

科印文库

频道首页 | 科印期刊 | 科印报告 | 分类检索

library.keyin.cn

请输入搜索关键词

标题搜索

搜索

胶印机 CTP PS版 纸张 标签

当前位置: 主页 > 期刊 > 出版分册

胶印机常见问题及解决方法

时间: 2007-02-20 来源: 科印传媒《印刷技术》 作者: 张龙刚、柯洪伟

【内容提要】印刷过程中, 由于胶印机本身或纸张等原因会发生印品粘纸毛、滚筒粘脏、套印不准等一些问题, 笔者在实际工作中摸索出几种解决方法, 在此与同行分享。

印刷过程中, 由于胶印机本身或纸张等原因会发生印品粘纸毛、滚筒粘脏、套印不准等一些问题, 笔者在实际工作中摸索出几种解决方法, 在此与同行分享。

1. 印刷图文“漏白”、滚筒粘脏

由于纸张掉毛、掉粉或带静电等原因, 印刷时经常会遇到印刷图文粘纸毛, 以及滚筒粘脏等现象。

解决方法: 将印刷前的纸张, 在胶印机不合压状态下“空跑”一遍, “空跑”过程中应及时将从纸张传到橡皮滚筒和印版滚筒上的纸毛等杂物擦掉, 同时可在水槽中加入一点桃胶以吸附带进来的杂质。印刷时, 除了在油墨中加适量撒淡剂外, 还应经常用湿布擦拭印版滚筒, 用汽油布擦拭橡皮滚筒(汽油布上倒过汽油后可再加一点水, 这样擦橡皮滚筒效果较好)。经过这样处理后的纸张紧度、抗拉毛强度、伸缩性更加稳定, 并且可减小纸张变形, 防止印品图文粘纸毛或滚筒粘脏。

2. 墨色不匀

墨色不匀的主要原因: 水墨控制不平衡, 水量时大时小, 印刷前上墨不匀等。

解决方法: 合理控制加水量, 遵循“墨大水大, 墨小水小”的原则, 加水量不要过大, 防止加水过大使油墨乳化加剧, 印品墨淡网点空虚。同时印版上图文的面积与分布、图文内容以及印刷速度等也会影响加水量的大小, 一般而言, 图文面积大、分布稠密、印刷速度较慢时, 加水量应适当增大, 反之减小。如果加水量过大, 印品会发潮, 滚筒上有水迹, 可通过增加过版纸数量将水“吸出”、用白纸对水辊“缠水”、定速将水“甩出”后擦拭滚筒等各种方法来解决“水大”问题, 这些方法都不行还可将水辊取下“刮水”。从印版侧面看, 印版表面发“乌”不光亮, 即表示水量合适。加水量刚好情况下, 如墨大可用纸对墨大部位“缠墨”, 反之对墨小部位加墨(注意墨要抹匀), 印刷前应根据印品表面图文的分布状况、网点情况上墨, 在印刷过程中, 应及时调节墨斗下的顶丝, 局部控制供墨量, 合理调整墨斗与墨斗辊的角度, 整体控制供墨量。

3. 橡皮布老化

橡皮布长时间使用, 受到油墨、汽油、纸张残留物、烂纸、压力等影响, 橡皮布表面会变得不光滑, 局部会产生小的凹坑, 导致传墨性能下降, 造成印品网点空虚、实地不实, 从而影响产品质量。

解决方法: 用香蕉水擦拭橡皮布凹坑处(注意擦拭时间不要过长), 也可以在橡皮布的小凹坑背面粘贴胶带(注意不要粘得太厚, 超过凹坑范围)。经过实践, 前者见效较

科印网精华读本

资讯速递

专栏热文

技术文章



CTP设备热卖机型

- 纸价连续半年上涨 印企成本压力加大
- 河北出版物印装质量管理标准研讨班开班
- 法兰克福书展 中国印刷术吸引世界眼球
- 《青海日报》创刊60周年
- 《印刷技术》有奖征文大赛评审大会召开
- PrintChi na2011新闻发布会
- 厦门日报印务中心阔步向前

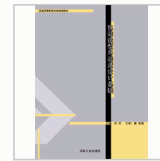
热销图书

热卖器材



包装材料学(“...)

¥29 ¥26



包装造型与装潢...

¥26 ¥23



印刷机结构、调...

¥42 ¥38

- 印刷标准 | 网版印刷工(下册) | ¥28 ¥25
- 包装设计 | 国际包装常识与包装设计 | ¥20 ¥16
- 计算机类 | Acrobat 8.0从基础到应用 | ¥28 ¥22
- 十一五教 | 数字印前技术(“十一五”国... | ¥39 ¥35
- 科印专家 | 实用感光材料及版材技术指南... | ¥40 ¥36

供求信息

更多

- 出售05年网屏5055激光照... | 出售网屏3050一台
- 出售国外翻新克里奥800V | 网屏8600CTP
- 供应优惠粉箱红色烫金纸 | 供应优惠粉箱白色烫金纸
- 供应进口银色烫金纸 | 供应优惠古铜色烫金纸
- 克里奥800V照排机 | 富士龙霸F9000照排机

科印期刊

更多

印刷技术 出版分册

印刷技术 包装分册

数码 印刷

印刷 经理人

中国印刷 与包装研究



- 1 数码印刷环保吗?
- 2 各国印刷业最新数据快报
- 3 国内外商业印刷防伪市场综述
- 4 再谈票据防伪印刷
- 5 版纹与超线防伪技术探讨
- 6 数字防伪技术浅析

→ 订阅 → 更多

快，后者不适合印刷网点面积较大的图文。对于印刷质量要求较高的产品，应当更换新橡皮布。

4. 维护保养不到位，导致套印不准

胶印机应经常进行维护保养，否则极易产生套印不准等问题。例如：滚筒长时间不进行擦拭保养，滚枕上会堆满油墨和胶等杂物，干结后就会导致套印不准；递纸牙和叼纸牙就会长时间不检查调节、不清洗、不加油，纸毛长时间堆积，叼纸牙会锈蚀、咬死、失去叼力，也会造成套印不准。另外，版夹、侧规等部件也应及时检查调节，维护保养，他们对套印都有影响。

5. 输纸双张、多张和歪张

在印刷时，输纸出现双张、多张和歪张的原因很多。

(1) 纸张不平，边缘上翘。解决方法：将纸卸下来进行反敲处理，若纸堆中间凹，可用一楔形木块插入纸堆中间，将纸顶平（高度不要超过挡纸舌），这样使纸堆平整而利于分离。

(2) 纸张没有松透或有粘连，如在裁纸时，切口易有粘连，在印刷时水渍、墨渍导致半成品粘连等。因此，要等墨干以后再行下一色印刷。印刷前上纸时应把纸抖松、整齐，上纸不要太多，对于半成品要一小沓一小沓抖松，避免因纸张重压而出现粘连。

(3) 吹风嘴、压块、毛刷等部件位置及输纸皮带松紧没有调整好。前端和两侧吹风嘴应基本在一个平面上，毛刷应调到刚好能分离一张纸，压力适中，输纸皮带紧度应均匀，输纸板上各部件应保持对称，压力适中，以使纸张在输纸板上平稳通过。另外，无论印刷数量多少，飞达部分防静电装置都应打开，防止纸张带静电引起输纸故障。

6. 纸张伸缩导致套印不准

印刷套印，尤其是二次套印时，经常由于纸张本身或印刷车间温湿度等原因使纸张产生伸缩变形，造成套印时角线偏大或偏小的现象。

解决方法：通过改变印版滚筒衬垫，如调整纸张厚度和在输纸板上加纸条的方法解决角线套合偏大或偏小的问题。对印版滚筒来说，当轴向套印准确，而周向角线套印偏大时，可加纸或换厚纸；当轴向套印准确，而周向角线套印偏小时，可减纸或换薄纸；如果周向角线套印准确，而轴向角线套印偏大，可折叠适当厚度、长度的纸条固定在输纸板中间；对于角线套印局部套不上的情况，可采取局部改变印版滚筒衬垫厚度的方法。注意：上面的这些方法只对角线套合偏移较小的情况下起作用，角线套合偏移较大时不可采用。



科印期刊 科印报告 分类索引 library.keyin.cn

点击科印文库 诠释印刷技术

【收藏】【打印】【回到顶部】

相关文章：【点击查看更多精彩内容】

- [数字打样技术的新发展](#)
- [喷墨印刷发展的助推力](#)
- [成功窄门](#)
- [2009中国印刷企业100强](#)
- [东港: 票据印企“最累”生存法则](#)

看过本文的读者还看过：

- [喷墨印刷发展的助推力](#)
- [20招救活CTP系统](#)
- [数码印刷环保吗？](#)
- [各国印刷业最新数据快报](#)
- [国内外商业印刷防伪市场综述](#)

产品评测 更多...

推荐名家

更多



何勇



王禄旺



蔡吉飞



强永胜

王强 杨虹 丁一 祝志澄 杨金溪 邱林华 冯昌伦 强永胜
李永强 魏先福 蔡成基 王禄旺 [更多名家>>](#)

推荐专题

更多



[高斯品牌印刷设备技术与故障大盘点](#)

[喷绘印刷技术 数码印刷的新看点](#)

[印刷纸张 您了解多少？](#)

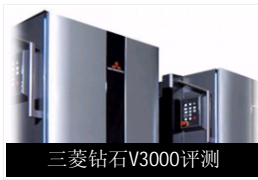
[立体印刷 越来越近](#)

点击排行

- 1 [两年内数字印刷将占半壁江山 喷墨印机人气高](#)
- 2 [海德堡印刷机故障实例与日常维修](#)
- 3 [印前现状的思考及未来看点](#)
- 4 [曼罗兰“PIQ高品质印刷伙伴活动”之日本考察之旅](#)
- 5 [人民币印刷发展变化60年](#)
- 6 [CTP技术优势逆市创商机——柯达CTP应用技术研讨会...](#)
- 7 [贵州省最大包装印刷基地落成启用](#)
- 8 [方正全流程数字出版技术法兰克福参展](#)
- 9 [CTP设备热卖机型科印网推荐](#)
- 10 [龙港印博会印刷机件现场交易3612万](#)



樱井75SDw/SDP评测



三菱钻石V3000评测



豹驰Leopard800 CTP

▪ [海德堡速霸XL75评测](#)

▪ [速霸XL145/XL162](#)

▪ [海德堡速霸SM52评测](#)

产品推荐 更多...

- [其他印后设备](#) | [LY-FM-800单面包边机](#)
- [其他印后设备](#) | [ZD-ZB型系列折边收卷机](#)
- [油墨](#) | [大豆油墨](#)
- [晒版机](#) | [精密丝网版曝光机](#)
- [单张纸胶印机](#) | [XJ4142D/XJ4162大全张/超...](#)
- [模切烫金压痕](#) | [WT-5烫金/烙糊两用机\(可...](#)
- [橡皮布与胶辊](#) | [卷筒纸胶印胶辊/单张纸胶...](#)
- [其他辅助器材](#) | [CPM-A4TR彩色原稿观察光源](#)
- [显影机](#) | [PS版自动冲版机](#)
- [模切烫金压痕](#) | [WT-28电脑电动高速全开烫金机](#)