

科印文库

频道首页 | 科印期刊 | 科印报告 | 分类检索

library.keyin.cn

请输入搜索关键词

标题搜索

搜索

胶印机 CTP PS版 纸张 标签

当前位置: 主页 > 期刊 > 出版分册

单张纸胶印机定位和传纸机构故障与排除

时间: 2007-04-12 来源: 科印传媒《印刷技术》 作者: 邓杨圣

【内容提要】定位和传纸机构是印刷机的核心部分之一,其工作状况直接影响印刷品的质量。定位机构的常见故障主要发生在规矩部分。(1)给纸机与主机连接万向轴5mm的销轴断裂,使纸张在前规处定位位置不正确。

定位和传纸机构是印刷机的核心部分之一,其工作状况直接影响印刷品的质量。

定位机构

定位机构的常见故障主要发生在规矩部分。

(1)给纸机与主机连接万向轴5mm的销轴断裂,使纸张在前规处定位位置不正确。在万向轴孔内重新装配5mm锥销,调整给纸机与主机连接时间,一般前规落在递纸牙台上时,纸张前边距前规4-6mm。

(2)输纸布带张紧轮缺油,转动不灵活,使输纸布带运动不平稳,改变了纸张到达前规位置。

(3)前规弯板小弹簧钢片不光滑或略有卷曲,阻碍纸张定位。

(4)侧规侧挡板与前规挡板不垂直,使纸张定位边口与各定位挡板为点接触,影响纸张定位的稳定性。

(5)侧规上挡板及下托板方槽边口不光滑,纸张进入侧规位置时纸边易碰槽口而影响纸张的侧向定位。

(6)前规弯板上挡板及侧规上挡板与下托板之间间隙不合适,不到纸张的3倍,或前高后低,使纸张规矩定位易卷曲,影响定位精度。

(7)前规定位时间短,侧规过早下落拉纸,使纸张前规定位不稳定。检测机构检测时间过早,造成纸张在前规定位时间不足。前规弯板经常碰电牙,使输纸机停机,影响印刷。

(8)侧规定位时间短,纸张拉不到位。调节侧规压纸轮摆杆偏心轮,使纸张拉纸时间增加,一般为34°左右,或拉纸距离12-15mm。

(9)侧规抬起时间过早,递纸牙叼牙还未闭牙便抬起,使纸张处于失控状态,影响纸张的定位准确度。

(10)纸张距侧规侧挡板过远,或侧规压纸轮压力太轻使纸张拉不到位。可调节侧规或纸堆台的左右位置,使纸张在离侧规侧挡板4-6mm处定位或加大侧规压纸轮压力。

(11)侧规压纸轮压力过大,使纸张在侧挡板处拉过头而卷曲,影响纸张的侧向定位。

(12)侧规压纸轮位置过高,压纸轮落下与滚子接触力小,对纸张摩擦力小,使纸张拉不到位。可调整压纸轮滚子偏心轴,使压纸轮位置合适。

科印网精华读本

资讯速递

专栏热文 技术文章



CTP设备热卖机型

- 纸价连续半年上涨 印企成本压力加大
- 河北出版物印装质量管理标准研讨班开班
- 法兰克福书展 中国印刷术吸引世界眼球
- 《青海日报》创刊60周年
- 《印刷技术》有奖征文大赛评审大会召开
- Pri ntChi na2011新闻发布会
- 厦门日报印务中心阔步向前

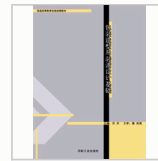
热销图书

热卖器材



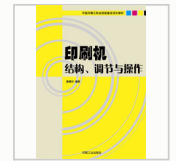
包装材料学(“...)

¥29 ¥26



包装造型与装潢...

¥26 ¥23



印刷机结构、调...

¥42 ¥38

- 印刷标准 | 网版印刷工(下册) | ¥28 ¥25
- 包装设计 | 国际包装常识与包装设计 | ¥20 ¥16
- 计算机类 | Acrobat 8.0从基础到应用 | ¥28 ¥22
- 十一五教 | 数字印前技术(“十一五”国... | ¥39 ¥35
- 科印专家 | 实用感光材料及版材技术指南... | ¥40 ¥36

供求信息

更多

- 出售05年网屏5055激光照... | 出售网屏3050一台
- 出售国外翻新克里奥800V | 网屏8600CTP
- 供应优惠粉箱红色烫金纸 | 供应优惠粉箱白色烫金纸
- 供应进口银色烫金纸 | 供应优惠古铜色烫金纸
- 克里奥800V照排机 | 富士龙霸F9000照排机

科印期刊

更多

- 印刷技术 出版分册
- 印刷技术 包装分册
- 数码印刷
- 印刷经理人
- 中国印刷与包装研究



- 1 数码印刷环保吗?
- 2 各国印刷业最新数据快报
- 3 国内外商业印刷防伪市场综述
- 4 再谈票据防伪印刷
- 5 版纹与超线防伪技术探讨
- 6 数字防伪技术浅析

→ 订阅 → 更多

(13) 侧规下端面凸轮定位紧固螺钉松动，使侧规压纸轮摆杆不动作。可打开侧规调整凸轮位置后再拧紧紧固螺钉固定端面凸轮。

(14) 侧规压纸轮摆杆下滚子转动不灵活或磨损，周向不圆，使压纸轮下落拉纸及抬起时间变化。调整或更换滚子。

(15) 侧规轴向串动。取下侧规轴定位销重新定位安装。

(16) 前规周向及轴向串动。应消除串动间隙。

(17) 侧规下托板与滚花捻纸轮圆周切线不在一平面上。滚花捻纸轮高于或低于台面，使纸张被拉时凸起或凹下影响纸张的定位精度。

传纸机构

传纸机构即我们通常说的递纸牙架部分，是将规矩部件定好位的纸张传递给压印滚筒叼牙的中间桥梁机构，在印刷过程中同样起着至关重要的作用。

1. 递纸牙不叼纸

(1) 互锁机构没调节好，使得递纸牙在前台叼纸位置时副开牙球碰曲纸块，不闭牙。调节好曲纸块，使其在正常印刷时副开牙球不碰到曲纸块。

(2) 递纸牙开牙球轴承磨损。及时更换开牙球轴承。

(3) 递纸牙开牙摆杆锥销断裂或脱落。更换锥销。

(4) 递纸牙轴两压簧断裂或失效。更换牙轴压簧。

(5) 递纸牙牙轴转动不灵活，中间卡住。更换牙轴轴承或加油润滑轴承。

2. 递纸牙叼不住纸

(1) 递纸牙轴转动不灵活，牙轴轴承损坏。更换牙轴轴承并加注黄油。

(2) 递纸牙牙轴两压簧压力过小或失效。更换压簧。

(3) 递纸牙叼纸量过小。调整叼纸量。

(4) 递纸牙牙片磨损或牙片与牙垫接触不良（不是面接触）。更换牙片或调整牙垫牙片的接触面。

(5) 递纸牙牙垫磨损，工作面凹凸不平。更换牙垫或修理牙垫工作面。

(6) 递纸牙牙片座小压簧压力过小或失效。调整压簧压力或更换失效压簧。

(7) 递纸牙个别叼牙无弹性，与牙垫硬性接触，使得叼牙经常松动。调节好个别失效叼牙，更换压簧，校正压簧的压力，使其与其他叼牙压力一致。

3. 纸张叼口撕破

(1) 递纸牙叼纸量过大，交接时张牙不及时。调节递纸牙叼纸量。

(2) 前规抬起时间较晚，递纸牙开始运动，侧规压纸轮还未抬起，阻碍纸张前行。调节前规与递纸牙的交接时间。

(3) 侧规抬起较晚，递纸牙叼纸开始运动，侧规压纸轮还未抬起。调节好侧规与递纸牙的交接时间。

(4) 递纸开闭牙时间不一致。调整递纸叼牙，使叼牙开闭牙一致。

(5) 递纸叼牙叼力大小不一致。调整递纸叼牙，使其叼力一致。

(6) 递纸牙牙垫高低不一致。按标准校正牙垫的高度。

(7) 互锁机构动作不准确。调节好互锁机构及检测时间。

(8) 递纸牙开闭牙时间不对。调整好递纸牙开闭时间。

(9) 递纸牙开闭牙摆杆锥销断裂。更换锥销。

(10) 递纸牙开牙球磨损。更换开牙球。

(11) 递纸牙开牙凸块磨损。更换递纸牙开牙凸块。

(12) 递纸牙开牙轴磨损。修复或更换牙轴。

4. 皱纸

(1) 递纸牙开闭牙不一致。调整递纸叼牙，使叼牙开闭牙一致。

(2) 递纸叼牙叼力较小。调整叼牙叼力。

(3) 个别递纸叼牙松动。调整叼牙，使叼牙叼力一致。

(4) 递纸牙高低不平。调整牙垫在同一平面。

推荐名家

更多



何勇



王禄旺



蔡吉飞



强永胜

王强 杨虹 丁一 祝志澄 杨金溪 邱林华 冯昌伦 强永胜
李永强 魏先福 蔡成基 王禄旺 [更多名家>>](#)

推荐专题

更多



海德堡印机故障实例

[高斯品牌印刷设备技术与故障大盘点](#)

[喷绘印刷技术 数码印刷的新看点](#)

[印刷纸张 您了解多少？](#)

[立体印刷 越来越近](#)

点击排行

- 1 [两年内数字印刷将占半壁江山 喷墨印机人气高](#)
- 2 [海德堡印机故障实例与日常维修](#)
- 3 [印前现状的思考及未来看点](#)
- 4 [曼罗兰“PIQ高品质印刷伙伴活动”之日本考察之旅](#)
- 5 [人民币印刷发展变化60年](#)
- 6 [CTP技术优势逆市创商机——柯达CTP应用技术研讨会...](#)
- 7 [贵州省最大包装印刷基地落成启用](#)
- 8 [方正全流程数字出版技术法兰克福参展](#)
- 9 [CTP设备热卖机型科印网推荐](#)
- 10 [龙港印博会印刷机件现场交易3612万](#)

(5) 递纸牙个别磨损。修整或更换个别牙片。

(6) 递纸牙垫较高，使纸张叼口呈波浪形，出现皱纸现象。将牙垫高度调整到合适位置。

5. 递纸牙运转不平稳

(1) 递纸牙大轴圆螺母过紧，使递纸轴摆动阻力增大。调整锁紧螺母。

(2) 递纸轴两端偏心套缺油。检查油路。

(3) 递纸轴两端偏心套略有偏差，不同步，运转负荷较重。检查偏心套使其同步。

(4) 递纸牙两端大拉簧拉力不足或拉簧疲劳。调整大拉簧拉力或更换大弹簧。

(5) 递纸牙两端靠山不同步。调整好两端靠山位置使之同步。

(6) 递纸牙轴轴向串动量大。调整端面紧固圆螺母到合适位置。

(7) 递纸牙轴传动面摆臂扭曲或摆动不灵活。检查摆臂，并将其调整到合适位置。

(8) 递纸凸轮磨损。修理或更换递纸牙凸轮。

(9) 递纸牙摆臂滚子或轴承磨损。更换摆臂滚子或轴承。

(10) 递纸牙摆臂连接销轴或轴套磨损。更换连接销轴或轴套。

(11) 递纸牙摆臂与轴连接的10mm锥销磨损或松动。更换锥销或敲紧松动的锥销。

(12) 递纸牙凸轮略有松动。检查调整好凸轮并紧固。



科印期刊 科印报告 分类索引 library.keyin.cn

点击科印文库 诠释印刷技术

【收藏】【打印】【回到顶部】

相关文章：[【点击查看更多精彩内容】](#)

- [浅析单张纸胶印机连线加工及其控制技术](#)
- [国务院明示长三角定位五大变化](#)
- [北人J4105C胶印设备侧规故障排除一例](#)
- [覆膜质量控制及故障排除](#)
- [单张纸胶印生产过程当中定位匹配的探讨](#)

看过本文的读者还看过：

- [喷墨印刷发展的助推力](#)
- [20招救活CTP系统](#)
- [数码印刷环保吗？](#)
- [各国印刷业最新数据快报](#)
- [国内外商业印刷防伪市场综述](#)

产品评测 更多...



樱井75SDw/SDP评测

▪ [海德堡速霸XL75评测](#)



三菱钻石V3000评测

▪ [速霸XL145/XL162](#)



豹驰Leopard800 CTP

▪ [海德堡速霸SM52评测](#)

产品推荐 更多...

- [其他印后设备](#) | [LY-FM-800单面包边机](#)
- [其他印后设备](#) | [ZD-ZB型系列折边收卷机](#)
- [油墨](#) | [大豆油墨](#)
- [晒版机](#) | [精密丝网版曝光机](#)
- [单张纸胶印机](#) | [XJ4142D/XJ4162大全张/超...](#)
- [模切烫金压痕](#) | [WT-5烫金/烙糊两用机\(可...](#)
- [橡皮布与胶辊](#) | [卷筒纸胶印胶辊/单张纸胶...](#)
- [其他辅助器材](#) | [CPM-A4TR彩色原稿观察光源](#)
- [显影机](#) | [PS版自动冲版机](#)
- [模切烫金压痕](#) | [WT-28电脑电动高速全开烫金机](#)