

## 印刷中的糊版及原因

资料来源:《广东印刷》2009年第2期 作者:叶发强 颜勇 王长春

在印刷过程中,我们会经常遇到糊版的现象,糊版是指版面暗调网点扩大变形,互相合并,使暗调的层次没有了,在印品上形成了模糊的印迹,严重的形成了脏斑,产生糊版的原因主要有以下几个方面。

一、供墨量过大和油墨的印刷适应性不强造成的

①供墨量过大,造成版面堆积的墨层太厚,在印刷压力作用下,生成了图文网点铺展,线条加粗无棱角,从而引起糊版。

②油墨过于稀薄,流动性大,引起网点铺展造成糊版。

③油墨中燥油过多,会使油墨乳化加重,使印版上的墨层不能从中间断裂,多数留在印版上,造成堆墨,在滚筒挤压力的作用下,使网点逐渐扩大,造成糊版,过量的干燥剂使油墨的黏性增强,对空白部分的附着力增强,容易使印品上的暗调部分引起糊版。

④日常工作中,我们使用调墨油或去黏剂过多,会加大油墨的油性,印刷过程中会使图文部分网点之间界线模糊而引起糊版。

解决办法:

根据印品的图文要素情况,适当控制好供墨量,控制好燥油、调墨油和去黏剂的使用量,使用油性较强的油墨时,适当增加润湿液的酸性。

二、供水不足引起的糊版。由于着水辊与印版滚筒之间压力太小;水辊绒表面脏污;水辊使用时间过长绒毛失去弹性;在印刷时,由于印版上要素多的地方对应的水辊套处磨损的相对严重,该处的吸水性也相对的差一些等原因引起的供水不足,印刷过程中失去水墨平衡导致糊版。

解决办法:

①根据工作量和水辊的使用成度,适时地更换水辊套。

②用在瓶盖上打孔的饮料瓶装上润湿液,往水辊磨损严重的地方适当喷水,这样既可减少更换水辊套的次数,又可减少糊版,这种方法虽然土了点,但很实用。

三、橡皮布绷得太松或印刷压力过大造成的糊版。橡皮布过松,在印刷过程中产生堆挤变形大,容易造成糊版。印刷压力过大,不但加重了印版的磨损,还直接加重了图文墨层铺展,导致糊版。

解决办法:

在换橡皮布时要松紧恰当,印刷前调整好印筒压力,这样就可减少糊版。

四、印版磨损严重引起的糊版。印版上暗调处亲油的图文部分面积远大于亲水的空白部分面积,该处空白部分砂目一旦磨损,就会导致亲水性减弱,很容易被周围的油墨侵占铺展,产生糊版现象。

解决办法:

①调整好各滚筒之间的压力,以免压力过大,引起印版的磨损。

②在运送印版和上版过程中不要碰撞和磨擦印版。

五、润湿液酸性减弱导致的糊版。在印刷过程中脱落的碱性的纸毛、纸粉会被传到水斗中,中和了酸性的润湿液,使润湿液酸性减弱,润湿液中的磷酸或柠檬酸对版面油污具有清洗作用,润湿液酸性太弱,对版面油污的清洗能力不足,印刷油性较重的油墨时容易糊版。

## 站内搜索

科教

站内搜索

企业搜索

企业登记

自助链接

实用服务

疑难求助

印刷网站

## 论坛新贴

解决办法:

①定期更换水斗中的水。

②印刷用的纸张有条件的话最好是用晾纸机进行吹晾，这样做既可以把纸张中夹杂的杂质、纸毛、纸粉吹掉，又能使纸张的含水量均匀一致，保证了纸张含水量和印刷车间的温湿度相平衡，使纸张的滞后现象产生在印刷之前，即降低纸张对水的敏感程度，使纸张在印刷前就适应了印刷车间的温湿度，使整个印刷过程能够顺利完成。

打印

去论坛

关闭

▣ 相关文章

