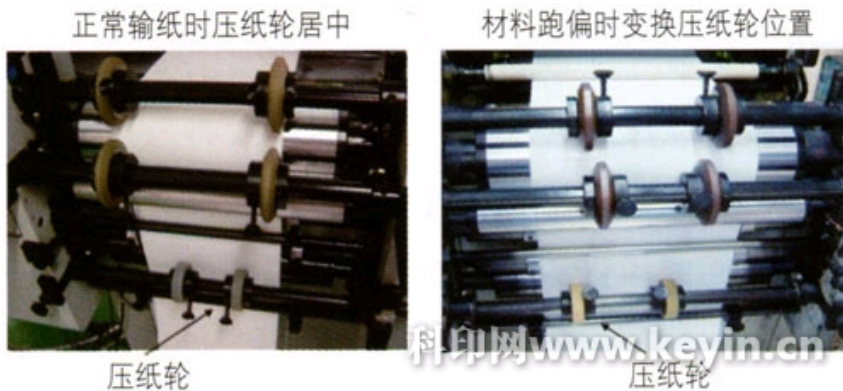


图8 卷筒材料跑偏时调整

2. 材料假蛇行

材料的假蛇行与小卷分切精度有关，分切精度又直接影响卷筒材料的端面外观，材料外端的平整度是造成材料假蛇行的基本原因。分切机上分切刀的精度、分切刀的轴向和径向跳动、刀刃的锋利程度直接影响卷筒材料端面平整度，所以控制好分切质量，就可以控制材料的假蛇行。

3. 材料蛇行

改善方法有以下几种：

（1）对于套印精度要求一般的产品，可以通过在制版时增大套印涨色的方法，也就是增大印版间的叠印来弥补蛇行造成的套印不准。

（2）对于套印精度要求高、模切精度要求一般的标签，应避免在机组式标签印刷机上印刷，可以选择在卫星式标签印刷机上印刷，机下离线模切。

（3）对于蛇行现象严重、印刷厂来不及重新订货的材料，印刷厂可采用“材料去边”的方法临时解决问题（见图9）。具体做法是在印刷厂内重新分切蛇行材料，缩小尺寸，同时印版的尺寸也相应缩小。这样可消除材料蛇行，印刷出合格的产品。

小卷再次分切，去掉蛇行的边缘，形成新的中心线

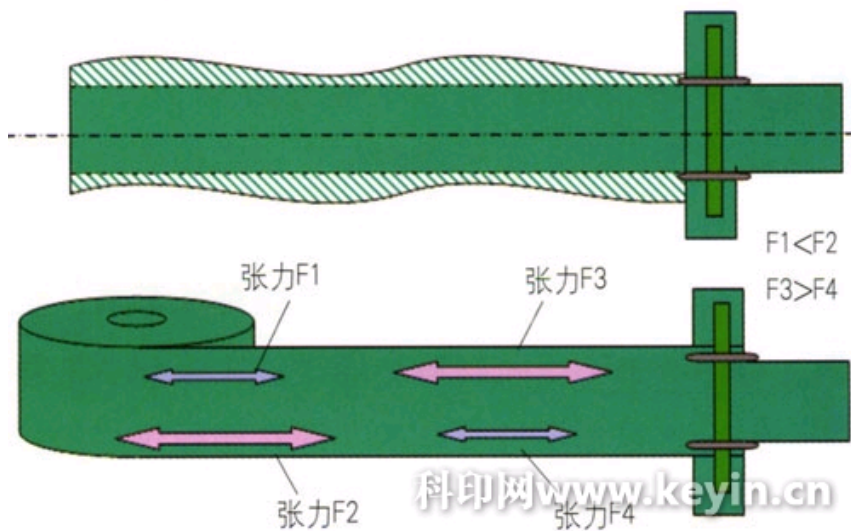


图9 小卷再次分切使之成为合格产品

(4) 由供应商更换合格的材料。

上一页 1 2 下一页

支持一下

科印期刊 科印报告 分类索引 library.keyin.cn

点击科印文库 诠释印刷技术

【收藏】【打印】【回到顶部】

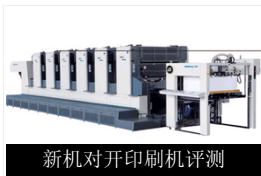
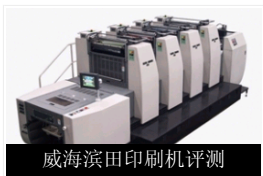
相关文章: 【点击查看更多精彩内容】

- [标签印刷专用柔性版印刷设备研究与探讨](#)
- [解析柔印在标签印刷行业的应用趋势](#)
- [标签印刷厂明天要为客户做些什么](#)
- [滚筒网印在不干胶标签组合印刷中的应用](#)
- [第七届北京国际印刷技术展览会侧记](#)

看过本文的读者还看过:

- [不干胶材料印刷蛇行现象分析](#)
- [不干胶薄膜材料在柔版机上的印刷和加工](#)
- [标签组合印刷实用性的观察与探讨](#)
- [普通打印机 也能打条码](#)
- [智能包装 商品包装发展中势在必行的趋势](#)

产品评测 更多...



▪ [波拉裁切机产品评测](#)

▪ [斯塔尔折页机评测](#)

▪ [樱井75SDw/SDP评测](#)

产品推荐 更多...

- [折页机](#) | [ZYH混合式、ZYHD电控刀混合式折页机](#) | [其他辅助器材](#) | [EE8010印刷质量视频监控系统](#)
- [柔印机](#) | [YR Series柔版印刷机](#) | [模切烫金压痕](#) | [CLASSIC 1100E / 1080E / 10...](#)
- [其他印刷设备](#) | [埃索得:cod](#) | [其他印后设备](#) | [YJ-500液压压装机](#)
- [其他印后设备](#) | [FM-CXZR420全自动纸盒成型...](#) | [糊盒机](#) | [ZH800A自动糊盒机](#)
- [CTP及CTcP设备](#) | [露雳出版神16000II](#) | [单张纸胶印机](#) | [DH47 II -NP胶印机](#)