中国印刷行业门户网站

| 首页 | 资讯 | 名家 | 文库 | 专题 | 百科 | 书店 | 商城 | 招聘 | 黄页 | e刊 |

| 头条 | 国际 | 专栏 | 期刊 | 展会 | 视频 | 采购 | 产品 | 特价 | 网店 | 供求 | 科印网客服热线: 010-88275777

# 科印文库

频道首页 | 科印期刊 | 科印报告 | 分类检索

library.keyin.cn

请输入搜索关键词

标题搜索 -

捜 索

当前位置: 主页 > 期刊 > 出版分册

## 如何排除印刷机电气系统软故障

时间: 2007-08-19 来源: 科印传媒《印刷技术》 作者: 刘宇

【内容提要】现代轮转印刷机的电气系统越来越复杂,维修难度也相应增大。其中由 于电磁干扰、接触不良和元器件老化导致的故障一般称为软故障。该类故障通常无规 律出现和消失, 故障现象难以捕捉, 也较难排除。

现代轮转印刷机的电气系统越来越复杂,维修难度也相应增大。其中由于电磁干扰、 接触不良和元器件老化导致的故障一般称为软故障。该类故障通常无规律出现和消失,故 障现象难以捕捉,也较难排除。下面以上海高斯P39轮转机及配套纸架近几年来出现的几 个典型软故障为例进行分析,为软故障的排除提供一定思路。

故障1: 轮转机低速常车运行时, 机器出现一转一停现象, 即通常讲的爬行 现象

用手盘车机器不沉,也没有死点,常车时用万用表检测主调速器直流输出电压,发现 电压波动较大。检查测速发电机未发现问题:测主调速器速度给定输入电压存在波动。这 个输入电压来自PLC的模拟输出,卸开两者间的连接线,测PLC模拟输出电压,不存在波动 现象。怀疑是主调速器速度给定端口的输入阻抗较高,导线上的感应电压干扰了正常的速 度给定信号。在给定输入端并接一个合适大小的电阻,故障消失。

故障2: 轮转机联机印刷时出现无规律急停机,停机后再开机又一切正常 因PLC和主调速器上也没有任何故障显示,而且两台机器单机运行时无故障,所以问 题出在与联机有关的线路上。分析电路原理图,联机线路可分为两部分:一部分是主调速 器之间的连接,主调速器输出信号控制从主调速器输出电流的大小,使两主电机均匀出 力。另一部分是两机PLC之间的通信,达到主机控制从机的目的。如果是主调速器连接部 分有问题,会影响两台主电机的均匀出力,但不会导致急停机,所以问题应出在PLC通信 上。怀疑PLC的485通信模块受到干扰,将通信线的屏蔽层两端重新接地,故障依然存在。 检查485模块的接线,发现SG接地端处于浮空状态,将SG端接地,故障消失。

故障3: 轮转机高速印刷中出现无规律急停机, 几秒钟后又以超常加速度加 速

因该故障较少出现,无法观察PLC及调速器显示信息,只能从原理上分析。如果是PLC 命令停机,那么机器不会在停机后自行加速,因此排除PLC及其输入元件出问题的可能。 分析调速器部分线路,调速器有一个开车允许信号,该信号是通过接触器的一个辅助触点 发出的,而且是弱电信号,所以怀疑辅助触点接触不良,造成机器运行中开车允许信号短 暂断开,导致急停机。停机后该信号恢复而速度给定电压还维持在一个高速电压上,导致 机器急剧加速。于是更换这个辅助触点,故障消失。

故障4: 轮转机径轴向套准系统起电压转换作用的电路板集成运放LM324经 常烧坏

科印网精华读本

资讯速递

CTP

胶印机

专栏热文 技术文章

纸张

标签

《印刷技术》评审会

创新与协作共谋发展

## CTP设备热卖机型 纸价连续半年上涨 印企成本压力加大

PS版

河北出版物印装质量管理标准研讨班开班 法兰克福书展 中国印刷术吸引世界眼球

《青海日报》创刊60周年

《印刷技术》有奖征文大赛评审大会召开

PrintChina2011新闻发布会

厦门日报印务中心阔步向前



包装造型与装潢



¥26

¥26 ¥23

¥42 ¥38

印刷标准 网版印刷工 (下册)

国际包装常识与包装设计 ■ 包装设计

计算机类 Acrobat 8.0从基础到应用

十一五教 | 数字印前技术("十一五"国。 科印专家 实用感光材料及版材技术指南 ¥22 ¥35

→订阅 →更多

¥28 ¥25

¥16

¥36

更多

## 供求信息

■ 出售网屏3050一台

- 出售05年网屏5055激光照

■ 出售国外翻新克里奥800V

- 网屏8600CTP

- 供应优惠粉箔红色烫金纸

- 供应优惠粉箔白色烫金纸

■ 供应进口银色烫金纸

2009年7月刊

■ 供应优惠古铜色烫金纸



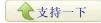
**5** 数字防伪技术浅析

分析原因可能是从多圈电位器到转换板的导线较长,其他强电元件工作时感应电压较 高,导致LM324被击穿。考虑到电位器正常输出电压在10V以下,所以选用11V稳压管将电 路板的输入电压钳在11V以下,既保证了电路正常工作,又保护了LM324不被击穿。

故障5: 同速纸架在小纸卷用完时,大纸卷没有加速接纸动作

观察纸架工作时的状态代码,纸卷大时正常,纸卷用小后状态代码不再做相应改变, 说明机器判断纸卷直径有误。同速纸架通过摩擦盘上的接近开关和信息辊上的旋转编码器 来测量纸卷转动一周所走过的长度,再换算出纸卷的直径。纸卷大时计算的直径正确,纸 卷小时发生变化的是接近开关的工作频率。检查接近开关,它与被测圆柱的距离约3mm, 将距离调为约0.5mm后纸架接纸正常。

总结日常工作中遇到的其他故障,发现引起软故障的原因主要有电磁干扰、接触不良 和元件老化。对于电磁干扰,机器弱电模拟控制信号的走线要用屏蔽线,屏蔽层要接地。 如果是数字信号要用屏蔽双绞线,且将通信模块的接地端接地,不能处于浮空状态。对于 输入阻抗很高的输入端,如果怀疑受到了干扰,可以并接1个电阻,降低输入阻抗来消除 干扰。印刷车间的粉尘较多,电箱内一定要保持清洁。对于通断弱电信号的接触器,继电 器尤其重要,粉尘很容易使触点接触不良。接插件也容易发生接触不良。传感器使用久 了,灵敏度可能会下降,工作频率低时一切正常,工作频率提高后就不能正常工作。通过 抗干扰措施和保持电箱清洁可以在很大程度上预防软故障的发生,而一旦发生软故障,则 要深入分析故障现象,从原理上缩小检查范围最终排除故障。



科印期刊 科印报告 分类索引 library.keyin.cn

#### 点击科印文库 诠释印刷技术

【收藏】【打印】【回到顶部】

#### 相关文章: 【点击查看更多精彩内容】

- 数字打样技术的新发展
- 喷墨印刷发展的助推力
- 成功窄门
- 2009中国印刷企业100强
- 东港: 票据印企"最累"生存法则

#### 看过本文的读者还看过:

- 喷墨印刷发展的助推力
- 20招救活CTP系统
- 数码印刷环保吗?
- 各国印刷业最新数据快报
- 国内外商业印刷防伪市场综述

## 产品评测 更多...



■ 海德堡速霸XL75评测



■ 速霸XL145/XL162



豹驰Leopard800 CTP

■ 海德堡速霸SM52评测

#### 产品推荐 更多...

- 其他印后设备 | LY-FM-800单面包边机
- 其他印后设备 | ZD-ZB型系列折边收卷机

■ 单张纸胶印机 | XJ4142D/XJ4162大全张/超

- 油墨 | 大豆油墨
- 晒版机 精密丝网版曝光机
- 模切烫金压痕 | WT-5烫金/烙糊两用机(可...
- 橡皮布与胶辊 | 卷筒纸胶印胶辊/单张纸胶。
- 其他辅助器材 | CPM-A4TR彩色原稿观察光源
- 显影机 PS版自动冲版机
- 模切烫金压痕|WT-28电脑电动高速全开烫金机

在线付费阅读 喷墨印刷技术在电子行业的应用趋势

### 推荐名家



王禄旺





¥2

王强 杨虹 丁一 祝志澄 杨金溪 邱林华 冯昌伦 强永胜 李永强 魏先福 蔡成基 王禄旺 更多名家>>

#### 推荐专题

更多



高斯品牌印刷设备技术与故障大盘点 喷绘印刷技术 数码印刷的新看点 印刷纸张 您了解多少? 立体印刷 越来越近

#### 点击排行

- 两年内数字印刷将占半壁江山 喷墨印机人气高
- 海德堡印刷机故障实例与日常维修
- 印前现状的思考及未来看点
- 曼罗兰" PIO高品质印刷伙伴活动"之日本考察之旅
- 人民币印刷发展变化60年
- CTP技术优势逆市创商机——柯达CTP应用技术研讨会.
- □ 贵州省最大包装印刷基地落成启用
- 方正全流程数字出版技术法兰克福参展
- CTP设备热卖机型科印网推荐
- □ 龙港印博会印刷机件现场交易3612万