

科印文库

频道首页 | 科印期刊 | 科印报告 | 分类检索

library.keyin.cn

请输入搜索关键词

标题搜索

搜索

胶印机 CTP PS版 纸张 标签

当前位置: 主页 > 期刊 > 数码印刷

CTP印版的质量控制方案

时间: 2008-04-24 来源: 科印传媒《数码印刷》 作者: 赵秀萍、杨丽

【内容提要】 CTP系统的引入, 使印刷进入了一个全新的时代。它省去了手工拼大版的烦恼和人工控制胶片显影以及曝光、制版的繁琐工序, 直接实现了从模拟到数字的转换……

CTP系统的引入, 使印刷进入了一个全新的时代。它省去了手工拼大版的烦恼和人工控制胶片显影以及曝光、制版的繁琐工序, 直接实现了从模拟到数字的转换。CTP系统的组成非常简单, 只有制版机和冲版机两个设备, 分别完成曝光和显影任务。与传统制版工艺相比, 减少了在胶片输出中的网点变化, 提高了套印精度和制版质量。CTP印版的成像质量对印刷起着至关重要的作用, 控制CTP制版质量是印刷质量控制的关键一步。因此必须对CTP制版进行科学有效的质量控制, 得到高质量的CTP印版。

影响CTP印版成像质量的主要因素

1. 版材质量

不同类型的版材的成像质量是不同的。对于一个企业来说, 最好选用固定厂商、固定型号的CTP版材, 这样可提高制版质量的稳定性。

2. 设备性能

不同设备的曝光性能不同, 单位面积光源照度和均匀度会对网点的均匀性产生影响。

3. 显影条件

显影液的化学成份、温度、浓度等都是影响制版质量的关键因素。同时, 一定数量的版材显影后, 在显影液中的部分树脂层会形成许多絮状物, 附着在成品版材上, 若不加以处理会造成印刷时带脏。

4. 工艺控制

主要指各种工艺参数的设置, 如曝光时间、显影时间等。另外, 同一套版最好一次性处理完, 这样能保证套印精度。

5. 环境条件

主要指制版车间的温度、湿度、光照条件等。应设定在版材所要求的范围内。

6. 后处理工艺

CTP印版的质量控制方案

1. CTP制版质量控制的基本前提

对CTP制版进行质量控制的基本前提是调节好制版设备, 使整个计算机直接制版系统处于最佳状态。

曝光和显影是计算机直接制版过程中最重要的, 因此调节制版设备主要是针对曝光参

科印网精华读本

资讯速递

专栏热文 技术文章



张江数字出版基地

就业领航——探究印刷行业就业创业前景

经济回暖掀起中高端彩机采购热潮

软包装市场的发展特点

Nilpeter 镭射印刷技术掀起印刷行业革命

英国印刷等制造业17年内首次出现下降

吴佳林当选岳阳纸业第四届董事长

节日过后月饼包装回收成问题

热销图书

热卖器材



中国标签产业年...

¥138 ¥104



中国企业对外直...

¥48 ¥43



印刷色彩

¥29 ¥26

- 印刷机械 [平版胶印印刷机械](#) ¥21 ¥19
- 技工教材 [印前工艺](#) ¥28 ¥25
- 印刷标准 [中国印刷业发展研究报告](#) ¥48 ¥43
- 技工教材 [印后加工](#) ¥12 ¥10
- 包装设计 [国际包装常识与包装设计](#) ¥20 ¥16

供求信息

更多

- [SpectroEye分光光度计](#)
- [供应刮刮奖](#)
- [切纸机](#)
- [覆膜机](#)
- [分切机](#)
- [台湾优力胶刮](#)
- [脱膜粉](#)
- [飞马胶刮](#)
- [海德堡对开四色水车](#)
- [供应优惠粉箔红色烫金纸](#)

科印期刊

更多

- 印刷技术出版分册
- 印刷技术包装分册
- 数码印刷
- 印刷经理人
- 中国印刷与包装研究



- 1 用胶印机印刷薄型打字纸
- 2 一种48开本书刊的折页方式
- 3 从Fogra认证了解ISO标准认证的意义
- 4 美国报业困境重重
- 5 胶印增值面面观
- 6 胶印增值 理想能否照进现实

→ 订阅 → 更多

(1) 制版机曝光参数的控制

要用好CTP，首先就要控制好制版机的曝光参数，使它的光学系统和机械系统处于良好的状态。在用户拿到一款和制版机曝光机制适应，波长范围匹配的版材后一定要对版材进行感光性能测试。测试项目包括激光焦距与变焦测试（FOCUS/ZOOM TEST）、激光发光功率和滚筒转速测试（LIGHT/ROTATE）。其中激光焦距与变焦，功率与转速可以做组合测试。

一般制版机都带有自己内部的曝光参数测控条，通过测控条上的色块或者图案可以很方便地检测印版曝光量是否合适、激光头聚焦是否正确等硬件设备的状态。

(2) 冲版机显影工艺的控制

印版正常曝光之后，还需在冲版机里面进行正常的显影才能得到模拟图像。因此必须对冲版机的状态进行测试和监控。

随着使用时间的延长，硬件设备都会出现衰老，设置值和实际值之间会存在一定差异。必须对冲版机的状态进行测试。测试时，需要利用显影液专用温度计对冲版机的“实际温度”进行取点测量。利用大量筒或者量杯对冲版机“实际动态补充量”进行计时计量监控。若是设置值与实际值差异太大，则需改善循环系统或更换传感器件。

当冲版机硬件状态监控好后，则需进行显影液匹配测试。用户可以利用各大公司的标准数字印版测控条进行测试。另外，也可自制印版控制条进行测试。利用数字印版控制条，可以分析印版上的网点的变化情况，从而判断印版是否正常冲洗（印版曝光正常为前提），显影温度和显影速度的参数设置是否正确。一般情况下正常CTP印版上2%-98%的网点都应该齐全，50%网点扩大不超过3%，95%网点不出现糊版，并级现象。

总之，印刷厂或者输出中心应该适时监控冲版机的状态，掌握硬件系统和显影药水的实际情况，确定最佳的显影参数，因为显影条件（显影温度和显影时间）直接影响到CTP印版的质量。如果要使用其它型号的版材或显影药水，用户必须及时做出相应的版材感光性能测试和显影液匹配测试，以提高对印版成像质量的控制力度。

上一页 1 2 下一页



科印期刊 科印报告 分类索引 library.keyin.cn

点击科印文库 诠释印刷技术

【收藏】 【打印】 【回到顶部】

相关文章：【点击查看更多精彩内容】

- [ChinaPrint 2009想明天过后](#)
- [多种经营 焕发勃勃生机](#)
- [科雷为打造国际品牌而战](#)
- [访浙江影天印业有限公司董事长孙云翔](#)
- [优化商业CTP应用的新方法](#)

看过本文的读者还看过：

- [何为成功的“烹饪指南”](#)
- [国际直邮市场动态](#)
- [从账单兴起看DM行业发展](#)
- [Transpromo 直邮发展新策略](#)
- [直邮市场前景广阔](#)

产品评测 更多...



樱井75SDw/SDP评测



三菱钻石V3000评测



豹驰Leopard800 CTP

▪ [海德堡速霸XL75评测](#)

▪ [速霸XL145/XL162](#)

▪ [海德堡速霸SM52评测](#)

推荐名家

更多



殷幼芳



陈蕴智



史瑞芝



潘晓东

杨金溪 蔡吉飞 吕进发 陈希荣 徐胜林 韩晓良 刘昕
王禄旺 王德茂 高宝松 黄山 赵秀萍 [更多名家>>](#)

推荐专题

更多



[立体印刷 越来越近](#)

[印刷60年：民族印机制造业品牌发展历程](#)

[VOC 烟包印刷行业新焦点](#)

[InfoPrint TransPromo——印刷业的新...](#)

点击排行

- 1 [立体印刷 越来越近](#)
- 2 [纸包装工业新技术、新材料与新趋势](#)
- 3 [尤丽娟：鸿博独占彩票印刷40% 只做别人做不了的生意](#)
- 4 [方正电子，将“数字化”进行到底——访北大方正数...](#)
- 5 [乔鲁子：劲嘉纵横烟标印刷随烟建厂 云烟最大供应商](#)
- 6 [爱克发新款UV喷墨印刷系统将亮相SGIA 2009](#)
- 7 [富士胶片公司10月乔迁新址](#)
- 8 [印刷媒体需捕捉新机遇 谋求新发展](#)
- 9 [上海烟印：将流程革命进行到底](#)
- 10 [八卦岭年内完成印刷等企业隐患“大扫除”](#)

产品推荐 [更多...](#)

- [单张纸胶印机](#) | [DM56X-NP](#)
- [打包机](#) | [SB-54B-11-NY堆积打捆机](#)
- [其他印后设备](#) | [MZH型双螺旋黑液提取机](#)
- [覆膜机](#) | [FMZ—1260/1450/1650高速全自动...](#)
- [裱纸机](#) | [ETH-1450裱纸机](#)
- [切纸机](#) | [QZY920XK智能数显切纸机](#)
- [切纸机](#) | [WTC-1400高精度回旋切纸机](#)
- [折页机](#) | [ZYH780 混合式折页机](#)
- [折页机](#) | [ZYH680A混合式折页机](#)
- [折页机](#) | [斯塔尔KHC78折页机](#)