

科印文库

频道首页 | 科印期刊 | 科印报告 | 分类检索

library.keyin.cn

请输入搜索关键词

全站搜索

搜索

胶印机 CTP PS版 纸张 标签

当前位置: 主页 > 期刊 > 包装分册

不干胶标签模切加工常见问题解析

时间: 2009-02-15 来源: 科印传媒《印刷技术》 作者: 强永胜

【内容提要】对于不干胶标签生产来说,模切工序十分重要。目前常用的不干胶标签模切方式有平压平模切和圆压圆模切两种。其中平压平模切可以连线加工,也可离线加工,而圆压圆模切则为连线加工。本文将介绍不干胶标签在模切加工过程中的一些常见问题和解决方法。

对于不干胶标签生产来说,模切工序十分重要。所谓模切就是利用模切刀版将不干胶标签材料切割成需要形状的工艺。多数模切工艺都是对不干胶标签材料进行半切穿,即只切穿不干胶标签材料的面材和胶黏剂层,而不切穿底纸。目前常用的不干胶标签模切方式有平压平模切和圆压圆模切两种。其中平压平模切可以连线加工,也可离线加工,而圆压圆模切则为连线加工。本文将介绍不干胶标签在模切加工过程中的一些常见问题和解决方法。

标签随排废边被带起的问题

标签随排废边被带起的现象俗称“飞标”。导致这种现象的主要原因有以下几点。

1. 模切刀未完全切穿不干胶标签材料的面材

当模切刀未完全切穿不干胶标签材料的面材(俗称“模切不断”)时就很容易出现不干胶标签被排废边带起的情况。由这种原因所造成的不干胶标签被排废边带起的现象是很有规律的,基本上是在不干胶标签的同一位置出现不干胶标签与排废边粘连的现象。如果是多模模切,则出现问题的位置是固定的。这种故障的产生主要是由于模切刀破损、模切压力不均匀所致。

解决这种故障的办法也比较简单,只需更换破损的模切刀条或调整模切压力即可。这里要特别注意的是,有些时候,模切刀的某些部位会因模切压力不均匀而磨损得比其他部位厉害,使用这样的模切刀模切不干胶标签时,虽然模切刀表面没有明显的破损,但也容易出现模切不断的现象。判断是否因模切刀的局部磨损严重而导致模切不断的方法是:看一下底纸的模切程度,如果底纸上已经有明显的压痕,而对面材的模切还是时断时续时,就应该考虑更换模切刀。

2. 面材与底纸的剥离力过小

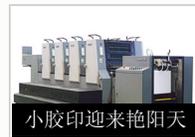
不干胶标签的面材与底纸结合的力叫剥离力,如果这种剥离力太小也容易出现不干胶标签随排废边带起的现象。因为在模切加工的过程中,不可避免地出现胶黏剂拉丝现象,同时排废边在被拉起时也会对不干胶标签产生一个向上带起的力量,如果不干胶标签的剥离力小于排废边对不干胶标签的拉力就容易出现“飞标”现象。

一般由于剥离力过小而导致的“飞标”现象主要靠原材料生产企业调整不干胶材标签

科印网精华读本

资讯速递

专栏热文 技术文章



印刷机械产业发展一

印刷机械产业发展的盛世年轮(一)

绿色包装大势所趋 薄膜商发起包装革命

详解国务院促进中小企业发展意见

淮北市查缴印刷企业非法出版物1320册

造纸印刷:2009年亚洲浆纸年会会议纪要

首届“三市一盟”印机设备展落幕

解析中小型印企发展资金瓶颈

热销图书

热卖器材



方正飞腾应用实...

¥18 ¥16



印刷机械基础知识

¥25 ¥23



印刷企业管理实...

¥75 ¥71

- 印刷技术 | 印刷工艺与计价 ¥25 ¥24
- 包装设计 | 瓦楞包装设计 ¥58 ¥52
- 印刷机械 | 海德堡速霸胶印机常见问题与... ¥25 ¥23
- 包装技术 | 包装与环境(“十一五”国家... ¥36 ¥32
- 印刷材料 | 信息记录材料 ¥28 ¥25

供求信息

更多

- 深圳东京文洪-全自动糊盒机
- 菲林清洗剂
- 水辊清洗剂
- PS版显影液
- EK-5088报业轮转机润版液
- EK-5880商业轮转机润版液
- 供应优惠粉箱红色烫金纸
- 供应优惠粉箱白色烫金纸
- 供应进口银色烫金纸
- 供应优惠古铜色烫金纸

科印期刊

更多

- 印刷技术出版分册
- 印刷技术包装分册
- 数码印刷
- 印刷经理人
- 中国印刷与包装研究



- 1 用胶印机印刷薄型打字纸
- 2 一种48开本书刊的折页方式
- 3 从Fogra认证了解ISO标准认证的意义
- 4 美国报业困境重重
- 5 胶印增值面面观
- 6 胶印增值 理想能否照进现实

→ 订阅 → 更多

的剥离力来解决。标签印刷企业如果遇到这种情况，可以通过适当地提高加工温度或者加大排废角度的方式来解决，必要时则需要更换材料。

3. 标签面积过小或形状特殊

面积过小或者形状复杂的标签（例如五角星形的不干胶标签）都不容易自动排废，也容易出现“飞标”现象。可以试着增加排废的角度来解决问题（可以用铁板或铁尺来代替排废辊，使排废角度大大增加）。必要时需要手工排废。

4. 胶黏剂回流

对于许多热熔胶或者加厚涂胶的不干胶标签，在模切过程中，胶黏剂在被模切刀切穿后非常容易回流，重新与底纸粘连在一起，这时出现很严重的胶黏剂拉丝现象，从而出现“飞标”现象。

遇到这种问题，可以采取适当降低模切加工温度的方法来减少胶黏剂的回流。同时必须保持模切刀刀锋的锋利，以使模切刀能瞬间切穿胶黏剂层，减少胶黏剂的回流。如果是连线模切加工，也可以采用适当提高印刷速度的方法来减少胶黏剂的回流。

5. 加工温度过低

在冬季，许多标签印刷企业的加工车间温度很低，导致不干胶材料的胶黏剂层被“冻伤”，使不干胶标签的剥离力大大降低，导致“飞标”现象。遇到这种情况需提高车间的生产温度，一般情况下，冬季加工不干胶标签的车间温度不得低于15℃。

6. 排废方式不合理

排废方式不合理也容易造成“飞标”现象。主要表现在：排废工位与模切工位相距太远，导致胶黏剂回流，引起“飞标”现象；排废辊的直径过大，导致排废角度小，从而出现“飞标”现象。遇到这类问题可以通过调整排废工位与模切工位的距离，以及减小排废辊的直径来解决。

上一页 1 2 下一页

支持一下

科印期刊 科印报告 分类索引 library.keyin.cn

点击科印文库 诠释印刷技术

[【收藏】](#) [【打印】](#) [【回到顶部】](#)

相关文章：[【点击查看更多精彩内容】](#)

- [烟包模切工艺中毛边故障的解决](#)
- [浅析超小幅面纸张的印刷及其模切方法](#)
- [不干胶标签用胶黏剂分析](#)
- [记太阳机械北方区不干胶标签印刷培训会](#)
- [纸盒在模切工艺过程的三个关键步骤浅析](#)

看过本文的读者还看过：

- [卷烟包装纸中挥发性有机化合物控制方法](#)
- [大多数国家烟草包装缺乏全面的健康警句](#)
- [RFID技术发展趋势分析](#)
- [2020年欧洲生物塑料市场将达500万吨](#)
- [2012年美国医药包装市场将达160亿美元](#)

产品评测 [更多...](#)



樱井75SDw/SDP评测



三菱钻石V3000评测



豹驰Leopard800 CTP

- [海德堡速霸XL75评测](#)

- [速霸XL145/XL162](#)

- [海德堡速霸SM52评测](#)

产品推荐 [更多...](#)

推荐名家

[更多](#)



顾桓



严晨



林和安

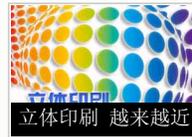


王德茂

刘宁俊 祝志澄 李新胜 蔡成基 魏先福 王强 吴鹏 殷庆璋
林和安 邱发奎 傅强 蔡吉飞 [更多名家>>](#)

推荐专题

[更多](#)



[VOC 烟包印刷行业新焦点](#)

[InfoPrint TransPromo——印刷业的新...](#)

[日本品牌胶印机技术维护与故障盘点](#)

[CTP（计算机直接制版）技术及使用盘点](#)

点击排行

- 1 [曼罗兰印刷机技术分析与故障经验总结](#)
- 2 [科印名家系列之院校人物谱（9月23日更新）](#)
- 3 [数码印刷第一次超越传统胶印](#)
- 4 [建国60年我国包装印刷工业发生巨大变化（二）](#)
- 5 [“ISO/TC 130在中国——印刷标准化发展论坛”在京...](#)
- 6 [2009年上海“新发现印刷包装行业专场招聘会”成功举办](#)
- 7 [爱克发：CTP市场前景广阔](#)
- 8 [国产小胶印机市场迎来小艳阳天](#)
- 9 [2009中国郑州印刷包装产品博览会将于25日开幕](#)
- 10 [影像聚焦震后四川方寸尽显蜀山秀美——中国印刷技...](#)

- [票据印刷机](#) | [WIN-F020票据分切机](#)
- [其他印后设备](#) | [CQ-40裁剪切角两用机](#)
- [显影机](#) | [显影机](#)
- [晒版机](#) | [SZ-VEXP系列快速自动晒版机](#)
- [数码印刷机](#) | [Digimaster EX](#)
- [柔印机](#) | [YTWX5250卫星式不干胶标签印刷机](#)
- [柔印机](#) | [超宽幅卫星式柔版印刷机](#)
- [裱纸机](#) | [MF-TC818自动书本贴衬纸机](#)
- [其他辅助器材](#) | [CPT-8颜色看样台](#)
- [单张纸胶印机](#) | [PZ4890_01B 对开四色平版...](#)