

当前位置：主页 > 期刊 > 出版分册

## ZK320书封折前口机的调节与应用

时间：2007-02-20 来源：科印传媒《印刷技术》 作者：董永

【内容提要】ZK320书封折前口机主要工作过程为：书本堆积传送→书封分离→裁切前口→书封垂直平行→书封压痕→书封折页→书本进入停留台面→书本进入收集台板→取查书本。

ZK320书封折前口机主要工作过程为：书本堆积传送→书封分离→裁切前口→书封垂直平行→书封压痕→书封折页→书本进入停留台面→书本进入收集台板→取查书本。

上述每一个工位的传送都是由推书杆弯钩重复伸出向前推进的。在机器高速运行时如需变动尺寸，应按下列顺序进行，并保证被折前口的书本平实、不松喧。

### 1. 书本裁切前口的高度调节

书本裁切高度应在标尺刻度105-240cm间调节，以免升得太高撞坏相关零件或造成齿轮与链条脱离。当书本裁切高度在125mm以下时，需将机器上的长导书杆拆下，换上随机备件中的短导书杆；当书本规格较大或书封较软时，可以根据需要将随机备件中的左右内导向板安装在压痕部位的书本停留台面左右两侧，以保证压痕准确和稳定；当摇动手轮手感较重时，应及时查看是否有零件相撞。

### 2. 进书传送距离调节

根据书本的厚度调节传送带距离时，应使传送带运动距离比书本厚度长1/2。如果传送带送书距离过大，书本堆积过紧，推书杆弯钩就无法推动书本；反之，如果传送带送书距离过小，书本到达不了正确位置，就会导致书封分不开或被挡板挡住无法进入分页器内。

### 3. 推书杆弯钩长短及位置的调整

将推书杆弯钩的长度调整到比书本厚度短1mm为最佳，因为弯钩过长会钩到第二本书书封，将封面钩出划痕。最后一个推书杆弯钩将书本平稳送到书本收集台板上，应使书本末端超过左侧挡板内侧面5mm。如果推杆弯钩未到位便缩回，应将机台面下方拉杆上M16螺母松开，缩短拉杆距离，使弯钩伸出左侧挡板内侧面5mm。

### 4. 分页器的调节

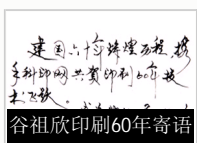
分页器的分页针尖要处在书芯中部位置，与书封距离保持在5mm左右，与书页高度保持在5mm左右为最佳。调节分页器左侧挡板时，先松开左侧挡板螺钉，再将下本书书头1/10处放入到裁切夹板内，将左侧挡板推至与书本左侧保持2mm的间隙紧住螺钉，分纸器右侧挡板与右夹书板若不在一个平面，要靠近左夹书板方向3mm。

### 5. 裁切前口位置的调节

#### （1）上刀与下刀的裁切间隙调整

下刀用3个M12×4的小螺钉固定在下刀座上，需要对下刀进行调整时，松开螺钉，用5mm内六角扳手旋转2个M6×30螺钉，通过销钉带动下刀向上移动。此时上刀与下刀间隙变

#### 科印网精华读本



#### 资讯速递

#### 专栏热文

#### 技术文章

### 印刷60年辉煌历程

[看印刷业如何招工](#)

[惠普发布B209a彩色照片一体机触控新时尚](#)

[《文化产业振兴规划》具备六大“亮点”](#)

[谷歌数字图书馆之争或成中美商贸联委会...](#)

[适合乳制品生产使用的贴标机](#)

[建国献礼：印刷60年辉煌历程](#)

[提高产品价值的创新 OPP薄膜浅谈](#)

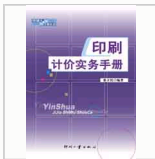
#### 热销图书

#### 热卖器材



[9月两本超低价新书](#)

¥123 ¥93



[印刷计价实务手册](#)

¥25 ¥24



[纸张1000问——...](#)

¥29 ¥26

▪ <a href="#">印刷色谱</a>	<a href="#">袖珍实用色谱</a>	¥45	¥43
▪ <a href="#">印刷机械</a>	<a href="#">平版胶印印刷机械</a>	¥21	¥19
▪ <a href="#">包装设计</a>	<a href="#">国际包装常识与包装设计</a>	¥20	¥16
▪ <a href="#">印前技术</a>	<a href="#">平印制版技术——印前制版技...</a>	¥35	¥33
▪ <a href="#">印后加工</a>	<a href="#">印后加工工艺及设备</a>	¥32	¥29

#### 供求信息

更多

- |                                   |                                   |
|-----------------------------------|-----------------------------------|
| ▪ <a href="#">供新格优质激光打标机</a>      | ▪ <a href="#">菲林清洗剂</a>           |
| ▪ <a href="#">水辊清洗剂</a>           | ▪ <a href="#">PS版显影液</a>          |
| ▪ <a href="#">EK-5088报业轮转机润版液</a> | ▪ <a href="#">EK-5880商业轮转机润版液</a> |
| ▪ <a href="#">波浪刀条</a>            | ▪ <a href="#">供应优惠粉箱红色烫金纸</a>     |
| ▪ <a href="#">供应优惠粉箱白色烫金纸</a>     | ▪ <a href="#">供应进口银色烫金纸</a>       |

#### 科印期刊

更多

印刷技术  
出版分册

印刷技术  
包装分册

数码  
印刷

印 刷  
经理人

中国印刷  
与包装研究

### 印刷·出版·商业技术



- 1 用胶印机印刷薄型打字纸
- 2 一种48开本书刊的折页方式
- 3 从Fogra认证了解ISO标准认证的意义
- 4 美国报业困境重重
- 5 胶印增值面面观
- 6 胶印增值 理想能否照进现实

→ 订阅 → 更多

小，一般将上、下刀裁切间隙控制在0.1mm左右。这个间隙在裁切书本时会出现毛边，解决方法是将上刀顶面放一张52g/m<sup>2</sup>的纸张或更薄一点的纸张，使上刀向下移动，这样调节使用更方便。注意，在刚调好下刀位置时，不可直接开机，以免位置偏差时刀刃受损。

#### （2）压书板装置的调节

按顺时针方向旋转调节手轮，前夹书板与后夹书板内侧间隙增大，后夹书板内侧面与下刀内侧平行，张紧轮处在同步带的中心位置，调节书本厚度时，可将书本放入夹板内，点动将书本夹住，以裁不到书本为止，此时，推杆轴承的距离应调节到与接触面保持在3mm左右为宜。

裁切书背厚于书芯的书本时，书背会出现皱褶，这时应将左侧夹书板及下夹书板同时向外调节，这样，夹书夹就碰不到书背，书背也就不会出现皱褶。

### 6. 书封压痕动作的调整

#### （1）压痕内侧书芯上左、右挡书间隙的调整

内侧挡书板应根据书芯厚度进行调节，转动顶端同步带柄，内侧挡书板同时向两侧分开，调至比书芯厚度大3mm时为最佳。

#### （2）压痕底部落书平台左右挡板间隙的调整

底部左右挡板的间隙应比书芯大1mm，书背地脚处不可有胶溢出，否则此处可能被卡住。再者，可利用底部挡板调节书封长短不一的情况，如天头一侧书封面左长右短，可将底部左右挡板同时向左移动，反之向右移动。

#### （3）压痕落书平台高低的调整

一般裁切大尺寸书本时，应将落书平台向下移动，再在两侧安装挡板，以免书封过长造成压痕位置不准；裁切小尺寸书本时，不用安装挡板，落书平台无须降得过低，如果天头和地脚分别出现封面长或短的现象，可分别调节落书平台的天头、地脚。

#### （4）压痕轻重的调整

压痕轻重由连接杆的长短而定，如果一侧压痕过重，可将连接杆缩短，反之则伸长。

### 7. 书封折页动作的调整

书本传至折页工位后，根据折线，在气缸作用下，左、右折封底张开，停靠在左右托风挡板处，同时也应位于折线下方1mm处。如果左、右折封底刀与封面的压痕相差太多，可松开螺钉移动折封底刀进行调整；如果封底天头或地脚方向与压痕不平行，可将折刀紧固螺钉上方或下方垫些纸片。折书封过长的书册时，应将折封板调至最低或缩短连接杆，加大折封板运动范围。

### 8. 停留台面和收集台板的调整

根据书本的高度，整体调节推书板，同时调节收集台板两侧的挡板，避免推书板与挡板相撞。如果书本长短（宽窄）尺寸不一致，书本停留台面天头方向的挡板也需要进行调节。

当书本高度超过180mm时，需要将收书部分的两根短挡杆换下，装上随机备件中的两根长挡杆。加工薄书（厚度≤10mm）或小尺寸书本（高度≤140mm）时，需将收书部分的不锈钢推书板换成胶木推书板。

通过对ZK320书封折前口机的使用，得出以下结论：轻型纸张不能使用折前口机。因为书本侧口会出现毛边或掉纸屑。所以在日常生产中，首先要制做出样本再对设备进行调节，看其是否适合此类设备生产，以免造成批量产品不合格。

在线付费阅读

论广东数码印刷业的发展现状与趋势

¥2

推荐名家

更多



殷庆璋



魏志刚



胡学亮



丁一

李永强 潘振明 殷幼芳 祝志澄 张海燕 王德明 何勇 王强 胡学亮 周世生 周冬岩 王禄旺 [更多名家>>](#)

推荐专题

更多



印刷机械

[印刷纸张 您了解多少？](#)

[立体印刷 越来越近](#)

[VOC 烟包印刷行业新焦点](#)

[InfoPrint TransPromo——印刷业的新...](#)

点击排行

1

[高宝印刷机技术与故障“大阅兵”](#)

2

[谁动了我的印刷工](#)

3

[印刷机械产业发展的盛世年轮（三）](#)

4

[理光与柯达按需印刷解决方案集团宣布结盟](#)

5

[高宝Rapi da 106印刷准备时间再创新记录](#)

6

[美国对华铜版纸“双反”以后](#)

7

[中国郑州印刷包装产品博览会现场签约4200万元](#)

8

[ISO/TC130第23届国际印刷标准化年会完美落幕](#)

9

[2009年广东省印刷复制业协会举行成立三十周年庆典](#)

10

[文化产业振兴计划公开发布 上升为国家战略性产业](#)

【收藏】 【打印】 【回到顶部】

相关文章： 【点击查看更多精彩内容】

- [喷墨印刷发展的助推力](#)
- [成功窄门](#)
- [2009中国印刷企业100强](#)
- [东港 票据印刷企业的“最累”生存法则](#)
- [2009年中国印刷企业100强排行榜](#)

看过本文的读者还看过：

- [喷墨印刷发展的助推力](#)
- [印后专家王淮珠寄语印后技术人才培养](#)
- [用胶印机印刷薄型打字纸](#)
- [一种48开本书刊的折页方式](#)
- [从Fogra认证了解ISO标准认证的意义](#)

产品评测 更多...



樱井75SDw/SDP评测



三菱钻石V3000评测



豹驰Leopard800 CTP

- [海德堡速霸XL75评测](#)
- [速霸XL145/XL162](#)
- [海德堡速霸SM52评测](#)

产品推荐 更多...

- [其他印后设备](#) | [V-543A竖式堆积机](#)
- [其他印后设备](#) | [JYK-500液压压紧捆扎机](#)
- [数码印刷机](#) | [Nipson VaryPress 400/500数...](#)
- [其他印刷设备](#) | [实验室用UV固化机](#)
- [其他辅助器材](#) | [单张-卷筒两用PS版连续生产线](#)
- [其他辅助器材](#) | [网纹辊清洗机](#)
- [切纸机](#) | [K115CL-15英寸电脑程控切纸系列](#)
- [折页机](#) | [B30-EFFICIENCY栅栏式折页机](#)
- [糊盒机](#) | [TB1450-C3](#)
- [模切烫金压痕](#) | [MYH-800B型电脑模切、横切机](#)