

科印文库

频道首页 | 科印期刊 | 科印报告 | 分类检索

library.keyin.cn

请输入搜索关键词

搜索

高级搜索

胶印机 CTP PS版 纸张 标签

当前位置: 主页 > 期刊 > 出版分册

热熔胶使用经验点滴

时间: 2009-06-01 来源: 科印传媒《印刷技术》 作者: 张咏梅

【内容提要】随着出版印刷业的不断发展, EVA热熔胶已成为我国书籍本册黏结的主要材料之一, 而无线胶订工艺也充分适应了现代出版界出书快、周期短的发展趋势。以上几点为热熔胶使用中的一些经验, 供热熔胶的使用者借鉴探讨。

作为一名印后技术人员, 近几年, 笔者有幸在对热熔胶的跟踪、调查和使用中总结了一些经验, 现总结出来与读者分享。

1. 选用适合本地区、本机型使用的热熔胶

对于一种新近使用的热熔胶, 要从以下几个方面进行试机测试。

(1)用同一纸张、不同机速试机, 测试此种热熔胶的黏结效果、外观和拉力, 看是否达到质量标准。

(2)用同一机速、不同纸张试机, 测试此种热熔胶的黏结效果, 外观和拉力, 看是否达到质量标准。

(3)测试热熔胶的耐低温情况: 将上述测试的热熔胶装订的书籍放入冰箱里, 冷冻约1.5~2小时, 在不同温度段, 从中间分开, 看其是否会发脆、断裂, 从而观察其耐低温情况。

(4)对于热熔胶本身, 要看其加热后在胶锅里的流动性, 有无杂质, 气泡是否过多, 成书后的渗透性和黏结拉力等情况, 进而再确定此种热熔胶是否适合本地区、本机型使用。

2. 控制热熔胶胶锅温度

由于加热器使用时间较长等一些因素, 胶锅内的实际胶温与所显示的胶温有差别, 应经常测量, 并进行校正。校正方法如下: 将一支刻度超过200℃的温度计, 插入胶锅内, 但不要接触锅底, 反复测量几次, 取其平均值, 然后与所显示的胶温相比较。这样就知道锅内的实际胶温与所显示的胶温相差几度, 并进行校正。

3. 减少套帖

尽量减少套帖, 尤其是定量较大的纸张, 套帖后容易铣不透, 黏结不牢, 出现掉页现象。

4. 选择黏结力强的侧胶

定量在200g/m2及其以上的封面纸张, 应考虑用黏结力很强的侧胶, 以免封面黏结不牢而开胶。我厂曾经装订200g/m2的封面, 用普通的侧胶怎样装订都黏结不牢, 改用汉高Q2415后效果很好。

5. 上胶技巧

对于一些内文用纸为157g/m2及以上的铜版纸书籍, 应考虑上2遍热熔胶。第一遍不上

科印网精华读本

资讯速递

专栏热文 技术文章



北京日报引进高宝



方正张江与数字出版

毕昇印刷技术奖

逆势而上, 贞亨利单凹再创佳绩

北京日报报业集团引进高宝Comet印刷机

第六届罗兰印刷专业奖学金拉开序幕

11月CPI同比涨0.6% 10个月来首次转正

应加强食品包装业国际间交流

巨头联手 方正张江2.85亿共谋数字出版

无质量安全标志纸杯已清出北京超市

热销图书

热卖器材



包装计算机辅助...

¥42 ¥38



印刷科技实用手...

¥180 ¥162



德汉印刷与包装...

¥35 ¥32

- 印刷技术 印刷生产跟单手册 ¥26 ¥23
印刷管理 现代印刷企业管理与法规 ¥29 ¥26
印刷标准 网版制版工(下册) ¥28 ¥25
包装设计 瓦楞包装设计 ¥58 ¥52
印后加工 印后加工工艺及设备 ¥32 ¥29

供求信息

更多

- 供应CD纹机 供应飞利浦晒版灯
供应碘镓灯 供应英国柯图泰感光浆, ...
手动精密丝印机 手动精密移印机
全自动表面精密移印机(... 各种型号网框, 铝刮柄, ...
专色色彩指南 德国玛莱宝油墨

科印期刊

更多

- 印刷技术 出版分册 印刷技术 包装分册 数码 印刷 印刷 经理人 中国印刷 与包装研究



- 1 绿色印刷在行动
2 国内纸张市场评析
3 出版印刷用纸发展趋势及市场分析
4 纸张涂布技术探讨
5 纳米技术在纸张中的应用
6 低定量涂布纸和超级压光纸对比分析

→ 订阅 → 更多

侧胶，只上背胶，用废纸做封面上胶后再撕掉，然后用正确的封面上侧胶、背胶，即第二遍胶。这样装订出的书籍，上胶厚度增加，黏结力强，不容易散页。另外，也可考虑用锁线胶订的工艺装订。

6. 控制实际加热温度

由于天气原因，影响工作环境的温湿度，进而影响热熔胶的开放时间、固化时间。实际的加热温度应当冬季适当较高些，夏季适当低些。

7. 选择适当的热熔胶

铜版纸应选用铜版纸热熔胶，胶版纸应选用胶版纸热熔胶，同时，根据纸张定量的不同选用适合的热熔胶。

8. 及时检测热熔胶质量

及时检测不同批次、不同生产时间的热熔胶的外观、拉力和黏结效果，并将检测结果及时反馈给生产厂商，以免热熔胶质量不稳定造成黏结不牢固，影响产品质量。

9. 及时更换算胶板

算胶板磨损不平，容易造成上胶不匀，包封面托打后，背胶容易起泡，应及时更换。

10. 适当调整胶轮位置

胶轮过低，书本与上胶轮间隙过大，就会上不去胶，影响上胶厚度，包封面后，上胶厚度达不到质量要求，严重时甚至会出现散页现象。

随着出版印刷业的不断发展，EVA热熔胶已成为我国书籍本册黏结的主要材料之一，而无线胶订工艺也充分适应了现代出版界出书快、周期短的发展趋势。以上几点为热熔胶使用中的一些经验，供热熔胶的使用者借鉴探讨。



科印期刊 科印报告 分类索引 library.keyin.cn

点击科印文库 诠释印刷技术

【收藏】【打印】【回到顶部】

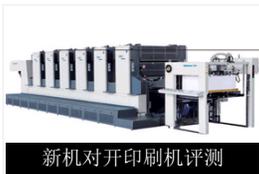
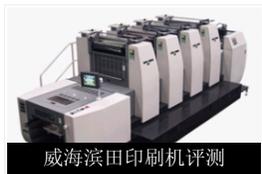
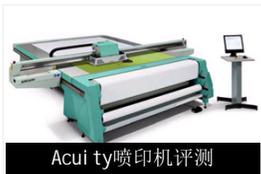
相关文章：【点击查看更多精彩内容】

- 影响模切质量的设备因素（三）
- 装订铁丝在印机上压痕吊旗创新工艺
- 装帧要美 印装必精
- 不同装订方式的印前设计
- 数码印刷印后加工要点解析

看过本文的读者还看过：

- 胶印机墨杠的排除
- 纸张褶皱及撕裂的应对措施
- ZYB型气泵常见故障及排除
- 柔印水性新材料的应用
- HORAUF：植根中国

产品评测 更多...



波拉裁切机产品评测

斯塔尔折页机评测

樱井75SDw/SDP评测

产品推荐 更多...

推荐名家

更多



刘浩学



杜书伍



张桂兰



殷幼芳

林和安 黄小建 李昆 傅强 何勇 韩晓良 潘晓东 黄山
名家 乔泉 沙泉 刘真 [更多名家>>](#)

推荐专题

更多



[喷墨印刷 数码印刷发展新看点](#)
[印刷企业发展必备利器：大幅面印刷机](#)
[报纸印刷常见故障排除与技术经验分享](#)
[印前用显示器采购指南全攻略](#)

热点

今日

本周

本月

- UVCTP异军突起 预计2009年市场份额将达15%
- 永吉印务3.5亿元技改项目已正式投产 生产能力达20亿
- 第21届香港印制大奖颁奖盛典
- 深圳劲嘉用11000万闲置募集资金补充流动资金
- OKI中国换帅寻求品牌突破 3年内LED业务将成主流业务
- 技压群雄 HP Indi go成为众多印刷企业新选择
- 上海印协印德明会长：推动印刷包装产业转型升级
- 西藏远征包装与银河科技初步达成战略合作协议
- Presstek 52DI 数码胶印机列入美国政府机关采购清单
- 中印协柔印分会二次代表大会召开二胶当选副理事...

- [票据印刷机](#) | [WIN180电脑票据印刷机](#)
- [模切烫金压痕](#) | [TM1020自动平压烫金模切机](#)
- [单张纸胶印机](#) | [ROLAND 500](#)
- [柔印机](#) | [DH66NP重型商务印刷机](#)
- [涂布机](#) | [涂布机\(STB-B\)](#)
- [照排机](#) | [DX4800大四开、高精度、全明室、...](#)
- [糊盒机](#) | [ZHA880-型糊盒机](#)
- [油墨](#) | [金彩系列](#)
- [其他印刷设备](#) | [不干胶机](#)
- [放大镜](#) | [KS笔杆型放大镜25X](#)