中国印刷行业门户网站

|| 首页 || 资讯 || 名家 || 文库 || 专题 || 百科 || 书店 || 商城 || 招聘 || 黄页 || e刊 ||

| 头条 | 国际 | 专栏 | 期刊 | 展会 | 视频 | 采购 | 产品 | 特价 | 网店 | 供求 |

科印文库

频道首页 | 科印期刊 | 科印报告 | 分类检索

library.keyin.cn

请输入搜索关键词

标题搜索 -捜 索

当前位置: 主页 > 期刊 > 数码印刷

# 数码印刷机操作常见问题及解决方法

时间: 2007-02-18 来源: 科印传媒《数码印刷》 作者: 李灿红

【内容提要】随着数码印刷技术的发展及数码印刷设备的推陈出新,数码印刷的用户 不断增加。与传统印刷相比,数码印刷省却了出胶片、晒版等环节,相对减少了人工 操作的过程,属于自动化生产。

**随着数码印刷技术的发展及数码印刷设备**的推陈出新,数码印刷的用户不断增加。与 传统印刷相比,数码印刷省却了出胶片、晒版等环节,相对减少了人工操作的过程,属于 自动化生产。但是这种自动化生产也会遇到因为设备特性及操作所带来的一些问题,为了 更好地发展数码印刷业务,生产出更多数码印刷精品,下面谈一谈这些问题产生的缘由及 解决办法。

### 关于数码印刷机的色彩及使用心得

刚开始接触数码印刷机的时侯, 由于认知的原因, 感觉相当不错, 速度快、成本低、 色彩好。但伴随着时间的推移,客户就会拿传统印刷品来与数码印刷品进行比较,这时对 客户解释二者工作原理的差异,让客户明白这一点很重要。同时在这期间也尝试用分光光 度计进行ICC曲线的生成,但在实践中执行下来看,发现了一个问题,色彩效果是提高了 一些,但同时也产生了一个问题,因为机器状态是在变动的,如更换硒鼓、充电组件,维 修等影响成像的工作都会造成一定的影响,从而出现利用原来制作的ICC曲线生产,成品 方面就有偏色的现象。

目前我们使用的服务器既有EFI的,也有柯达(原克里奥)的,就两者使用的情况来 看,各有千秋。就处理速度和拼版而言,柯达(原克里奥)服务器优于EFI服务器;而就 直观性和自定义拼版模式而言,EFI服务器优于柯达(原克里奥)服务器。就我的理解, 这可能是由于两者拼版的方式不同而造成的,EFI服务器是直接用PDF文档页面来进行拼 版,而柯达(原克里奥)服务器则是直接使用PDF模块替代文档页面来完成。

在这里,有一点要提醒使用柯达(原克里奥)服务器的同行们,经过我长期观察发 现,在客户端的文件命名和存储路径要归范,文件名尽量使用英文、数字或两者相接合使 用,同时文件存于发送打印文件的那个客户端且路径不要太深,文件夹的名称最好不使要 中文名称或太多的字符。否则它会将客户端名、路径、文件名一起作为文件名来使用,从 而造成文件名过长,无法RIP或RIP后文件有问题。另根据传统印刷客户的反映,使用柯达 (原克里奥) 服务器出的数码样, 更易与印刷效果接近。

以上仅代表个人使用的一些直观感觉。常言道,仁者见仁,智者见智,至于选用什么 样的服务器,要根据自己的需要而定,不能一概而论。

数码印刷机卡纸原因及解决办法

科印网精华读本

资讯速递

CTP

胶印机

专栏热文 技术文章

纸张

标签

华联介入出版上游

上海印刷企业握紧世博会商机

PS版

首届海峡印刷技术展

促进海峡两岸印刷业共同发展

首届海峡展:泉州将设三大印刷产业基地 北京中小学新教材将在明春开始启用

科印网客服热线: 010-88275777

包装可持续性发展依然面临的问题 数码与网印组合式喷墨印刷机问世 湖北新华印刷科技产业园一期工程投产

热销图书

热卖器材



¥28 ¥25

TECHNOLOGY OF PLASTICS 塑料成型工艺 塑料成型工艺

¥26 ¥23



塑料模具 ¥19 ¥17

■ 包装材料 | 包装材料(双语)

■ 包装技术 包装与环境("十一五"国家。

■ 印刷机械 | 平版胶印印刷机械

■ 包装设计 瓦楞包装设计

■ 印刷机械 □ 印刷机械

¥28 ¥25 ¥32 ¥19

¥52

¥41

更多

更多

## 供求信息

■ 罗兰配件墨辊架芯

小杠杆

- 灰壳铝拉杆

- 串墨座

\* 水辊摆架大铜 - 墨辊摆架

\* 水辊摆架齿轮

\* 水辊齿轮

\* 水墨轴套

科印期刊 印刷技术

出版分册

■ 对开压纸轮

印刷技术 包装分册

数码 印刷

印刷 经理人

中国印刷 与包装研究



商轮纸架刹车气囊破裂应急处理

≥ Print09展前速递: 胶印新风貌

专利产品和技术检索

4 CTP时代立体印刷能否加快发展步伐

立体印刷市场观望

热点关注:数字时代立体印刷广告...

→订阅 →更多

2009年9月刊

大家在日常操作数码印刷设备时难免会遇到卡纸的情况。我们将其原因归纳为两方 面: 其一为设备部件原因, 其二为介质原因。

设备部件原因: 搓纸辊脏、老化以及传感器脏、失灵都会造成卡纸现象。从卡纸的部 位来看,主要在这样几个部位:纸盒、纸路、定影部件、翻转部件、防卷曲部件、接纸 盘。对于纸盒、纸路而言,卡纸主要是由于搓纸辊脏和搓纸辊老化造成打滑或力量不足。 定影位置的卡纸就富士施乐设备而言,一般为定影上油不好、压力不对、分离爪老化,这 些只能由工程师来解决。翻转部件和防卷曲部件的卡纸,一般是与介质厚薄以及挺度有很 大的关系。

介质原因: 选用的介质不单单是与卡纸有着直接关系, 也是直接关系到图像品质的问 题。因此在选择介质时,我们不仅要考虑成本问题,还要考虑纸张的定量、填料、白度、 亮度、挺度、湿度、曲度、拉力、光滑度、粗糙度、摩擦力、导电性、抗焦性等一系列的 参数。

发生卡纸时,应根据机器提示的部位来进行取出卡纸的操作。一般的原则是非接合部 位的卡纸比较容易取,而那些卡在接合部位的纸就应该仔细考虑一下,不要猛拉猛拽,因 为在这些部位由于位置的原因容易将纸拉坏,严重情况还会将传感器损坏或将残留纸屑留 下来,造成不必要的麻烦。

要避免卡纸,我们只有经常清洁搓纸辊、纸路以及用优质的纸张。这样既可以保证产 品质量、减少废品率,又可以减少卡纸的几率。

后记: 数码印刷自推广以来,给人的印象总是不能和精品联系在一起,其实,这除 了因为其原理与传统印刷方式不同之外, 多多少少还因为大家对数码印刷设备的操作不熟 练所致,我们希望能够有更多来自一线的同行把自己在实际生产中的经验总结出来,与同 行分享,以全面提高国内数码印刷设备的操作水平。

**全**支持一下

科印期刊 科印报告 分类索引 library.keyin.cn

诠释印刷技术

【收藏】【打印】【回到顶部】

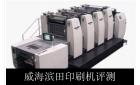
#### 相关文章: 【点击查看更多精彩内容】

- 数字打样技术的新发展
- 巧修BOSCH汽缸实例
- 商轮纸架刹车气囊破裂应急处理
- Print09展前速递: 胶印新风貌
- 专利产品和技术检索

#### 看过本文的读者还看过:

- 数字打样技术的新发展
- 智能定位的账单营销
- 2009"数码印刷在中国"调查报告
- 北京"最"意数码印刷市场
- 南京 期待觉醒后的腾飞

#### 产品评测 更多...







■ 樱井75SDw/SDP评测

■ 三菱钻石V3000评测

在线付费阅读 6 台湾彩色数字印刷现状发展

### 推荐名家









顾桓 陈浩杰 赵秀萍 周世生 陈蕴智 施继龙 王德茂 王强 王德明 李景伟 徐胜林 杨虹 更多名家>>

#### 推荐专题

更多

¥1



印前用显示器采购指南全攻略 品牌胶印机电气常见故障及其排除 胶印机重影故障及排除二十招 海德堡SM系列印刷机故障排除与保养

#### 点击排行

- 1 佳能7.3亿欧元收购奥西 打造印刷业No.1
- TTM将收购美维控股印刷电路板业务
- 印刷业"双百"评选结果揭晓
- 新中国百名杰出贡献印刷企业家名单
- **5** 柯达用户俱乐部技术服务论坛上线
- 方正商业CTP 提高效率的法宝——访青岛东方丰彩包...
- □ 印刷行业获"中国百名优秀出版企业家"称号名单
- 爱克发收购加拿大一喷墨印刷机制造商
- 未来3年印刷业将面临媒体通讯市场巨变
- □ 印刷业荣获"百名有突出贡献的新闻出版专业技术人...

产品推荐 更多...

■ 斯塔尔折页机评测

■ <u>网印机</u> | <u>SH-W2曲面丝印机</u>■ <u>卷筒纸胶印机</u> | <u>SYSTEM 38S</u>

■ 网印机 | 双色丝印机

■ 切纸机 SOZ-115CTN型液压程控全张切纸机

■ 版材 | FIT Xtra/FIT阳图热敏型CTP版 ■ CTP及CTcP设备 | 蓝鲨 8直接制版机

- <u>复合机</u> | <u>挤出涂布/复合机(SJC-A)</u>

■ <u>切纸机</u> 0ZY920XK智能数显切纸机

- 显影机 | 冲片机