

科印文库

频道首页 | 科印期刊 | 科印报告 | 分类检索

library.keyin.cn

请输入搜索关键词

全站搜索

搜索

胶印机 CTP PS版 纸张 标签

当前位置: 主页 > 期刊 > 包装分册

压光过程中的常见故障及解决方案

时间: 2009-02-15 来源: 科印传媒《印刷技术》 作者: 康启来

【内容提要】一般纸盒、纸箱、手提袋、封面等包装产品印刷后,要对其表面进行压光处理,以增加其表面整饰效果,提升产品档次。压光工艺又称磨光工艺,其主要工艺流程是:先用上光机将光油均匀涂布于印品表面,涂层干燥后……

一般纸盒、纸箱、手提袋、封面等包装产品印刷后,要对其表面进行压光处理,以增加其表面整饰效果,提升产品档次。压光工艺又称磨光工艺,其主要工艺流程是:先用上光机将光油均匀涂布于印品表面,涂层干燥后,用压光机对其进行热压,再经过冷却和剥离工序,就完成了印品的压光工艺。由于压光过程中一些可变因素的存在,压光时经常会出现一些故障,这不仅给正常生产造成一定的障碍,也影响了产品质量。本文将介绍压光过程中的常见故障及解决方案。

钢带粘面纸故障

1. 面纸吸油性过强

若面纸的吸油性过强,上光后涂料被迅速吸收到面纸的纤维中,纸面上没有得到充足的涂料,无法形成饱和的膜层。压光时,在温度的作用下,就容易引起钢带粘面纸故障。

预防和解决办法:可采用再上一次涂料的办法,使面纸表面的涂料膜层达到一定厚度,就可有效避免钢带粘面纸故障的发生。

2. 光油调配不当或涂布量不足

上光时,由于光油的用量与稀释剂的用量配比不当、光油过于稀薄或涂布量过小等情况的存在,压光过程中就容易出现钢带粘面纸故障。所以,调配光油时要根据生产厂家推荐的参考配方,结合上光机生产速度和面纸的特点,适当调整配方。针对光油涂布量过小的情况,可采用再涂布一层光油的措施去弥补光油涂布不足的缺陷。

3. 上光机性能不良或操作不当

如果上光机的涂布辊出现变形、涂布辊与衬辊之间的间距调得过大或涂布速度过快,压光时,面纸都容易与钢带产生粘连故障。

预防和解决办法:将已经磨损、变形的涂布辊更换成精度高的新辊;根据面纸的厚度,合理调整涂布辊与衬辊之间的间距;采用适当的速度进行上光涂布。

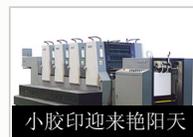
4. 压光温度不当

压光温度过低或过高都会导致面纸被钢带粘连,出现难以剥离的故障,笔者在工艺质量跟踪中发现:如果对定量为250g/m²的白板纸彩印产品压光,将温度设定在130℃时,就可以较好地避免钢带粘面纸故障的发生。当然,生产中还要综合各种条件,根据印品特点、原材料特点、生产环境的温湿度等情况,总结出不同的生产条件下应采用的压光温

科印网精华读本

资讯速递

专栏热文 技术文章



印刷机械产业发展一

[印刷机械产业发展的盛世年轮\(一\)](#)

[绿色包装大势所趋 薄膜商发起包装革命](#)

[详解国务院促进中小企业发展意见](#)

[淮北市查缴印刷企业非法出版物1320册](#)

[造纸印刷:2009年亚洲浆纸年会会议纪要](#)

[首届“三市一盟”印机设备展落幕](#)

[解析中小型印企发展资金瓶颈](#)

热销图书

热卖器材



方正飞腾应用实...

¥18 ¥16



印刷机械基础知识

¥25 ¥23



印刷企业管理实...

¥75 ¥71

- [印刷技术](#) | [印刷工艺与计价](#) ¥25 ¥24
- [包装设计](#) | [瓦楞包装设计](#) ¥58 ¥52
- [印刷机械](#) | [海德堡速霸胶印机常见问题与...](#) ¥25 ¥23
- [包装技术](#) | [包装与环境\(“十一五”国家...\)](#) ¥36 ¥32
- [印刷材料](#) | [信息记录材料](#) ¥28 ¥25

供求信息

更多

- [深圳东京文洪-全自动糊盒机](#) | [菲林清洗剂](#)
- [水辊清洗剂](#) | [PS版显影液](#)
- [EK-5088报业轮转机润版液](#) | [EK-5880商业轮转机润版液](#)
- [供应优惠粉箱红色烫金纸](#) | [供应优惠粉箱白色烫金纸](#)
- [供应进口银色烫金纸](#) | [供应优惠古铜色烫金纸](#)

科印期刊

更多

- 印刷技术 出版分册
- 印刷技术 包装分册
- 数码 印刷
- 印刷 经理人
- 中国印刷 与包装研究



- 1 用胶印机印刷薄型打字纸
- 2 一种48开本书刊的折页方式
- 3 从Fogra认证了解ISO标准认证的意义
- 4 美国报业困境重重
- 5 胶印增值面面观
- 6 胶印增值 理想能否照进现实

→ 订阅 → 更多

度。

5. 压光速度不当

若压光速度过快，则容易因冷却时间不够而影响面纸正常的剥离，出现钢带粘面纸故障。

预防和解决办法：不同结构的压光机、不同的生产环境和不同品牌的光油，压光速度也应有所差异，切忌采用过快的压光速度进行压光。

印品起皱

当出现压光钢带变形及黏附异物、钢带两侧松紧不一致、压力辊表面凹凸不平、压光时的压力过大、面纸含水率过高以及面纸变形等情况时，都容易使印品压光后出现起皱故障。

预防和解决办法：

- (1) 对变形的压光钢带要及时修复或更换。
- (2) 将压光钢带两边的张力调整平衡。
- (3) 对变形的压力辊采取相应的措施予以修复。
- (4) 采用适度的压力进行压光。
- (5) 控制好生产现场的温湿度，防止面纸的含水率变高，对含水率过高的面纸进行烘干处理。
- (6) 对变形的面纸采用调整90°的进纸方式进行压光。

印品起泡

当光油的性能不好、压光速度过快、压光钢带温度过高或表面有杂质、压光压力过大等不良情况存在时，容易使压光后的印品出现起泡故障。

预防和解决办法：

(1) 选择上光油时，要求它的成膜性好，能与面纸和油墨良好地亲和，并具有较好的热塑性，在一定的压光温度和压力条件下，涂料膜层能够迅速软化变薄，进而产生镜面光泽效果。

(2) 适当降低压光速度，以防止剥离过快产生过强的张力。

(3) 切忌采用超高温进行压光，要根据材料的厚薄、机器的特性和速度等情况，采用合适的温度进行压光。

(4) 对压光钢带表面经常进行清洁，防止异物黏附在钢带上。

(5) 用适度的压力进行压光，避免压力过大而破坏涂料膜层。

钢带跑位

当压光钢带表面出现变形不平、钢带两侧的张力松紧不一致，以及钢带滚筒出现轴向串动等情况时，在压光过程中容易出现钢带跑位故障。

预防和解决办法：

- (1) 对变形不平的钢带采取相应的修复措施。
- (2) 调整机器的张力机构，使压光钢带两侧的张力均匀一致。
- (3) 检查钢带滚筒轴向出现松动位移的原因，采取相应的措施进行纠正。

印品过早剥离

若调配光油时稀释剂用量过多、光油的固含量过少、上光涂层过薄、压光温度太低或压光压力偏小等，都容易造成钢带上的印品过早剥离。

预防和解决办法：

- (1) 调配光油时，要根据不同厂家的光油特性，添加适量的稀释剂。
- (2) 若印品的上光涂层过薄，可以再涂布一层适量的光油来弥补。
- (3) 适当调高压光温度。

推荐名家

更多



顾桓



严晨



林和安

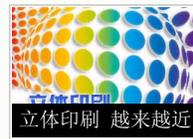


王德茂

刘宁俊 祝志澄 李新胜 蔡成基 魏先福 王强 吴鹏 殷庆璋
林和安 邱发奎 傅强 蔡吉飞 [更多名家>>](#)

推荐专题

更多



[VOC 烟包印刷行业新焦点](#)

[InfoPrint TransPromo——印刷业的新...](#)

[日本品牌胶印机技术维护与故障盘点](#)

[CTP（计算机直接制版）技术及使用盘点](#)

点击排行

- 1 [曼罗兰印刷机技术分析与故障经验总结](#)
- 2 [科印名家系列之院校人物谱（9月23日更新）](#)
- 3 [数码印刷第一次超越传统胶印](#)
- 4 [建国60年我国包装印刷工业发生巨大变化（二）](#)
- 5 [“ISO/TC 130在中国——印刷标准化发展论坛”在京...](#)
- 6 [2009年上海“新发现印刷包装行业专场招聘会”成功举办](#)
- 7 [爱克发：CTP市场前景广阔](#)
- 8 [国产小胶印机市场迎来小艳阳天](#)
- 9 [2009中国郑州印刷包装产品博览会将于25日开幕](#)
- 10 [影像聚焦震后四川方寸尽显蜀山秀美——中国印刷技...](#)

(4) 适度增大压光压力。

印品压光后表面光泽度不均匀

压光后，印品表面会出现光泽度不均匀或局部缺乏镜面光泽效果的问题。产生的原因有以下几种：上光涂布辊不平或局部出现凹陷现象；压光钢带黏附表面有杂质；压力辊局部凹陷；压力辊轴头磨损，以及压力辊两边的压力不一致。



科印期刊 科印报告 分类索引 library.keyin.cn

点击科印文库 诠释印刷技术

【收藏】【打印】【回到顶部】

相关文章：【点击查看更多精彩内容】

- [进口四色印刷设备滚枕的修复方法与经验](#)
- [高宝报纸轮转印刷机的操作及其故障处理](#)
- [B-B型双面印刷机1例重影故障的排除方法](#)
- [热固型商业轮转印机断纸原因和控制方法](#)
- [激光照排机常见故障及处理办法](#)

看过本文的读者还看过：

- [卷烟包装纸中挥发性有机化合物控制方法](#)
- [大多数国家烟草包装缺乏全面的健康警句](#)
- [RFID技术发展趋势分析](#)
- [2020年欧洲生物塑料市场将达500万吨](#)
- [2012年美国医药包装市场将达160亿美元](#)

产品评测 更多...



樱井75SDw/SDP评测



三菱钻石V3000评测



豹驰Leopard800 CTP

- [海德堡速霸XL75评测](#)
- [速霸XL145/XL162](#)
- [海德堡速霸SM52评测](#)

产品推荐 更多...

- [票据印刷机 | WIN-FQ20票据分切机](#)
- [其他印后设备 | CO-40裁剪切角两用机](#)
- [显影机 | 显影机](#)
- [晒版机 | SZ-VEXP系列快速自动晒版机](#)
- [数码印刷机 | Digimaster EX](#)
- [柔印机 | YTWX5250卫星式不干胶标签印刷机](#)
- [柔印机 | 超宽幅卫星式柔版印刷机](#)
- [裱纸机 | MF-TC818自动书本贴衬纸机](#)
- [其他辅助器材 | CPT-8颜色看样台](#)
- [单张纸胶印机 | PZ4890_01B 对开四色平版...](#)