| 首页 | 资讯 | 名家 | 文库 | 专题 | 百科 | 书店 | 商城 | 招聘 | 黄页 | e刊 |

| 头条 | 国际 | 专栏 | 期刊 | 展会 | 视频 | 采购 | 产品 | 特价 | 网店 | 供求 |

科印网客服热线: 010-88275777

科印文库

频道首页 | 科印期刊 | 科印报告 | 分类检索

library.keyin.cn

请输入搜索关键词

标题搜索 ▼ 捜索

科印网精华读本

资讯速递

CTP

胶印机

专栏热文 技术文章

纸张

标签

当前位置:主页 > 期刊 > 出版分册

无线胶订联动线市场报告

时间: 2007-10-22 来源: 科印传媒《印刷技术》 作者: 魏莉

【内容提要】无线胶订是目前我国最主要的书刊装订形式,约占我国书刊装订总量的60%(德国占90%以上)。其次是骑马订占30%,而精装仅占图书装订总量的4%~5%。

无线胶订是目前我国最主要的书刊装订形式,约占我国书刊装订总量的60%(德国占 90%以上)。其次是骑马订占<math>30%,而精装仅占图书装订总量的 $4\%\sim5\%$ 。

无线胶订所用设备主要有胶订单机和胶订联动线。无线胶订联动线包括俗称的"大联动"和"小联动"。大联动线主要由配页机、胶订机、分切机、三面切书机、传动机构等组成,速度在6000本/小时以上;小联动线主要由配页机、胶订机和传动机构组成,不包括三面切书机等,也称半条线,速度在4000本/小时左右。

市场需求与发展

我国每年印刷图书157.54亿册,如果60%采用无线胶订,那么需要胶订图书约95亿 册。我国现有各类无线胶订联动线300多条,每年可生产无线胶订图书约15万册,占全部无线胶订图书的15.5%,可见无线胶订联动线有着广泛的市场需求,发展空间很大。由此推算,我国每年对无线胶订联动线的需求大约在100条以上,年增长速度在11%左右。笔者认为,无线胶订联动线的市场需求持续增长,主要基于以下几方面原因。

- (1) 我国宏观经济持续增长,印刷行业整体呈现增长趋势。
- (2) 书刊行业需求增长。国家新闻出版总署在"新闻出版业2000年及2010年发展规划"中提出,在今后10年内,我国图书和期刊的总印张量年均增长将达到7%。可以预见,图书市场的快速增长,将进一步促进无线胶订技术的发展。
 - (3) 对装订质量的要求越来越高,手工作业已不能适应高质量的装订要求。
 - (4) 印制周期越来越短,自动化要求越来越高。
 - (5) 海外订单增多,质量要求更高。
- (6) 劳动力成本加大,手工装订成本上升。多年来,我国印后工序之所以一直处于 劳动力密集状态,主要源于劳动力成本低廉。但随着我国经济的迅猛发展,劳动力成本不 断增加,劳动力成本和企业生产成本间的矛盾越来越明显。不少经济学家指出,我国劳动



创新与协作共谋发展

CTP设备热卖机型

PS版

纸价连续半年上涨 印企成本压力加大 河北出版物印装质量管理标准研讨班开班 法兰克福书展 中国印刷术吸引世界眼球

《青海日报》创刊60周年

《印刷技术》有奖征文大赛评审大会召开

<u>PrintChi na2011新闻发布会</u>

厦门日报印务中心阔步向前



供求信息

_ = 出售网屏3050一台

- 出售05年网屏5055激光照.

■ 出售国外翻新克里奥800V

- <u>网屏8600CTP</u>

供应优惠粉箔红色烫金纸

供应优惠粉箔白色烫金纸

更多

- 供应进口银色烫金纸

- 供应优惠古铜色烫金纸

克里奥800V照排机

■ <u>富士龙霸F9000照排机</u>

 科印期刊
 更多

 印刷技术
 印刷技术
 数码
 印刷
 中国印刷

力价格优势正在消失。清华大学经济管理学院教授一语道破"中国的劳动力价格优势将在 5~8年之后消失"。不难预测,减少劳动力成本已成为我国印刷业降低生产成本的主要内 容。

- (7) 书刊印刷企业技术改造升级,印后设备购买量增多。多年来,我国印刷企业一直存在着印刷能力与装订能力不匹配的问题,通常是印刷能力有余,装订能力不足,装订能力已成为制约缩短图书印制周期的一个主要瓶颈。
- (8)随着打击盗版图书及保护知识产权力度的加强,众多出版社要求书刊印刷企业 提供从印刷到印后的"一站式"服务,推动书刊印刷企业提高印后装订能力。
 - (9) 印后加工设备进口减少,出口增多。
- (10) 小联动线的市场需求增多。随着装订质量的不断提高,越来越多的中小型印刷企业,特别是原来没有高质量印后装订能力的书刊印刷企业开始购买无线胶订设备,而适合国情、价格合理、速度适中、成书质量好的小联动线将成为这些企业青睐的目标。

主要生产厂商及市场占有率

速度在6000本/小时以上的大联动线生产厂商主要有瑞士马天尼、德国沃伦贝格、德国柯尔布斯、日本芳野、北人TSK、上海紫光以及深圳精密达等。

速度在4000本/小时左右,俗称小联动线的生产厂商主要有北人、深圳精密达、上海 紫光平湖、山东荷泽、日本地平线等。近年各厂商的销售情况见表1。主要产品技术参数 见表2。

表1

累计至 2004 年 累计至 2006 年									
主要生产厂商	累计至 2004 年 市场总量	市场总量	市场占有率						
马天尼	60	90	29.1%						
柯尔布斯	30	40	12.9%						
沃伦贝格	16	21/20	6.5%						
日本芳野	17 77 77 77	15	4.9%						
北人TSK	22	60	19.4%						
上海紫光	30	80	25.9%						
精密达		4	1.3%						
总计		309	100%						

表2

厂商	产品型号	速度(本/小时)	包本长度 (mm)		包本宽度 (mm)		包本厚度	BARTAN	和安計
			最大	最小	最宽	最窄	(mm)	胶订站	配页站
北人TSK	ZXJD374-IV 单联	7000	374	148	267	105	2 ~ 60	18	20
	ZXJD374-V 单联	7000	374	148	267	105	2 ~ 60	21	20
	ZXJD450-II 戏联	7000	450	165	267	111	2 ~ 60	20	20
北人	PJLX450/10	4000	380	165	265	110	2 ~ 50	10	12
	PJLX450/15	4500	380	165	265	110	2 ~ 50	15	12
精雷达	Superbinder 6000	6000	460	140	300	120	3 ~ 50	21	12
	Superbinder 4000	4000	460	140	270	120	3 ~ 50	15	8
紫光	ZXJD450/25	7500	450	184	300	130	5 ~ 60	25	12
	ZXJD320/10	4000	320	145	225	105	2 ~ 25	10	12
紫光平湖	LDDJ440-12	4000	440	140	270	120	3 ~ 50	12	12
山东荷泽	PJDX450	5000	450	165	270	110	3 ~ 50	15	12
地平线		4000	11.	(=)	111	100		9	12
马天尼	Tigra 老虎型	3600	370	120	285	100	3 ~ 40	22/28	
	Acoro 精工型 A5	5000	430	140	320	100	3 ~ 60	22/28	
	Acoro 精工型 A7	7000	430	140	320	100	3 ~ 60	22/28	
	Trend 制流型	7500	480	140	320	100	3 ~ 60	26 ~ 68	
	Bolero 飞舞型	8000	510	140	320	100	2 ~ 80	21/26/31	
	Corona 皇冠型	18000	510	140	305	100	2 ~ 60	26 - 68	
柯尔布斯	比例型 KM473							21	
	系统型								
	高速型								
沃伦贝格	City4000	4000	370	140	320	105	2 ~ 50		
	City4000FE	5000	370	140	320	105	2 ~ 50		
	Master-s	6000/7000	430	140	320	105	2 ~ 62		
	Champion8000		485	140	320	105	2 ~ 62		

技术发展趋势

目前我国书刊印后装订加工业的发展呈现书刊品种多样化、质量要求高标准化、按需加工个性化、生产批量小型化、加工工艺环保化几大趋势,因此与之相关的无线胶订联动

印刷 地版·商业技术 1 数码印刷环保吗?

■ 各国印刷业最新数据快报

出版分册 | 包装分册 | 印刷 | 经理人 | 与包装研究

■ 国内外商业印刷防伪市场综述

4 再谈票据防伪印刷

5 版纹与超线防伪技术探讨

5 数字防伪技术浅析

→订阅 →更多

在线付费阅读 "喷墨印刷技术在电子行业的应用趋势

推荐名家

dhu spane

全国有奖征文大赛

2009年7月刊









<u>何勇</u>

王禄旺

<u>飞</u>

王强 杨虹 丁一 祝志澄 杨金溪 邱林华 冯昌伦 强永胜 李永强 魏先福 蔡成基 王禄旺 更多名家>>

推荐专题

更多



高斯品牌印刷设备技术与故障大盘点 喷绘印刷技术 数码印刷的新看点 印刷纸张 您了解多少? 立体印刷 越来越近

点击排行

- 两年内数字印刷将占半壁江山 喷墨印机人气高
- 海德堡印刷机故障实例与日常维修
- 印前现状的思考及未来看点
- 및 曼罗兰" PIQ高品质印刷伙伴活动"之日本考察之旅
- 5 人民币印刷发展变化60年
- CTP技术优势逆市创商机——柯达CTP应用技术研讨会...
- □ 贵州省最大包装印刷基地落成启用
- 方正全流程数字出版技术法兰克福参展
- g CTP设备热卖机型科印网推荐
- □ 龙港印博会印刷机件现场交易3612万

更多

线技术也将会向以下几个方向发展。

- (1) 操作数字化。针对短版装订业务增多的趋势,平装胶订联动线的自动化程度越 来越高,几乎所有的调整,包括开本、铣背拉槽、上胶厚度的调整都由伺服电机完成,用 户只要将数据依次输入触摸屏就可以了,大大节省了调整时间。马天尼的精工型、日本地 平线的SB-09胶订联动线都具有该项功能。
- (2) 调整简约化。我国印刷业短版活逐渐增多, 其特点是品种多, 尺寸各不相同, 且每个品种的数量少,有时每天换版多达10余次,这就要求调机准备时间要快,最大限度 地提高净产量和效益。所以,在发展高速机的同时,灵巧、转换迅速的小型联动生产线也 是一个发展趋势。以机电一体化为特征,包括变频调速技术、PLC可编程序控制技术、温 度控制技术、无轴传动等新技术,越来越广泛地用于胶订联动线,使机器的自动化程度越 来越高, 灵活性越来越大, 操作越来越简单。



科印期刊 科印报告 分类索引 library.keyin.cn

点击科印文库 诠释印刷技术

【收藏】【打印】【回到顶部】

相关文章: 【点击查看更多精彩内容】

- 数字打样技术的新发展
- 喷墨印刷发展的助推力
- 成功窄门
- 2009中国印刷企业100强
- 东港: 票据印企"最累"生存法则

看过本文的读者还看过:

- 喷墨印刷发展的助推力
- 20招救活CTP系统
- 数码印刷环保吗?
- 各国印刷业最新数据快报
- 国内外商业印刷防伪市场综述

产品评测 更多...



■ 海德堡速霸XL75评测



■ 速霸XL145/XL162



■ 海德堡速霸SM52评测

产品推荐 更多...

■ 其他印后设备 | LY-FM-800单面包边机

*其他印后设备 ZD-ZB型系列折边收卷机

- 油墨 | 大豆油墨

■ 晒版机 |精密丝网版曝光机

- 模切烫金压痕 | WT-5烫金/烙糊两用机(可.
- 橡皮布与胶辊 | 巻筒纸胶印胶辊/单张纸胶。
- 其他辅助器材 | CPM-A4TR彩色原稿观察光源
- 显影机 | PS版自动冲版机
- 单张纸胶印机 | XJ4142D/XJ4162大全张/超 | 模切烫金压痕 | WT-28电脑电动高速全开烫金机