

科印文库

频道首页 | 科印期刊 | 科印报告 | 分类检索

library.keyin.cn

请输入搜索关键词

搜索

高级搜索

胶印机 CTP PS版 纸张 标签

当前位置: 主页 > 期刊 > 出版分册

用胶印机印刷薄型打字纸

时间: 2009-06-01 来源: 科印传媒《印刷技术》 作者: 肖辛仁

【内容提要】28g/m2打字纸较之显得难度要大些,其主要特征是纸张薄、质量轻,容易产生双张、输纸歪斜、破裂以及最常见的起皱等问题。要避免这些故障的出现,对机器的调节、纸张的处理都要适宜。

定量为28g/m2打字纸的印刷品广泛应用于各种产品说明书、信笺、物品的内衬包装、单据等方面,从工作效率、经济效益、劳动强度等角度出发,用单张纸胶印机印刷28g/m2打字纸应该是非常适合的。

不过通常胶印机可印刷的纸张定量为30~450g/m2。28g/m2打字纸较之显得难度要大些,其主要特征是纸张薄、质量轻,容易产生双张、输纸歪斜、破裂以及最常见的起皱等问题。要避免这些故障的出现,对机器的调节、纸张的处理都要适宜。

1. 纸张方面

(1)购纸后尽可能考虑将纸张存放3个月左右再使用,主要是使纸张含水量均匀,避免起皱。(2)纸张在裁切时要整齐,尺寸要统一,避免产生双张。(3)印刷前一定要对纸张叼口方向进行敲打,能减轻纸张起皱、破裂现象,保证输纸平稳。(4)印刷时纸张一定要松透,以预防产生双张、多张、纸张歪斜等故障。(5)在印刷过程中若出现拖梢部位两边起皱,对输纸、叼牙叼力检查后未发现异常的话,一般都是纸张含水量不均匀所致,需把切好的纸张放到温度为50℃的烘房放置7~8小时才能正常使用。

2. 机器方面

(1)首先28g/m2打字纸不宜精确套印,主要是印刷中纸张容易产生不同形变和伸缩。(2)印刷压力调节要平衡,橡皮滚筒与压印滚筒的压力控制在0.15~0.20mm为好。(3)2个送纸吸嘴吸力要均匀,必要时更换橡皮圈,分纸吸嘴要有力,但不能过量,吹气大小要适中。(4)压脚高度的调整尤为重要,要保证压脚与分纸吸嘴的距离足够,避免产生双张、多张、歪张和压乱纸堆,不能使纸张顺利输出。(5)纸张到达前规的时间要合适并一致,不能时快时慢,侧规、压脚、叼牙的时间配合要准确。其中压脚抬起的时间一定要及时,否则在接触纸张上的位置会出现小孔或把纸张撕裂。(6)印刷过程中若纸张总在某一特定部位起皱,一般是机器调节不当引起,主要由以下原因造成:压印滚筒上叼牙叼力不均匀;输纸不稳定,在到前规时产生拱翘;压脚抬起慢;侧规时间不对;如果起皱总产生在纸张拖梢某一侧,可以把压印滚筒最靠边一个叼牙放松些,使纸张在压印的一刻伸展,起皱就会消失。(7)输纸板倾斜度要适中,离压印滚筒距离太高也会产生纸张起皱。(8)机器使用久了就会发现纸张叼口处经常破裂,主要是收纸链条拉长使得叼牙碰裂纸张引起,只要收紧一点链条即可。(9)印刷速度控制在3000~5500张/小时较好。

3. 其他方面

科印网精华读本

资讯速递

专栏热文 技术文章



北京日报引进高宝



方正张江与数字出版

毕昇印刷技术奖

逆势而上, 贞亨利单凹再创佳绩

北京日报报业集团引进高宝Comet印刷机

第六届罗兰印刷专业奖学金拉开帷幕

11月CPI同比涨0.6% 10个月来首次转正

应加强食品包装业国际间交流

巨头联手 方正张江2.85亿共谋数字出版

无质量安全标志纸杯已清出北京超市

热销图书

热卖器材



包装计算机辅助...

¥42 ¥38



印刷科技实用手...

¥180 ¥162



德汉印刷与包装...

¥35 ¥32

- 印刷技术 | 印刷生产跟单手册 ¥26 ¥23
印刷管理 | 现代印刷企业管理与法规 ¥29 ¥26
印刷标准 | 网版制版工(下册) ¥28 ¥25
包装设计 | 瓦楞包装设计 ¥58 ¥52
印后加工 | 印后加工工艺及设备 ¥32 ¥29

供求信息

更多

- 供应CD纹机 供应飞利浦晒版灯
供应碘镓灯 供应英国柯图泰感光浆, ...
手动精密丝印机 手动精密移印机
全自动表面精密移印机(各种型号网框, 铝刮柄, ...
专色色彩指南 德国玛莱宝油墨

科印期刊

更多

印刷技术 出版分册

印刷技术 包装分册

数码 印刷

印刷 经理人

中国印刷 与包装研究



- 1 绿色印刷在行动
2 国内纸张市场评析
3 出版印刷用纸发展趋势及市场分析
4 纸张涂布技术探讨
5 纳米技术在纸张中的应用
6 低定量涂布纸和超级压光纸对比分析

→ 订阅 → 更多

(1)在干燥季节,28g/m²的纸张容易产生静电,造成收纸不齐,增加劳动强度。这种情况下应安装静电消除器,功率为250W即可,不过要定期清扫放电针上的粉尘,才能保持其功效。(2)印刷时纸堆不宜装得太高,这样使得纸堆不平整,不利于吸嘴输送纸张,会产生输送故障。(3)印刷时润版液要控制在最小范围,以不糊版为好,水太大会造成印刷后纸张卷曲,造成收纸困难,影响下道工序生产。



科印期刊 科印报告 分类索引 library.keyin.cn

点击科印文库 诠释印刷技术

【收藏】【打印】【回到顶部】

相关文章:【点击查看更多精彩内容】

- 曼罗兰、海德堡胶印设备故障排除四例
- 记SOLNA胶印机全国巡回研讨会柳州站
- Print09展前速递:胶印新风貌
- 部分立体印刷胶印机展示
- 单张纸胶印设备递纸机构的探讨及其分析

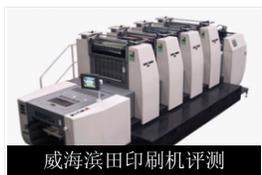
看过本文的读者还看过:

- 水依山形 因时而动——上海紫明华南展新...
- 质量管理体系培训班在北京顺利举办
- 覆膜胶杠故障及排除方法
- 袋鼠与笼子
- 胶版纸的印前处理

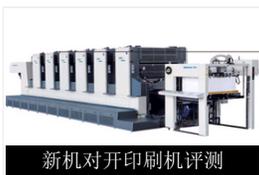
产品评测 更多...



Acui ty喷印机评测



威海滨田印刷机评测



新机对开印刷机评测

- 波拉裁切机产品评测
- 斯塔尔折页机评测
- 樱井75SDw/SDP评测

产品推荐 更多...

- 票据印刷机 | WIN180电脑票据印刷机
- 模切烫金压痕 | TM1020自动平压烫金模切机
- 单张纸胶印机 | ROLAND 500
- 柔印机 | DH66NP重型商务印刷机
- 涂布机 | 涂布机(STB-B)
- 照排机 | DX4800大四开、高精度、全明室、...
- 糊盒机 | ZHA880-型糊盒机
- 油墨 | 金彩系列
- 其他印刷设备 | 不干胶机
- 放大镜 | KS笔杆型放大镜25X

在线付费阅读 基于加权系数的插值算法研究

¥3

推荐名家

更多



刘浩学



杜书伍



张桂兰



殷幼芳

林和安 黄小建 李昆 傅强 何勇 韩晓良 潘晓东 黄山
名家 乔泉 沙泉 刘真 [更多名家>>](#)

推荐专题

更多



包装印刷 还看柔印

[喷墨印刷 数码印刷发展新看点](#)
[印刷企业发展必备利器:大幅面印刷机](#)
[报纸印刷常见故障排除与技术经验分享](#)
[印前用显示器采购指南全攻略](#)

热点

今日

本周

本月

- UVCTP异军突起 预计2009年市场份额将达15%
- 永吉印务3.5亿元技改项目已正式投产 生产能力达20亿
- 第21届香港印制大奖颁奖盛典
- 深圳劲嘉用11000万闲置募集资金补充流动资金
- OKI中国换帅寻求品牌突破 3年内LED业务将成主流业务
- 技压群雄 HP Indi go成为众多印刷企业新选择
- 上海印协印德明会长:推动印刷包装产业转型升级
- 西藏远征包装与银河科技初步达成战略合作协议
- Presstek 52DI 数码胶印机列入美国政府机关采购清单
- 中印协柔印分会二次代表大会召开二胶当选副理事...