

科印文库

频道首页 | 科印期刊 | 科印报告 | 分类检索

library.keyin.cn

请输入搜索关键词

标题搜索

搜索

胶印机 CTP PS版 纸张 标签

当前位置: 主页 > 期刊 > 出版分册

J2204A型胶印机故障检修

时间: 2007-02-19 来源: 科印传媒《印刷技术》 作者: 迟润霆

【内容提要】我厂一台1994年生产的J2204A型胶印机, 一直使用正常, 但故障难免, 现在在使用过程中常出现的故障及处理方法介绍如下, 供同行参考。

我厂一台1994年生产的J2204A型胶印机, 一直使用正常, 但故障难免, 现在在使用过程中常出现的故障及处理方法介绍如下, 供同行参考。

1. 双色印刷时, 第二色组来去方向出现重影

故障分析: 机器出现来、去重影一般是因印版滚筒或橡皮滚筒轴向位移引起, 滚筒轴向移动距离与重影印迹的距离一致, 可先找出是哪一个滚筒有轴向移动, 再根据具体情况解决。由于J2204A型胶印机两色组共用一个压印滚筒, 压印滚筒是整个机器调整的基准, 一般不可能产生轴向移位, 如果产生移位那么第一色组也将产生来去重影。因此分析后判断, 可能是第二色组印版滚筒或橡皮滚筒轴向产生移位, 经检验确定是第二色组印版滚筒产生移位。

2. 批量印刷时, 操作侧规矩准, 而传动侧上下规矩不准, 规矩相差半线

故障分析: 由于机器产生上下规矩不准的原因很多, 如: 前规的上挡纸板与输纸台的间隙过小或过大; 前规上拾让纸时间过早或过晚; 前规在定位时有抖动现象等。

分析发现, 机器只是在传动侧上下规矩不准, 且只相差半线, 而操作侧规矩很准。抓住这一特点, 根据递纸牙摆动定位图, 当递纸牙轴两端的定位块与靠山螺钉接触力大小不一致时, 就会使递纸牙在叼纸时出现扭曲情况, 而造成规矩一边准、一边不准。细心观察发现递纸牙轴传动侧的定位块与靠山螺钉之间的磨损同操作侧明显不一样。

故障排除: 微量调整传动侧的靠山螺钉, 使其两侧的靠山螺钉接触压力大小一致。

3. 主机两侧润滑油泵不工作, 机器不能安全运行

故障分析: J2204A型胶印机电气控制系统采用PC控制, 从电气线路图上分析此故障可能有两个原因: 一是油泵电机本身故障, 二是控制线路出现故障。

首先用螺丝刀按压KM6, 机器油泵工作, 说明油泵电机本身和主电路没有问题, 因此我们将重点放在控制电路上, 根据电气原理图, 当按下准备按钮SB时, PC内1001吸合,

科印网精华读本

资讯速递

专栏热文

技术文章

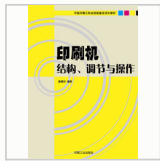
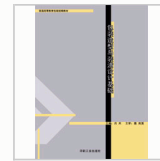


CTP设备热卖机型

- 纸价连续半年上涨 印企成本压力加大
河北出版物印装质量管理标准研讨班开班
法兰克福书展 中国印刷术吸引世界眼球
《青海日报》创刊60周年
《印刷技术》有奖征文大赛评审大会召开
PrintChi na2011新闻发布会
厦门日报印务中心阔步向前

热销图书

热卖器材



包装材料学(“... 包装造型与装潢... 印刷机结构、调...
¥29 ¥26 ¥26 ¥23 ¥42 ¥38

- 印刷标准 网版印刷工(下册) ¥28 ¥25
包装设计 国际包装常识与包装设计 ¥20 ¥16
计算机类 Acrobat 8.0从基础到应用 ¥28 ¥22
十一五教 数字印前技术(“十一五”国... ¥39 ¥35
科印专家 实用感光材料及版材技术指南... ¥40 ¥36

供求信息

更多

- 出售05年网屏5055激光照... 出售网屏3050一台
出售国外翻新克里奥800V 网屏8600CTP
供应优惠粉箱红色烫金纸 供应优惠粉箱白色烫金纸
供应进口银色烫金纸 供应优惠古铜色烫金纸
克里奥800V照排机 富士龙霸F9000照排机

科印期刊

更多

印刷技术 印刷技术 数码 印刷 中国印刷

1001吸合后, 1201铃响。电铃延时TIMI吸合, 之后, OUT607吸合, PC上OUT607指示灯亮, 607吸合, KM6吸合, KM6吸合后油泵应该运转。但我们在检修时发现, 接下电铃按钮后, OUT607指示灯亮, 说明607吸合。此时用万用表电压档测量KM6两端电压为220V, 说明控制线路没有问题, 应该是KM6线圈本身故障, 拆下KM6, 用万用表电阻档测量KM6线圈电阻为无穷大。更换KM6后油泵工作正常。

#### 4. 打开前规光电检测开关, 机器下纸正常, 但不合压

故障分析: 我们首先考虑是纸张到达前规的时间有偏差, 即主机和给纸机不同步或下纸歪斜, 经过反复调整, 机器下纸正常, 但还是合不上压。经过认真检查, 发现前规左右两个光电检测头前后位置不一致, 一个靠前, 一个靠后, 因此即使下纸正确, 纸张不歪斜, 到达前规时也不能同时遮挡住左右光电检测头, 因此机器不合压。

#### 5. 机器离压时, 第一色组比第二色组离压晚, 再次印刷时, 压印滚筒上的图文印到后续印品背面

故障分析: J2204A型胶印机的离、合压是纸张到达前规时, 同步开关产生检测信号, 此时如果光电检测头检测到纸张有偏差, 则PLC产生离合压信号, 即电磁铁加电或释电、离合压凸轮推动离合棘爪, 使滚筒离合压。

检修之初认为同步检测的时机不对, 反复调整同步检测开关, 故障依旧。进一步检测认为是第一色组离合压电磁铁的小拉簧拉力小, 使离合电磁铁失电后, 系统动作变慢, 离合压棘爪不能及时转换, 但增加拉簧拉力后, 问题依然存在, 因为合压时机器正常, 说明离合压凸轮相对位置没有问题。我们还检查了离合轴及偏心套的动作情况, 但问题都没有解决, 最后, 将第一色组和第二色组的合压电磁铁更换后, 故障排除。

故障排除后我们分析: 这台1994年生产的胶印机离合压电磁铁是交流电磁铁, 长期使用导致电磁铁失电后产生剩磁, 造成失电后棘爪动作迟缓, 第一色组离压比第二色组晚, 造成一色印到压印滚筒上, 滚筒上的图文印到后续印品背面。

#### 6. 双色印刷时, 印品在第一色组传动侧拖梢部分局部产生来、去重影。

故障分析: 出现这种情况首先检查印版滚筒和橡皮滚筒轴头锁紧螺母是否锁紧, 滚筒是否有轴向串动; 也可以分别进行单色印刷; 看是否也存在来去重影。如果单色印刷不存在来去重影, 应重点检查第二色组橡皮滚筒是否存有左右串动, 还要检查滚筒中心距, 以及版滚筒和橡皮滚筒的包衬是否符合要求; 再看一下橡皮布下衬垫是否过长, 如果衬垫长度过长, 易造成橡皮布下的衬垫绷不紧, 机器在合压印刷时产生来去重影。

检查后发现, 此故障是新手在更换橡皮布时, 无意中将橡皮布下的衬垫垫得过长, 这样在上紧橡皮布时就造成橡皮布下的衬垫接不紧, 在滚筒合压印刷的情况下造成局部来去重影。将橡皮布下的衬垫裁短一些并重新上紧, 故障排除。



科印期刊 科印报告 分类索引 library.keyin.cn

点击科印文库 诠释印刷技术

【收藏】【打印】【回到顶部】

相关文章: 【点击查看更多精彩内容】

- 数字打样技术的新发展
- 喷墨印刷发展的助推力
- 成功窄门
- 2009中国印刷企业100强
- 东港: 票据印企“最累”生存法则

看过本文的读者还看过:

- 喷墨印刷发展的助推力
- 20招救活CTP系统
- 数码印刷环保吗?
- 各国印刷业最新数据快报
- 国内外商业印刷防伪市场综述

出版分册 包装分册 印刷 经理人 与包装研究

印刷技术



- 数码印刷环保吗?
- 各国印刷业最新数据快报
- 国内外商业印刷防伪市场综述
- 再谈票据防伪印刷
- 版纹与超线防伪技术探讨
- 数字防伪技术浅析

→ 订阅 → 更多

在线付费阅读 喷墨印刷技术在电子行业的应用趋势 ¥2

推荐名家

更多



何勇



王禄旺



蔡吉飞



强永胜

王强 杨虹 丁一 祝志澄 杨金溪 邱林华 冯昌伦 强永胜  
李永强 魏先福 蔡成基 王禄旺 更多名家>>

推荐专题

更多



高斯品牌印刷设备技术与故障大盘点  
喷绘印刷技术 数码印刷的新看点  
印刷纸张 您了解多少?  
立体印刷 越来越近

点击排行

- 两年内数字印刷将占半壁江山 喷墨印机人气高
- 海德堡印刷机故障实例与日常维修
- 印前现状的思考及未来看点
- 曼罗兰“PIQ高品质印刷伙伴活动”之日本考察之旅
- 人民币印刷发展变化60年
- CTP技术优势逆市创商机——柯达CTP应用技术研讨会...
- 贵州省最大包装印刷基地落成启用
- 方正全流程数字出版技术法兰克福参展
- CTP设备热卖机型科印网推荐
- 龙港印博会印刷机件现场交易3612万

产品评测 [更多...](#)



樱井75SDw/SDP评测



三菱钻石V3000评测



豹驰Leopard800 CTP

▪ [海德堡速霸XL75评测](#)

▪ [速霸XL145/XL162](#)

▪ [海德堡速霸SM52评测](#)

产品推荐 [更多...](#)

- [其他印后设备](#) | [LY-FM-800单面包边机](#)
- [其他印后设备](#) | [ZD-ZB型系列折边收卷机](#)
- [油墨](#) | [大豆油墨](#)
- [晒版机](#) | [精密丝网版曝光机](#)
- [单张纸胶印机](#) | [XJ4142D/XJ4162大全张/超...](#)
- [模切烫金压痕](#) | [WT-5烫金/烙糊两用机\(可...](#)
- [橡皮布与胶辊](#) | [卷筒纸胶印胶辊/单张纸胶...](#)
- [其他辅助器材](#) | [CPM-A4TR彩色原稿观察光源](#)
- [显影机](#) | [PS版自动冲版机](#)
- [模切烫金压痕](#) | [WT-28电脑电动高速全开烫金机](#)