|| 首页 || 资讯 || 名家 || 文库 || 专题 || 百科 || 书店 || 商城 || 招聘 || 黄页 || e刊 ||

| 头条 | 国际 | 专栏 | 期刊 | 展会 | 视频 | 采购 | 产品 | 特价 | 网店 | 供求 | 科印网客服热线: 010-88275777

科印文库

频道首页 | 科印期刊 | 科印报告 | 分类检索

library.keyin.cn

请输入搜索关键词

全站搜索▼

捜 索

当前位置: 主页 > 期刊 > 包装分册

浅谈柔印瓦楞纸箱的印前制版设计

时间: 2009-03-16 来源: 科印传媒《印刷技术》 作者: 康启来

【内容提要】在日常生产实践中,如果制版设计上存在缺陷,则常常会出现糊版、色 差大、套印不准、瓦楞纸箱抗压强度不够等质量问题,不仅影响印刷生产效率和产品 质量,还会增加生产成本。

在日常生产实践中,如果制版设计上存在缺陷,则常常会出现糊版、色差大、 套印不准、瓦楞纸箱抗压强度不够等质量问题,不仅影响印刷生产效率和产品质 量,还会增加生产成本。所以,应根据瓦楞纸箱产品的特点,综合考虑各方面的影 响因素,合理地进行瓦楞纸箱制版设计,才能有效提高瓦楞纸箱生产效率和产品质 量。本文从瓦楞纸箱的抗压强度、墨色质量、网点印刷效果、版材特性、瓦楞纸箱 材质和产品套印精度等方面进行分析,为做好瓦楞纸箱柔性版制版设计和质量控制 提出一些建议。

抗压强度

瓦楞纸箱不同于其他印刷品,作为商品的外包装,一方面要能保护商品、方便储运, 另一方面又要通过印刷传达商品信息。由于印刷对瓦楞纸箱抗压强度的影响很大,因此制 版设计时应综合考虑印刷工艺对瓦楞纸箱抗压强度的影响。如在工艺中,应避免设计大面 积的印刷版面,因为瓦楞纸箱表面吸收大量的水性油墨后,纸面润湿作用的结果将使瓦楞 纸箱抗压强度大幅下降: 再比如印刷图文线条应避免与瓦楞方向平行, 而应与瓦楞方向垂 直,才能较好地避免印刷压力对瓦楞纸箱抗压强度的破坏。总之,外包装瓦楞纸箱的版面 不宜设计得太复杂,应以简单、明了为宜。笔者认为,采用富有创意而明快的图文设计, 既可涵盖包装产品的基本信息,又可节省昂贵的柔性版、油墨等材料,对降低生产成本也 起到了积极作用。

墨色质量

考虑到柔印的特点和效果,设计瓦楞纸箱版面时,应避免使用细小的文字、字母和阴 线等,既可防止印刷糊版现象,也可以使瓦楞纸箱版面更加醒目,满足产品外包装直观、 易于识别的要求。

此外,为确保版面印刷的墨色均匀、清晰,避免局部版面出现印刷糊版的不良情况, 切忌在同一色版上设计实地与阴线、实地与小网点、实地与细小文字或线条与细小文字并 存的版面结构。遇到上述情况,可将实地与细小图文分开制版,利用同一台机器上的两个 色组分别印刷同一色的版面。这样一方面有利于控制好印版的曝光和冲洗工艺,避免版材 报废,另一方面又可使实地和细小文字分别获得合适的墨量,确保印品的墨色。

科印网精华读本

资讯速递

CTP

胶印机

专栏热文 技术文章

纸张

标签

印刷标准化发展论坛

小胶印迎来艳阳天

印刷机械产业发展一

PS版

印刷机械产业发展的盛世年轮(一) 绿色包装大势所趋 薄膜商发起包装革命

详解国务院促进中小企业发展意见

淮北市查缴印刷企业非法出版物1320册

造纸印刷: 2009年亚洲桨纸年会会议纪要 首届"三市一盟"印机设备展落幕

解析中小型印企发展资金瓶颈

热销图书

热卖器材



印刷机械基础知识

印刷机械基础知识



¥18 ¥16

¥25 ¥23

¥75 ¥71

■ 印刷技术 | 印刷工艺与计价

■ 包装设计 | 瓦楞包装设计

海德堡速霸胶印机常见问题与。 - 印刷机械

■ 包装技术 | 包装与环境("十一五"国家。

■ 印刷材料 | 信息记录材料

¥23 ¥32

¥25 ¥24

¥52

¥25

更多

更多

供求信息

- 深圳东京文洪-全自动糊盒机 - 菲林清洗剂

■ 水辊清洗剂

科印期刊

■ PS版显影液

■ EK-5088报业轮转机润版液

■ EK-5880商业轮转机润版液

- 供应优惠粉箔红色烫金纸

- 供应优惠粉箔白色烫金纸

■ 供应进口银色烫金纸

■ 供应优惠古铜色烫金纸



数码

印刷

印刷 经理人

中国印刷 与包装研究

1 用胶印机印刷薄型打字纸

一种48开本书刊的折页方式

■ 从Fogra认证了解ISO标准认证的意义

➡ 美国报业困境重重

5 胶印增值面面观

2009年6月刊

5 胶印增值 理想能否照进现实

→订阅 →更多

与胶印不同,柔印中细小的网点在制版和印刷过程中难以再现,特别是高光网点容易丢失,暗调网点增大严重,甚至出现糊版,使印品缺乏层次感,印刷质量明显下降。因此,瓦楞纸箱制版设计时,版面高光网点应不小于4%,暗调网点则应控制在85%左右。如果纸面粗糙,应适当增大高光部分的网点面积率。

加网线数设计

加网线数的设计对瓦楞纸箱印刷质量的影响也非常大。纸面缺乏光泽是瓦楞纸箱材质的普遍特性,如果加网线数太低,更容易糊版,并且影响印刷清晰度。在进行瓦楞纸箱制版设计时,加网线数应视瓦楞纸板面纸材料的优劣而定,一般控制在100线/英寸左右;预印彩色瓦楞瓦楞纸箱若使用高档涂布白板纸作为面纸,加网线数则可选用150~175线/英寸;若直接在瓦楞纸板上印刷,由于瓦楞纸板表面的平滑度和平整度都差,加网线数应控制在100线/英寸以下,有时甚至采用60线/英寸的粗网线。

加网角度的设计

柔印工艺通过网纹辊传墨,若网纹辊的网穴角度为45°,印版加网角度就应避免采用45°,这样才能避免产生龟纹。一般柔印工艺中各色版的加网角度为:青22.5°,品红82.5°,黄7.5°,黑52.5°。设计叠色图案的加网角度时,叠印色应与版面主色调的加网角度相差30°为宜。如包装蔬类产品的瓦楞纸箱版面以绿色调为主,那么青色与黄色的加网角度差就要控制在30°。总之,要实现更好的印刷视觉效果,加网角度应根据产品的特点进行设计,最好还要通过打样来判定效果是否理想。

版材特性

柔性版一个显著的特点就是版材柔软富有弹性,当粘贴到版辊上后,印版将沿版辊周向产生弯曲变形,相应地,图文也会沿版辊周向发生形变,而且版材越厚其图文变形也就越大。所以,在制版设计时,要充分考虑这个因素,合理控制柔性版的缩版率。实验表明,版辊的直径越大,缩版率越小;版材越厚,缩版率越大。另外,由于机器性能、版材硬度、弹性、印版浮雕高度、印刷材料特性和压力大小等因素的差异,缩版率也会有所不同,如橡皮版的变形系数要比树脂版大,其缩版率相应也大。这就要求制版设计人员平时要深入生产现场进行跟踪,掌握实际的数据并进行分析,才能积累更多、更好的制版设计经验。

此外,像条形码之类的线条状内容,若设计成与版辊平行,线条的宽度和线条之间的间隙就容易发生形变,影响条形码的识别。所以,对于缩版率难以精确设定的细小线条,印前制版设计时,最好使线条与版辊轴向垂直,就可避免这种变形的产生,确保印品质量。

瓦楞纸箱面材

瓦楞纸箱面材的光泽度远不如铜版纸、玻璃卡纸等高档材料,这使印刷效果大打折扣,因此,制版设计时一定要考虑到面材的材质问题。对于容易掉粉、掉毛的纸张,不要设计容易产生糊版的细小版面;对于纸面光泽度较差的纸张,应适当增大网点面积、降低加网线数;对印刷时容易出现变形的疏松纸张,应避免设计要求套印准确的版面;对于纸面质量不好的纸张,印版相应要软,这样才能有效减少印刷问题的出现,提高生产效率和印品质量。

印品套印精度

柔印印品的套印精度不高,要尽量避免使用对套印精度要求高的图文。对于黑色文字、字母或线条版面,直接单色印黑,切忌设计成四色套印。对于细小的文字、字母、线条要尽量避免设计成多色套印结构,以避免产生套印不准。对于须准确套印的图文,应注意陷印处理,套印时将浅色的版面边缘扩大0.2mm左右,才能避免因套印误差而出现明显的"漏白"现象。

在线付费阅读 中国奢侈品包装业的机遇与困惑

推荐名家

III (







¥2

更多

顾桓

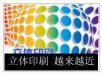
<u>E 晨</u>

州女

刘宁俊 祝志澄 李新胜 蔡成基 魏先福 王强 吴鹏 殷庆璋 林和安 邱发奎 傅强 蔡吉飞 更多名家>>

推荐专题

更多



VOC 烟包印刷行业新焦点

InfoPrint TransPromo——印刷业的新...

日本品牌胶印机技术维护与故障盘点

CTP (计算机直接制版) 技术及使用盘点

点击排行

- 曼罗兰印刷机技术分析与故障经验总结
- 科印名家系列之院校人物谱(9月23日更新)
- 数码印刷第一次超越传统胶印
- 建国60年我国包装印刷工业发生巨大变化(二)
- " ISO/TC 130在中国——印刷标准化发展论坛"在京...
- **6** 2009年上海"新发现印刷包装行业专场招聘会"成功举办
- 爱克发: CTP市场前景广阔
- 国产小胶印机市场迎来小艳阳天
- 2009中国郑州印刷包装产品博览会将于25日开幕
- 影像聚焦震后四川方寸尽显蜀山秀美——中国印刷技...

综上所述, 瓦楞纸箱制版设计人员应根据 瓦楞纸箱产品的特点和印刷工艺, 合理设计 好版面结构, 对提高制版效率、降低生产成本、减少印刷质量问题的出现都具有十分重要 的意义。

全支持一下

科印期刊 科印报告 分类索引 library.keyin.cn

点击科印文库 诠释印刷技术

【收藏】【打印】【回到顶部】

相关文章: 【点击查看更多精彩内容】

- 航天华阳携卫星式柔性版印刷机参展
- 浅析柔印的环保优势
- 家具产品的绿色包装设计
- 浅谈柔印瓦楞纸箱的印前制版设计
- 如何选择柔性版制版设备

看过本文的读者还看过:

- 大多数国家烟草包装缺乏全面的健康警语
- RFID技术发展趋势分析
- 2020年欧洲生物塑料市场将达500万吨
- 2012年美国医药包装市场将达160亿美元

产品评测 更多...



三菱钻石V3000评测



- 海德堡速霸XL75评测

■ <u>速霸XL145/XL162</u>

■ 海德堡速霸SM52评测

产品推荐 更多...

- 票据印刷机 | WIN-FQ20票据分切机
- <u>其他印后设备</u> | <u>CO-40裁剪切角两用机</u>
- 显影机 □ 显影机
- 晒版机 SZ-VEXP系列快速自动晒版机
- 数码印刷机 | Digimaster EX

- 柔印机 YTWX5250卫星式不干胶标签印刷机
- 柔印机 超宽幅卫星式柔版印刷机
- 裱纸机 | MF-TC818自动书本贴衬纸机
- <u>其他辅助器材</u> | <u>CPT-8颜色看样台</u>
- 单张纸胶印机 | PZ4890_01B 对开四色平版 ...