中国印刷行业门户网站

|| 首页 || 资讯 || 名家 || 文库 || 专题 || 百科 || 书店 || 商城 || 招聘 || 黄页 || e刊 ||

| 头条 | 国际 | 专栏 | 期刊 | 展会 | 视频 | 采购 | 产品 | 特价 | 网店 | 供求 | 科印网客服热线: 010-88275777

# 科印文库

频道首页 | 科印期刊 | 科印报告 | 分类检索

library.keyin.cn

请输入搜索关键词

捜 索

高级搜索

当前位置: 主页 > 期刊 > 包装分册

# 数码打样在凹印制版中的应用要点

时间: 2009-05-16 来源: 科印传媒《印刷技术》 作者: 陈黎明

【内容提要】由于数码打样系统所使用的墨水或墨粉与印刷所用的油墨不尽相同,所 以往往会出现同色异谱的现象。同色异谱并不是一无是处,从某种程度上来讲,它是 印刷的理论基础,如果没有同色异谱,我们也不可能通过印刷方式来复制颜色。

数码打样作为传统打样的更新换代产品,已经在凹印行业使用了近10年,从最早使用 的热转印打印机、连续喷墨打印机,到现在的按需喷墨打印机、多色热转印打印机以及 数字印刷机,数码打样给凹印打样带来了非常大的便捷性,提高了生产效率,节省了成 本,减少了浪费,凹印制版厂也得到了效率的提升和成本的节约。无论是哪种打印机或与 之相配的色彩管理软件,从本质上讲,都可以实现较理想的打样效果,但是否能物尽其 用, 更多的还是要看操作者对于数码打样技术的理解, 以及对整个系统的运用是否娴熟。

所有的数码打样系统都是通过"颜色模拟"的方式来工作的,都是通过使用主流的或 非主流的色彩管理技术来模拟印刷样张,而不是使用印刷油墨来打样。由于数码打样系统 所使用的墨水或墨粉与印刷所用的油墨不尽相同,所以往往会出现同色异谱的现象。同色 异谱并不是一无是处,从某种程度上来讲,它是印刷的理论基础,如果没有同色异谱,我 们也不可能通过印刷方式来复制颜色。问题的关键是我们应如何利用好同色异谱现象,尽 量避免由其带来的不便。做好凹印制版中的数码打样工作需要注意以下5点。

## 1. 标准光源对数码打样效果的影响

很多人认为,光源对色彩的影响不大,只要将数码打样的样张和印刷样张放在同样的 光源下观察,颜色就应该是一样的。但事实并非如此。对于像印刷品这种反射稿来说,照 明光源的颜色指标非常重要,如果照明光源发生变化,我们所看到的颜色肯定也会发生变 化,只是因为我们身处其中,这种变化经过人眼和大脑处理后,就自动适应了,并不能形 成明显的对比效果。但是如果同时放在三个不同的光源下观察,其颜色变化情况就一目了 然了。如图1所示。

科印网精华读本

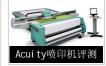
资讯速递

胶印机

专栏热文 技术文章

纸张

标签



## 加快振兴中国印刷业 总署曹宏遂副司长谈中国印刷业发展

CTP

PS版

杭州科雷出席北京国际印刷信息交流大会 落实六个转型战略 实现逆势超越发展 Presstek52DI列入美国政府机关采购清单 深圳劲嘉用闲置募集资金补充流动资金 印德明:印企需实现产业转型升级 西藏远征包装与银河科技初步达成协议



热销图书

热卖器材



包装计算机辅助.

¥38

印刷应用光学 纸包装容器结构.

¥24 ¥22

¥23

■ 包装设计 | 软包装结构设计与工艺设计 《全国印 平版印刷工(国家标准)

· <u>技工教材</u> | 拼晒版与打样实训教程

■ 印刷色谱 | 袖珍实用色谱

■ 包装设计 | 瓦楞包装设计

¥28 ¥25 ¥8

¥13

更多

¥43 ¥52

## 供求信息

- FQ-600/800A型不干胶商 - 不干胶商标模切机

\* 水性哑光油

■ 水性磨光油

- 丙烯酸固体树脂

■ 通用型水性上光油

■ 菲林清洗剂

\* 水辊清洗剂

■ PS版显影液

■ EK-5088报业轮转机润版液



图1 同一幅图像在冷白荧光灯(左)、D50标准光源(中)、偏暖 的荧光灯管 (右)下的观察效果

通常,应将D50标准光源作为数码打样的观察光源,这一方面是因为D50光源的光谱能 量分布更加均匀,在此光源下观察颜色时人眼的感受更舒服;另一方面,ICC色彩管理系 统也是建立在D50光源、2°视角基础上的。在没有特别选择的情况下,所有输出设备的 ICC描述文件都是描述在D50光源下的颜色外观。如果实际的光源不是D50,就会产生颜色 的变化。

#### 2. 基于ICC色彩管理的颜色转换方法

基于ICC色彩管理的颜色转换方法有4种:可觉察转换法、饱和度法、相对色度法和绝 对色度法。其中,相对色度法和绝对色度法通常统称为色度法。在这4种转换方法中,绝 对色度法是最能准确再现颜色的,也是推荐的转换方法。因为使用这种转换方法,可以保 证所有颜色都找到最接近的转换色值来打印,从而确保数码打样的精确性。但是,由于使 用了绝对色度法会模拟印刷的纸白,实际使用时有些客户并不能接受这点,于是就用相对 色度法来代替。相对色度法不模拟纸白,客户更容易接受其效果,但是使用这种转换方法 在颜色的高光部分会出现色差,如果使用的是早期的色彩管理软件,还可能在高光部分出 现阶调层次再现错误。如果执意要使用相对色度法,最佳的方法就是找到与印刷承印物最 接近的数码打样耗材来打样。

## 3. 凹印数码打样的测量方法

很多凹印产品都是软包装,这与胶印是不同的,所以凹印制版厂在测量薄膜上的颜色 以及目测评价效果时,往往在薄膜下方衬垫白纸,有些凹印制版厂的工作人员会使用普通 的铜版纸或看起来较"白"的纸张作衬垫,但这样做是有风险的。为了满足目视观察的习 惯,生产纸张时通常都会添加一定量的荧光增白剂,荧光增白剂最主要的特点是吸收照明 光源的紫外光能量,在可见光谱的蓝紫区域发光,从而使人眼"感到"颜色更"白",这 样用仪器测量色度值时,Lab值中的b值会偏向负值。所以在数码打样中,对薄膜做色彩管 理时,最好用标准白板垫在下面,即使Lab值中的ab值为零或接近零,L值越高越好:也可 以查看所垫纸张的光谱反射率,反射率曲线越平越好。如果没有标准白板,可以考虑使用 不含荧光增白剂的白纸作为衬垫,也可以参考IS012647标准(纸白色度值: a=0, b=-2) 选择白纸,从而减少荧光增白剂影响最终的测量数据,进而提高数码打样的质量。

#### 4. 专色

众所周知,在使用普通四色打印机或含浅青、浅红或浅黑的六色、七色打印机作为数 码打样的输出设备时,尽管打印的色域比印刷色域大,但是对于近40%的在四色色域外的 Pantone专色来说,上述打印机还是无能为力的。好在随着打印机生产厂家技术水平的提 高,现在各大打印机生产商都推出了真正的六色、七色打印机,他们或使用C、M、Y、K、 O、G或C、M、Y、K、R、G、B来扩大色域。据评测,有些打印机可以覆盖90%左右的 Pantone专色,对于广泛使用专色的凹印打样来说,这无疑是一个福音。由于专色在叠印 时的规律跟四色叠印的规律不同,这要求数码打样软件也必须有很大的改进,比如要求软

科印期刊 更多

印刷技术 印刷技术 出版分册 包装分册

数码 印刷

印刷 经理人

中国印刷 与包装研究

2 国内纸张市场评析

- 1 绿色印刷在行动
- 出版印刷用纸发展趋势及市场分析
- 纸张涂布技术探讨
- 5 纳米技术在纸张中的应用
- **5** 低定量涂布纸和超级压光纸对比分析

→订阅 →更多

在线付费阅读 多信号分析方法的研究

¥3

#### 推荐名家





万晓霞 高宝松 侯克杰 史瑞芝 潘晓东 施继龙 刘峰 李昆 魏志刚 王丽杰 丁一 韩晓良 更多名家>>

## 推荐专题

更多



印刷企业发展必备利器: 大幅面印刷机 报纸印刷常见故障排除与技术经验分享 印前用显示器采购指南全攻略 品牌胶印机电气常见故障及其排除

#### 热点

今日

本周

本月

- 首期印刷跟单员核心工作技能提升强化训练成功举办
- 90%的英国印刷企业面临破产危机
- 加快振兴中国印刷业的步伐
- 惠普高级数字印刷解决方案助印企提高生产力
- 国家新闻出版总署领导莅临中国印刷科学技术研究...
- 巴西印刷市场广阔亦复杂 投资需有道
- 三菱成立印刷、纸工机械事业的专业新公司
- 中等幅面印刷机中的"悍马"驾临帆船之都
- 乐凯与华光共创紫激光CTP商业印刷制版大业
- 山东丽鹏国内最大的铝板复合型防伪印刷企业

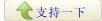
更多

件中专色透明度、阶调以及叠印关系的功能设置更完善。目前,功能完善的数码打样软件 也已面市。

## 5. 保持打印机的稳定性

打印机的稳定性对于"可持续打样"尤其重要。打印机虽然属于数字输出设备,相比传统打样而言,稳定性已经有很大的改进,但打印机仍然不能保证在任何时间、任何情况下都具有完全的一致性,因为打样效果还与打印纸张、墨水,以及打印喷头的寿命有关。所以对打印机的日常监控十分重要,如果发生颜色的漂移,就需要通过软件或硬件的方法使其回归到正常的状态,以保证打印机的稳定,从而获得最佳的打样效果。

以上对凹印数码打样关键步骤的介绍并不全面,但是管中窥豹,可见一斑。相信凹印制版厂的工作人员只要足够重视细节,就会获得更好的数码打样。



科印期刊 科印报告 分类索引 library.keyin.cn

# 点击科印文库 诠释印刷技术

【收藏】【打印】【回到顶部】

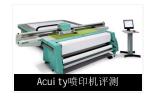
#### 相关文章: 【点击查看更多精彩内容】

- 中国凹印60年的进步与发展
- 国产凹印机发展历程回顾
- 陕西北人印刷机械有限责任公司发展纪实
- 数字打样技术的新发展
- 彩色图像平印制版60年(三)

#### 看过本文的读者还看过:

- 浅谈瓦楞纸箱凹版预印工艺
- 从成功案例看柔性版CTP制版
- 上海电气携手HP开发可变数据打印系统
- 折叠纸盒产生毛边的原因及处理方法
- ■海德堡HD102V四色胶印机全面维修工作手...

#### 产品评测 更多...



• 波拉裁切机产品评测



■ 斯塔尔折页机评测



■ 樱井75SDw/SDP评测

### 产品推荐 更多...

- 其他辅助器材 | 调色名人-小型(A)
- <u>分切机</u> 中心卷取卧式高速分条机(SFQ-B)
- 印刷零配件 | 三菱印刷机轴座滑块铜套
- 切纸机 K137CE-8. 4英寸电脑程控切纸系列
- 切纸机 | QZX650A数显切纸机
- 化学材料 | 大创胶辊清洁膏
- 单张纸胶印机 | 速霸PM 52
- CTP及CTcP设备 | 柯达GENERATION NEWS直接
- 版材 KTP热敏阳图CTP版
- 油墨 银彩系列