

科印文库

频道首页 | 科印期刊 | 科印报告 | 分类检索

library.keyin.cn

请输入搜索关键词

全站搜索

搜索

胶印机 CTP PS版 纸张 标签

当前位置: 主页 > 期刊 > 出版分册

自动三面切书机常见故障及排除

时间: 2007-09-11 来源: 科印传媒《印刷技术》 作者: 程佳敏

【内容提要】切书机是印刷企业不可缺少的生产设备,对书籍进行裁切是书本成型的重要工序之一,首先要求工艺配套:一是机械折页后立即捆扎平实,克服切书皱背和成书故障;二是上背胶时,应无空泡,侧胶薄而均匀,且机械调节合适,书本切口及订口厚度基本一致,确保成书尺寸一致。

切书机是印刷企业不可缺少的生产设备,对书籍进行裁切是书本成型的重要工序之一,首先要求工艺配套:一是机械折页后立即捆扎平实,克服切书皱背和成书故障;二是上背胶时,应无空泡,侧胶薄而均匀,且机械调节合适,书本切口及订口厚度基本一致,确保成书尺寸一致;三是按客户要求尺寸裁切,最后查书人员采用翻查浏览号的方法,检出白页、倒帖、严重脏版等质量问题书本,保证成书质量。

QS80三面切书机为自动流水线用切书机,书籍由自动进书装置直接送入裁切工位,连续裁切三边,并自动将成品送出。设备操作简便,自动化程度高,除可用于联动线操作外,还可进行单机操作,裁切8~100开的精装、平装、骑马订书籍、杂志和画册。

三面裁切是书籍加工的最后一道工序,对其进行必要的调节和控制必不可少,现将生产过程中的常见故障在此给予分析。

常见机器故障及排除

1. 剪切销断裂

送书小车在推书过程中发生碰撞或卡书现象时送书摆臂因受力太大而使剪切销受力折断,此时摆臂与进书距离调节器二者间产生角度位移,限位开关动作立即停机。这时需要手动操作排除卡书等故障,并更换已断剪切销,再手摇机器一周,无故障后才能正常工作。

(1) 送书剪切销的更换。将螺钉拧松,抽出折断的剪切销,转动摆臂使孔对准,放入新剪切销并紧固螺钉,使限位开关及钢球复位。

(2) 压书剪切销的更换。拧松螺母,拆去螺钉,取走角铁,抽出折断的剪切销,清理后,装上新剪切销。

2. 保险销剪断

当进本推书架调节不当或进本压书压得太紧时,保险销会剪断,导致进本动作停止,此时必须停车更换保险销。先拆掉螺钉,用拔销器拉出传动轴,取出折断的剪切销,然后按顺序安装新保险销。

3. 小车滚轮损坏

长期的磨损或碰撞,会导致夹书小车导向滚轮损坏。更换方法为:关闭主机电源,将状态选择开关拨到“手动”位置。用盘车手柄将小车摆杆摇到小车导轨中间,使摆杆上

科印网精华读本

资讯速递

专栏热文 技术文章



- 艺术品复制忽悠了谁**
- 上海: 38家出版社登陆全球最大书展**
- 福建实施闽台出版交流合作工程**
- 十大国产信息技术汉字激光照排居首**
- 印刷产业园成突破瓶颈手段**
- 建国60周年成就展上的印刷元素**
- 竞争激烈亚马逊推广 Kindle**
- 潍坊报业印刷厂建厂20周年**

热销图书

热卖器材



中国标签产业年... ￥138 ￥104



中国企业对外直... ￥48 ￥43



印刷色彩 ￥29 ￥26

- 1000问—特种印刷1000问——印刷技术... ￥33 ￥30
- 包装印刷 包装与销售心理 ￥32 ￥29
- 印刷标准 网版制版工(下册) ￥28 ￥25
- 印刷标准 网版印刷工(下册) ￥28 ￥25
- 印刷机械 胶印故障排除指南 ￥35 ￥32

供求信息

更多

- 切纸机
- 分切机
- 脱膜粉
- 半自动贴标机
- 水辊清洗剂
- 覆膜机
- 台湾优力胶刮
- 飞马胶刮
- 菲林清洗剂
- PS版显影液

科印期刊

更多

- 印刷技术出版分册
- 印刷技术包装分册
- 数码印刷
- 印刷经理人
- 中国印刷与包装研究



- 用胶印机印刷薄型打字纸
- 一种48开本书刊的折页方式
- 从Fogra认证了解ISO标准认证的意义
- 美国报业困境重重
- 胶印增值面面观
- 胶印增值 理想能否照进现实

→ 订阅 → 更多

的连接销完全高于台面；拧松紧固螺钉，将连接销取出；取下小车外壳，将轴承座及压书杆拉出；取下撞块销及送书剪切销，拉出进书传动摆杆，将小车整体取出，释放弹簧，取出拉杆并检查其上202轴承磨损情况；拧下螺钉，取下盖板，松开紧固螺钉，取出4个滚轮，将新滚轮装入小车导轨内，并调节好同边的前后偏心滚轮间隙。然后，旋紧定位螺钉，重新安装好小车，先手盘车1~2周，无异常情况后再点动试车。

4. 侧刀有冲刀现象

主要由于离合器发生故障：一是离合器过松或过紧；二是离合器因长期使用，导致内外摩擦片磨损，应将摩擦片松紧调节适宜。

5. 压书器压力调节不当或配合不当

其可能造成的故障有：如果是压书器压力不足或不均匀，表面层的裁切物容易被下落的刀刃拉出而变形；如果压力过重，裁切物表面层会留下很深的痕迹。裁切软性纸张时，压书器压力要大些；裁切硬性纸张时，压力应小些。

6. 推书板厚薄选择不当或进给装置传送带调节不当

由此导致书本进给歪斜时，应检查并调节，使双联体凸轮和滚球之间不能有过的间隙。

7. 侧刀和前刀与裁切平台的垂直度调节不当

侧刀和前刀与裁切平台的垂直度调节不当或送书机构推进位置不足，压力机构压力和挡规调节不当，容易导致书本裁切歪斜，应根据实际情况调节以上各部件。

常见电气故障及排除

1. 主电机不运行

(1) 无380VAC三相进线电源，检查电源电压。(2) 无24VDC稳压电源输出，检查电源，更换坏损件。(3) 变频调速器故障，确定后更换。(4) 启动按钮损坏，及时更换。(5) 状态选择开关位置不当，拨到电动位置，更换坏损件。(6) 急停按钮、限位开关、微动开关有误操作，复位。(7) 摇手柄限位开关压下，拔出手柄。(8) 主电机或接触器损坏，检查后及时更换。(9) 查看油泵油面是否过低，油压报警，加油到油标处。

2. 机器不能连续运行

(1) 主电机未运行，启动主电机。(2) 运行按钮故障。(3) 状态选择开关位置不对或损坏。(4) 停止按钮压下，复位。(5) 测书芯光电开关距离调整不当。(6) 离合器故障，检查接触器、工作电压、离合器电阻，更换坏损件。

上一页 1 2 下一页



科印期刊 科印报告 分类索引 library.keyin.cn

点击科印文库 诠释印刷技术

【收藏】【打印】【回到顶部】

相关文章：【点击查看更多精彩内容】

- 进口四色印刷设备滚枕的修复方法与经验
- 高宝报纸轮转印刷机的操作及其故障处理
- B-B型双面印刷机1例重影故障的排除方法
- 热固型商业轮转印机断纸原因和控制方法
- 激光照排机常见故障及处理办法

看过本文的读者还看过：

- 喷墨印刷发展的助推力
- 印后专家王淮珠寄语印后技术人才培养
- 用胶印机印刷薄型打字纸
- 一种48开本书刊的折页方式
- 从Fogra认证了解ISO标准认证的意义

产品评测 更多...

推荐名家

更多



吴鹏



张林桂



殷庆璋



王德明

王禄旺 沙泉 潘振明 徐胜林 何勇 谭俊岍 魏志刚 殷庆璋 赵秀萍 魏风军 杨虹 陈浩杰 [更多名家>>](#)

推荐专题

更多



[印刷60年：民族印机制造业品牌发展历程](#)

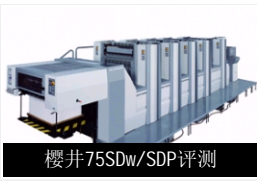
[立体印刷 越来越近](#)

[VOC 烟包印刷行业新焦点](#)

[InfoPrint TransPromo——印刷业的新...](#)

点击排行

- 1 [艺术品复制忽悠了谁](#)
- 2 [界龙的发展之路与五百强梦](#)
- 3 [把产业园作为突破瓶颈的手段](#)
- 4 [我国承担ISO印后标准联合工作组秘书处工作](#)
- 5 [网友选出十大国产信息技术汉字激光照排居首](#)
- 6 [邮票打样的数据化管理](#)
- 7 [苹果平板电脑可能往数字印刷媒体方向走](#)
- 8 [四川宜宾印刷品、广电设备招标公告](#)
- 9 [我国首个特睦格图印刷馆开馆 为纪念蒙文铅字发明家](#)
- 10 [福建实施闽台出版交流合作工程](#)



樱井75SDw/SDP评测



三菱钻石V3000评测



豹驰Leopard800 CTP

▪ [海德堡速霸XL75评测](#)

▪ [速霸XL145/XL162](#)

▪ [海德堡速霸SM52评测](#)

产品推荐 更多...

- [其他辅助器材](#) | [正反32P独立刀机](#)
- [版材](#) | [华光牌PS版](#)
- [印前设备](#) | [三菱印刷机拉规齿轮](#)
- [凹印机](#) | [PRP机组式凹版印刷机](#)
- [其他印前设备](#) | [印通轴控制系统](#)

- [其他辅助器材](#) | [皮壳胶](#)
- [其他印后设备](#) | [YZT420移动整理工作台](#)
- [其他印后设备](#) | [LY-720LPK辘皮壳机](#)
- [版材](#) | [恒星版:Energy Elite](#)
- [CTP及CTcP设备](#) | [北极星: Polaris XTV-S制版机](#)