

科印文库

频道首页 | 科印期刊 | 科印报告 | 分类检索

library.keyin.cn

请输入搜索关键词

全站搜索

搜索

胶印机 CTP PS版 纸张 标签

当前位置: 主页 > 期刊 > 包装分册

浅谈折叠纸盒结构的优化设计

时间: 2009-02-15 来源: 科印传媒《印刷技术》 作者: 段瑞侠、孙诚

【内容提要】在对折叠纸盒结构的学习与研究中,笔者结合包装的几个基本性能,从经济性、保护性、方便性等方面探讨如何进一步优化折叠纸盒的结构。

纸包装容器因其不可替代的优势在整个包装领域占有很大比重,特别是因其具有环保性和装饰性等方面的突出性能,“以纸代塑”已成为现代包装行业的一种趋势。目前,瓦楞纸箱占据运输包装的主导地位,生产工艺已经成熟,有国际标准可以参考。作为销售包装主力军的折叠纸盒虽然种类繁多、结构新颖、装潢美观、很受消费者的欢迎,但由于没有统一的标准,各种折叠纸盒的结构设计不尽完美,有的耗材较多、经济性较差,有的难以实现包装的自动化;有的不利于运输和存储;有的不便于消费者使用和回收。因此,折叠纸盒加工工业的从业者应该积极致力于折叠纸盒结构的优化,设计出更多更好的折叠纸盒。

在对折叠纸盒结构的学习与研究中,笔者结合包装的几个基本性能,从经济性、保护性、方便性等方面探讨如何进一步优化折叠纸盒的结构。

经济性

有资料显示,包装废弃物正以每年10%的速度增加,可见由包装所带来的环境问题日益严峻。以折叠纸盒为例,由于纸板是由木材制造的,因而折叠纸盒的用量不断增加,必然导致木材的过度消耗,既造成折叠纸盒生产企业成本的增加,又对环境造成了极大的破坏。所以,包装减量化无论是对折叠纸盒生产企业还是对整个行业、甚至社会来说,都是十分必要的。

在进行折叠纸盒的结构设计时,一个基本原则就是在保证折叠纸盒基本功能的前提下,尽可能地减少纸板的用量。例如在一页成型的折叠纸盒结构中,如果有重叠的箱体纸板,可以考虑分开模切再进行黏合的方法。如图1所示,图1(a)是普通设计后纸板的使用情况,图1(b)是经改进设计后的纸板的使用情况。横向上,图1(b)将间隔板与体板重合的

科印网精华读本

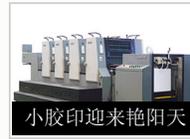
资讯速递

专栏热文

技术文章



印刷标准化发展论坛



小胶印迎来艳阳天

印刷机械产业发展一

印刷机械产业发展的盛世年轮(一)

绿色包装大势所趋 薄膜商发起包装革命

详解国务院促进中小企业发展意见

淮北市查缴印刷企业非法出版物1320册

造纸印刷:2009年亚洲浆纸年会会议纪要

首届“三市一盟”印机设备展落幕

解析中小型印企发展资金瓶颈

热销图书

热卖器材



方正飞腾应用实...

¥18 ¥16



印刷机械基础知识

¥25 ¥23



印刷企业管理实...

¥75 ¥71

- [印刷技术](#) | [印刷工艺与计价](#) ¥25 ¥24
- [包装设计](#) | [瓦楞包装设计](#) ¥58 ¥52
- [印刷机械](#) | [海德堡速霸胶印机常见问题与...](#) ¥25 ¥23
- [包装技术](#) | [包装与环境\(“十一五”国家...\)](#) ¥36 ¥32
- [印刷材料](#) | [信息记录材料](#) ¥28 ¥25

供求信息

更多

- [深圳东京文洪-全自动糊盒机](#) | [菲林清洗剂](#)
- [水辊清洗剂](#) | [PS版显影液](#)
- [EK-5088报业轮转机润版液](#) | [EK-5880商业轮转机润版液](#)
- [供应优惠粉箱红色烫金纸](#) | [供应优惠粉箱白色烫金纸](#)
- [供应进口银色烫金纸](#) | [供应优惠古铜色烫金纸](#)

科印期刊

更多

- [印刷技术](#) | [印刷技术](#) | [数码](#) | [印刷](#) | [中国印刷](#)

部分节省下来，仅留出黏合部分；纵向上，图1(b)将底板挖出一个与盖板突出部分形状相同的缺口，这样既有利于拼版，又可以节省纸板用量。

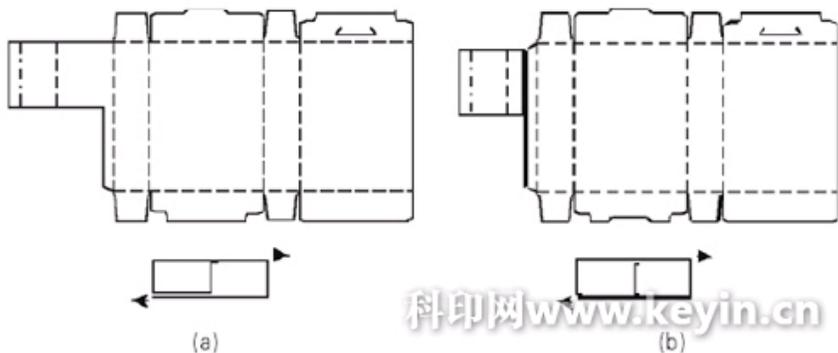


图1

从拼版角度考虑折叠纸盒纸板用量的节省也比较常见。同样立体结构的折叠纸盒，使用的纸板面积相同，但是采用不同的结构设计，拼版时在同样幅面的纸板上可以成型的折叠纸盒的数量必然有差别。图2所示的折叠纸盒是普通长方体纸盒，盖板和底板可以同时连接在前板或后板上，也可以分别连接在前板和后板上，但是其拼版结果肯定不同。

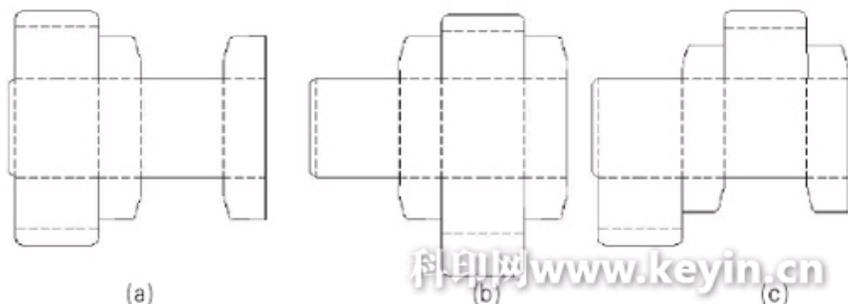


图2

保护性

1. 增加强度

强度是包装的一个基本要素，也是包装保护性的体现。折叠纸盒一般用于包装较轻的产品，但是其强度问题也同样重要。如图3(a)所示的自锁底折叠纸盒是有缺陷的，形成的底不封闭，若内装物是不规则的或有尖角的，就很容易将盒底戳破。若设计成图3(b)所示的盒型，仅将一块半底板换成全底，即可达到增加强度的目的。

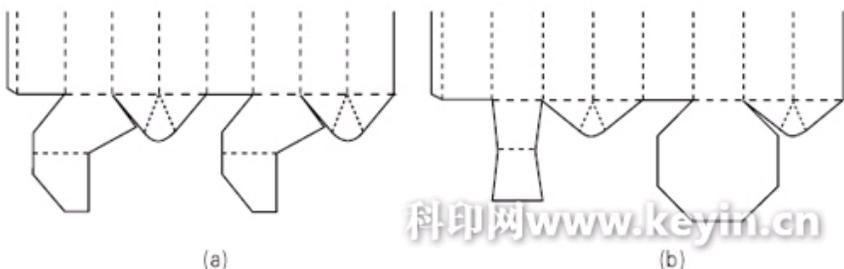


图3



- 1 用胶印机印刷薄型打字纸
 - 2 一种48开本书刊的折页方式
 - 3 从Fogra认证了解ISO标准认证的意义
 - 4 美国报业困境重重
 - 5 胶印增值面面观
 - 6 胶印增值 理想能否照进现实
- 订阅 → 更多

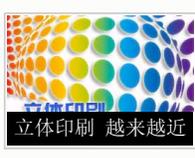
在线付费阅读 中国奢侈品包装业的机遇与困惑 ¥2

推荐名家 更多

			
顾桓	严晨	林和安	王德茂

刘宁俊 祝志澄 李新胜 蔡成基 魏先福 王强 吴鹏 殷庆璋
林和安 邱发奎 傅强 蔡吉飞 [更多名家>>](#)

推荐专题 更多

	VOC 烟包印刷行业新焦点
	InfoPrint TransPromo——印刷业的新...
	日本品牌胶印机技术维护与故障盘点
	CTP (计算机直接制版) 技术及使用盘点

点击排行

- 1 [曼罗兰印刷机技术分析 & 故障经验总结](#)
- 2 [科印名家系列之院校人物谱 \(9月23日更新\)](#)
- 3 [数码印刷第一次超越传统胶印](#)
- 4 [建国60年我国包装印刷工业发生巨大变化 \(二\)](#)
- 5 [“ISO/TC 130在中国——印刷标准化发展论坛”在京...](#)
- 6 [2009年上海“新发现印刷包装行业专场招聘会”成功举办](#)
- 7 [爱克发：CTP市场前景广阔](#)
- 8 [国产小胶印机市场迎来小艳阳天](#)
- 9 [2009中国郑州印刷包装产品博览会将于25日开幕](#)
- 10 [影像聚焦震后四川方寸尽显蜀山秀美——中国印刷技...](#)

[【收藏】](#) [【打印】](#) [【回到顶部】](#)

相关文章: [【点击查看更多精彩内容】](#)

- [浅谈折叠纸盒结构的优化设计](#)
- [折叠纸盒全自动糊盒加工工艺探析](#)
- [掌握先进模切技术生产加工优质折叠纸盒](#)
- [“中国凹版印刷精品赛” 折叠纸盒类赏析](#)
- [博斯特重拳出击折叠纸盒工业](#)

看过本文的读者还看过:

- [卷烟包装纸中挥发性有机化合物控制方法](#)
- [大多数国家烟草包装缺乏全面的健康警句](#)
- [RFID技术发展趋势分析](#)
- [2020年欧洲生物塑料市场将达500万吨](#)
- [2012年美国医药包装市场将达160亿美元](#)

产品评测 [更多...](#)



樱井75SDw/SDP评测



三菱钻石V3000评测



豹驰Leopard800 CTP

- [海德堡速霸XL75评测](#)
- [速霸XL145/XL162](#)
- [海德堡速霸SM52评测](#)

产品推荐 [更多...](#)

- [票据印刷机 | WIN-FQ20票据分切机](#)
- [其他印后设备 | CQ-40裁剪切角两用机](#)
- [显影机 | 显影机](#)
- [晒版机 | SZ-VEXP系列快速自动晒版机](#)
- [数码印刷机 | Digimaster EX](#)
- [柔印机 | YTWX5250卫星式不干胶标签印刷机](#)
- [柔印机 | 超宽幅卫星式柔版印刷机](#)
- [裱纸机 | MF-TC818自动书本贴衬纸机](#)
- [其他辅助器材 | CPT-8颜色看样台](#)
- [单张纸胶印机 | PZ4890_01B 对开四色平版...](#)