

科印文库

频道首页 | 科印期刊 | 科印报告 | 分类检索

library.keyin.cn

请输入搜索关键词

标题搜索

搜索

胶印机 CTP PS版 纸张 标签

当前位置: 主页 > 期刊 > 出版分册

CTP冲版机常见故障排除

时间: 2007-10-22 来源: 科印传媒《印刷技术》 作者: 周亚东、王志强、张峰

【内容提要】计算机直接制版技术(CTP)与传统制版技术相比具有缩减工艺环节,节省材料、场地及劳动力,缩短生产周期等优点,又因人为影响因素减少,制版质量能够得到很好的控制,尤其对出版时效极其重要的报社来说,引进CTP制版技术,还可以延迟截稿时间、提高图文复制质量。

计算机直接制版技术(CTP)与传统制版技术相比具有缩减工艺环节,节省材料、场地及劳动力,缩短生产周期等优点,又因人为影响因素减少,制版质量能够得到很好的控制,尤其对出版时效极其重要的报社来说,引进CTP制版技术,还可以延迟截稿时间、提高图文复制质量(因为在图文复制中,少一道工序,就少一层失真),缩短制版时间和印刷开机时间。

Agfa LP82 Ultra是一套完整的CTP印版冲洗处理系统,包括显影、水洗、定影、烘干及一些增强功能,在CTP流程中是一个重要环节,因紫激光CTP印版的成像和显影速度快,因此要求冲版机与之配套。印版经曝光后进入冲版机需经过显影、水洗、定影、烘干等环节,其中有许多控制点。笔者在实际工作中,对LP82出现的一些故障及处理方法做一总结,与同行交流。

1. 显影温度过高(低)

LP82冲版时,有时会出现显影槽中药液温度过高(正常应是21℃),通过查看机器的参数设置,发现显影温度高于默认温度。一般情况下,开机后15分钟左右显影槽中的药液通过循环泵,经加热或冷却系统会达到所要求的温度。如果在使用过程中,操作面板显示“DEV TEMP HIGH (LOW)”,则显影槽中药液温度过高(低)。主要是由于循环泵循环性能不好,药液没有充分流动造成的,其原因是在平常的机器维护中没有将管道中的残留液清洗彻底,导致长期沉积的黏稠物附着在管道内壁上。所以维护设备时,要用温水或热水多次循环清洗,最后再使用高压水枪冲洗,清洗效果比较明显。

2. 水槽温度高(低)

启动设备后,显影、定影温度都应达到参数默认值,如果槽中的药液温度没有达到设定温度,则会出现故障显示。

(1) 操作面板显示“WASH TEMP LOW”,水槽温度低。一般操作室内的温度在26℃,水槽设置温度为40℃。正常开机后,加热棒及循环系统开始工作,如果循环系统工作正常,而温度始终上不去,应是加热棒烧坏,更换加热棒即可。

(2) 操作面板显示“WASH TEMP HIGH”,水槽温度高。主要是加热棒工作正常,温度感应器周围药液的温度超过40℃,而槽中的药液不循环所致。主要原因也是因平时设备保养工作不到位,没有清理干净管道中的杂质,管道堵塞,导致水路循环不好。用温水多次循环清洗水槽,并用高压水枪冲洗,清理出管道中残留的杂质。此外,平时维护设备

科印网精华读本

资讯速递

专栏热文 技术文章

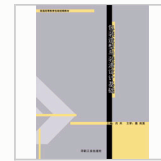


CTP设备热卖机型

- 纸价连续半年上涨 印企成本压力加大
- 河北出版物印装质量管理标准研讨班开班
- 法兰克福书展 中国印刷术吸引世界眼球
- 《青海日报》创刊60周年
- 《印刷技术》有奖征文大赛评审大会召开
- PrintChi na2011新闻发布会
- 厦门日报印务中心阔步向前

热销图书

热卖器材



包装材料科学(“...”) ¥29 ¥26
 包装造型与装潢... ¥26 ¥23
 印刷机结构、调... ¥42 ¥38

- 印刷标准 | 网版印刷工(下册) ¥28 ¥25
- 包装设计 | 国际包装常识与包装设计 ¥20 ¥16
- 计算机类 | Acrobat 8.0从基础到应用 ¥28 ¥22
- 十一五教 | 数字印前技术(“十一五”国... ¥39 ¥35
- 科印专家 | 实用感光材料及版材技术指南... ¥40 ¥36

供求信息

更多

- 出售05年网屏5055激光照... | 出售网屏3050一台
- 出售国外翻新克里奥800V | 网屏8600CTP
- 供应优惠粉箱红色烫金纸 | 供应优惠粉箱白色烫金纸
- 供应进口银色烫金纸 | 供应优惠古铜色烫金纸
- 克里奥800V照排机 | 富士龙霸F9000照排机

科印期刊

更多

- 印刷技术出版分册
- 印刷技术包装分册
- 数码印刷
- 印刷经理人
- 中国印刷与包装研究



- 1 数码印刷环保吗?
- 2 各国印刷业最新数据快报
- 3 国内外商业印刷防伪市场综述
- 4 再谈票据防伪印刷
- 5 版纹与超线防伪技术探讨
- 6 数字防伪技术浅析

→ 订阅 → 更多

时,要严格按照设备保养条例操作,同时要根据生产情况制定出保养细则。

3. 777mm×559mm印版卡在水槽位置

LP82冲版机正常工作情况下,曾遇到输出790mm×586mm印版时,可以顺利通过,而输出777mm×559mm印版时,印版卡在水槽部位的现象,操作面板显示“PLATE JAMMED”,卡版。印版进入冲版机时,有3个感应器,中间部分是通过胶辊间的摩擦力而使印版运动的,查看感应器的状态正常,确定可能是清洗水槽后各胶辊没有装到位。重新安装水槽中各胶辊,再次发排时运行正常。

4. 显影液补充慢

冲版机正常运行中,每冲一张印版,自动补充显影药液180ml,参数可以设置。开机后,如果显影液面的状态长时间为0,操作面板会显示“DEV REPLESHMENT SLOW”,显影液补充慢。打开侧面保护盖,可以看到显影液补充泵,如果泵正常工作,而药液补充慢,原因是显影液补充泵或补液管的接口处漏气,无法将显影液打上去。关闭设备,查看从补液管到显影槽底部的接口,紧固所有的卡丝。开机后观察,过一段时间,等泵里的空气打出后,即可正常补充显影液。

5. 卡版

在冲版过程中,出现卡版现象,操作面板显示“PLATE JAMMED”,卡版。原因比较多,归纳以下两点:

(1) 由于LP82冲版机某一状态不对,导致卡版,通过查看操作面板显示,查找原因,并及时处理。

(2) 在没有使用REWASH功能时,印版经过显影到达水槽时,显示出现PLATE JAMMED故障,主要是REWASH的状态为1,导致卡版。由于控制REWASH感应器松动,使其状态变为1,只要关闭设备,打开盖子,调整盖子下面控制REWASH的感应器即可。

在实际工作中,只要我们熟悉设备的结构及工作原理,严格遵守设备保养制度,定期维护好设备,就可避免一些因故障造成的不必要的浪费,从而提高制版时效。



科印期刊 科印报告 分类索引 library.keyin.cn

点击科印文库 诠释印刷技术

【收藏】【打印】【回到顶部】

相关文章:【点击查看更多精彩内容】

- [数字打样技术的新发展](#)
- [喷墨印刷发展的助推力](#)
- [成功窄门](#)
- [2009中国印刷企业100强](#)
- [东港:票据印企“最累”生存法则](#)

看过本文的读者还看过:

- [喷墨印刷发展的助推力](#)
- [20招救活CTP系统](#)
- [数码印刷环保吗?](#)
- [各国印刷业最新数据快报](#)
- [国内外商业印刷防伪市场综述](#)

产品评测 更多...



樱井75SDw/SDP评测



三菱钻石V3000评测



豹驰Leopard800 CTP

▪ [海德堡速霸XL75评测](#)

▪ [速霸XL145/XL162](#)

▪ [海德堡速霸SM52评测](#)

推荐名家

更多



何勇



王禄旺



蔡吉飞



强永胜

王强 杨虹 丁一 祝志澄 杨金溪 邱林华 冯昌伦 强永胜
李永强 魏先福 蔡成基 王禄旺 [更多名家>>](#)

推荐专题

更多



[高斯品牌印刷设备技术与故障大盘点](#)

[喷绘印刷技术 数码印刷的新看点](#)

[印刷纸张 您了解多少?](#)

[立体印刷 越来越近](#)

点击排行

- 1 [两年内数字印刷将占半壁江山 喷墨印机人气高](#)
- 2 [海德堡印刷机故障实例与日常维修](#)
- 3 [印前现状的思考及未来看点](#)
- 4 [曼罗兰“PIQ高品质印刷伙伴活动”之日本考察之旅](#)
- 5 [人民币印刷发展变化60年](#)
- 6 [CTP技术优势逆市创商机——柯达CTP应用技术研讨会...](#)
- 7 [贵州省最大包装印刷基地落成启用](#)
- 8 [方正全流程数字出版技术法兰克福参展](#)
- 9 [CTP设备热卖机型科印网推荐](#)
- 10 [龙港印博会印刷机件现场交易3612万](#)

- [其他印后设备](#) | [LY-FM-800单面包边机](#)
- [其他印后设备](#) | [ZD-ZB型系列折边收卷机](#)
- [油墨](#) | [大豆油墨](#)
- [晒版机](#) | [精密丝网版曝光机](#)
- [单张纸胶印机](#) | [XJ4142D/XJ4162大全张/超...](#)
- [模切烫金压痕](#) | [WT-5烫金/烙糊两用机\(可...](#)
- [橡皮布与胶辊](#) | [卷筒纸胶印胶辊/单张纸胶...](#)
- [其他辅助器材](#) | [CPM-A4TR彩色原稿观察光源](#)
- [显影机](#) | [PS版自动冲版机](#)
- [模切烫金压痕](#) | [WT-28电脑电动高速全开烫金机](#)