

科印文库

频道首页 | 科印期刊 | 科印报告 | 分类检索

library.keyin.cn

请输入搜索关键词

全站搜索

搜索

胶印机 CTP PS版 纸张 标签

当前位置: 主页 > 期刊 > 出版分册

影响印后装订质量的外部因素

时间: 2007-09-11 来源: 科印传媒《印刷技术》 作者: 沈国荣

【内容提要】先进的印后装订设备、优质的原材料、高素质的操作人员、现代化的管理是确保印后装订产品质量的几大要素。在此,笔者将针对印后装订生产中的几大影响因素进行分析,希望能够对提高印后装订产品质量,促进印后装订发展有所帮助。

先进的印后装订设备、优质的原材料、高素质的操作人员、现代化的管理是确保印后装订产品质量的几大要素。在此,笔者将针对印后装订生产中的几大影响因素进行分析,希望能够对提高印后装订产品质量,促进印后装订发展有所帮助。

工艺设计应兼顾印后

适宜的工艺设计和严格的过程控制对书本的装订质量起着至关重要的作用。

例如,2006年我公司承接1万册《故事会》平装合订本,32开书本串线胶订,由于书厚45mm,造成书背弧形,并出现一条痕迹,外观变形严重,销售承包商(贝塔斯曼)拒收退货。后来,我方建议将其改成平脚精装(撕掉封面变精装书芯,然后再印封,重新上壳),结果令销售商非常满意。这样一来,虽然弥补了较大的损失,但却浪费了不少的人力、物力及时间。

由此可见,将40mm厚的书本设计成平装形式就是一个明显的错误。我们吸取经验教训,建议客户书芯厚度超过20mm的平装书最好采用精装工艺。

在设计内封时也要注意,书背居中处应避免上光油及覆膜处理,以免造成黏结不牢而脱胶。如果发生这些问题,只能对需黏结处进行重新打磨。如在做精装期刊合订本沿衬纸时,经常碰到覆膜封面,这时就需要打磨沿衬黏结处,十分费工费时,影响生产周期。

对于骑马订书刊装订设计方式来说,当书本很厚时,内页容易产生“爬出”、“推出”现象,为校正内页“推出”的毛病,必须调整版心和页码内移量,使页码之间基本成一直线,并据此来选择书页的尺寸,否则轻者导致页码位置严重偏差;重者可能使有些页码被裁掉出血,破坏页面整体设计。所以,对于过厚的期刊,调整内页时一定要留意。在日本10mm厚的骑马订期刊比比皆是,但其版心页码调整非常精确。

跨页图文设计在不同的装订方式上要求也不相同,应分别对待。胶订产品不但要考虑预留2~3mm铣切量,还要考虑封面与书芯的黏结处预留5~8mm的包封侧胶位置。否则,跨页图像就可能出现断接、错位、文字缺失、内容被铣掉等现象。封面采用覆膜方式的书本若没有设计勒口,封面很容量产生翘边现象,内芯易脏,且外形也不美观。

针对以上问题,书刊装帧设计人员应避免纸上谈兵,需要对装订工艺流程、各种设备、各种材料有一定的了解,并注意积累印后装订方面的经验和常识,使印前设计与印后装订完美结合,达到事半功倍的效果,这样装订产品质量才有可靠保证。

科印网精华读本

资讯速递

专栏热文 技术文章



- 艺术品复制忽悠了谁
上海: 38家出版社登陆全球最大书展
福建实施闽台出版交流合作工程
十大国产信息技术汉字激光照排居首
印刷产业园成突破瓶颈手段
建国60周年成就展上的印刷元素
竞争激烈亚马逊推广Kindle
潍坊报业印刷厂建厂20周年

热销图书

热卖器材



¥138 ¥104



¥48 ¥43



¥29 ¥26

- 1000问—特种印刷1000问——印刷技术... ¥33 ¥30
包装印刷 包装与销售心理 ¥32 ¥29
印刷标准 网版制版工(下册) ¥28 ¥25
印刷标准 网版印刷工(下册) ¥28 ¥25
印刷机械 胶印故障排除指南 ¥35 ¥32

供求信息

更多

- 切纸机 覆膜机
分切机 台湾优力胶刮
脱膜粉 飞马胶刮
半自动贴标机 菲林清洗剂
水辊清洗剂 PS版显影液

科印期刊

更多

印刷技术 出版分册

印刷技术 包装分册

数码 印刷

印刷 经理人

中国印刷 与包装研究

印刷 出版·商业 技术



- 1 用胶印机印刷薄型打字纸
2 一种48开本书刊的折页方式
3 从Fogra认证了解ISO标准认证的意义
4 美国报业困境重重
5 胶印增值面面观
6 胶印增值 理想能否照进现实

2009年6月刊

→ 订阅 → 更多

确保材料质量

为了降低材料成本，近年来一些客户经常采用平整度差、表面粗糙、厚薄不一、掉粉掉毛的劣质纸张，给装订作业造成了不少困难。

例如，胶订书芯铣背后，书背不光洁，上胶后书背容易松弛、书本厚度增大。另外，这些平整度差、表面粗糙的纸张由于缺少纸浆成分，容易破损、豁口，无疑加大了折页、配页等工序的损耗。而且，裁切时纸张中的杂质也是产生刀花的主要原因，换刀次数的成倍增加就是最好的例证。纸张厚薄不一致不仅会造成骑马订联动线检测装置和配页机检测装置无法正常工作，而且还会造成平装书书芯厚度不一，对包本和三面裁切工序都会带来意想不到的困难，质量控制无法保证。

为了节约成本，不少出版社要求封面纸或衬纸采用套裁方法，这样裁切后会出现横丝缕纸张，使一些封面纸张纹理方向与书背平行，这样封面易发生卷曲现象。且横丝缕衬纸会引起精装扫衬后弓皱、弯曲，质量也难以保证。而我公司加工的多批美国订单，3mm厚的纸板都不允许套裁，这是保证质量的前提。

此外，黏结材料问题在书本装订质量中也比较突出。热熔胶的渗透性、软化点、使用温度、黏结强度、拉力大小、伸展长度等标准常被忽略；对于胶层温度、空泡数量、EVA热熔胶所占比例、鉴定仪器等问题，直到现在一些装订企业还是一头雾水，这一现象后患无穷，应引起装订印刷企业的关注。

上一页

1

2

下一页



支持一下

科印期刊 科印报告 分类索引 library.keyin.cn

点击科印文库 诠释印刷技术

【收藏】【打印】【回到顶部】

相关文章：[【点击查看更多精彩内容】](#)

- [热熔胶使用经验点滴](#)
- [国内印后装订设备大发展](#)
- [上海紫宏提供完美装订机械产品](#)
- [应重视装订设备的保养与维护](#)
- [书刊装订机械的错帖检测技术](#)

看过本文的读者还看过：

- [喷墨印刷发展的助推力](#)
- [印后专家王淮珠寄语印后技术人才培养](#)
- [用胶印机印刷薄型打字纸](#)
- [一种48开本书刊的折页方式](#)
- [从Fogra认证了解ISO标准认证的意义](#)

产品评测 更多...



樱井75SDW/SDP评测



三菱钻石V3000评测



豹驰Leopard800 CTP

- [海德堡速霸XL75评测](#)
- [速霸XL145/XL162](#)
- [海德堡速霸SM52评测](#)

产品推荐 更多...

- [其他辅助器材](#) | [正反32P独立刀机](#)
- [其他辅助器材](#) | [皮壳胶](#)
- [版材](#) | [华光牌PS版](#)
- [其他印后设备](#) | [Yzt420移动整理工作台](#)
- [印前设备](#) | [三菱印刷机拉规齿轮](#)
- [其他印后设备](#) | [LY-720LPK镭皮壳机](#)
- [凹印机](#) | [PRP机组式凹版印刷机](#)
- [版材](#) | [恒星版:Energy Elite](#)
- [其他印前设备](#) | [印通轴控制系统](#)
- [CTP及CTcP设备](#) | [北极星: Polaris XTV-S制版机](#)

在线付费阅读 吕理哲: 金融危机加速数字化与合... ¥1

推荐名家

更多



吴鹏



张林桂



殷庆璋



王德明

王禄旺 沙泉 潘振明 徐胜林 何勇 谭俊岍 魏志刚 殷庆璋
赵秀萍 魏风军 杨虹 陈浩杰 [更多名家>>](#)

推荐专题

更多



[印刷60年：民族印机制造业品牌发展历程](#)

[立体印刷 越来越近](#)

[VOC 烟包印刷行业新焦点](#)

[InfoPrint TransPromo——印刷业的新...](#)

点击排行

- 1 [艺术品复制忽悠了谁](#)
- 2 [界龙的发展之路与五百强梦](#)
- 3 [把产业园作为突破瓶颈的手段](#)
- 4 [我国承担ISO印后标准联合工作组秘书处工作](#)
- 5 [网友选出十大国产信息技术汉字激光照排居首](#)
- 6 [邮票打样的数据化管理](#)
- 7 [苹果平板电脑可能往数字印刷媒体方向走](#)
- 8 [四川宜宾印刷品、广电设备招标公告](#)
- 9 [我国首个特隆格图印刷馆开馆 为纪念蒙文铅字发明家](#)
- 10 [福建实施闽台出版交流合作工程](#)