



[回首页>>](#)

## 印刷产品质量管理的基本经验

朱伯林 李润林

选自：印刷质量与标准化 2002 01

印刷产品质量管理既有科学规范的固定标准，也是一个与时俱进、与时俱进的发展过程。专家学者，印界人士，长期不懈探索，永无止境。我们谈点具体经验，以求交流。

### 一、配置先进设备，是保证产品质量的先决条件

设备先进，才能保证印出优质的产品，这是人所共知的道理。作为企业，必须从长远发展着眼，从适应当前市场着力，高度重视印刷设备的更新。要做到“排版电脑化、印刷胶印化、装订联动化。”特别要注意多渠道筹措资金，有计划、有重点地更新改造一批足以在本地区，甚至国内国际领先的设备。平时，保证满足客户对不同档次书刊印刷的要求，关键时刻能印制出高档次的精品图书，创出企业的名牌。五二三厂近几年连续投资6000多万元，进行技术改造，不仅淘汰了铅与火，实现了光与电，而且拥有了一大批现代化设备。其中既有满足高档次彩色印刷的进口四色、五色胶印机，也有能承印大批量彩色课本的八色机，既有能承印大批量黑白活件的胶印轮转机，也有能适应短平快活件的BB机、01机。在装订中，既有胶订联动线，也有一个精装车间，专门制作精装图书。2000年，企业第二次荣获了全国质量铜牌奖，创西北地区建国50周年新纪录，成为陕西省印刷企业中的佼佼者。

### 二、提高员工素质，是保证产品质量的根本

有高素质的职工，才能干出高质量的产品，这是真理。五二三厂员工素质参差不齐，既有一大批专业院校毕业的大中专学生，也有招工或接班顶替进厂的高中、初中生，还有一批复转军人。有的人勤于学习，思想文化技术素质比较高；有的人不求进取，各个方面比较差。针对这种情况，企业分层次进行多种形式的培训。一是在岗位上实行名师带徒活动，让各项素质比较高的师傅对徒弟实行传帮带。二是举办职工晋级与各项专业技能培训班，邀请名家授课。三是选派优秀员工外出培训。四是实行自学考试奖励制度，鼓励职工自觉参加电大、函大、夜大学习。五是对重点岗位的人员实行聘任制，促使职工加强在岗在职学习。六是面向社会招聘人才。经过几年努力，不仅为企业培养了一大批管理人才，而且为各生线机台造就出了一批技术过硬、思想文化素质比较高、年轻有为的职工。形成了一个老中青结合、管理与技术及生产队伍结构合理的良好局面。1999年，企业荣获了陕西省职工培训先进单位称号。

### 三、严把材料关，是保证产品质量的基础

印刷材料主要包括纸张、油墨与PS版。严把采购关、比质比价。严把使用关，精益求精。严把回收关，增收节支。这是保证产品质量的基础。对胶印纸既要注意价格适宜，也要注意质量。一要注意纸张遇水变形小，才能保证印刷过程套印准确。防止纸张受空气湿度影响产生的局部变形，使纸张产生荷叶边或紧边，印刷时受压产生死折。尽量使纸张内含水量与车间环境温湿度接近，以减少变形。二是必须具有较高的表面强度，才能抗拒粘度较大的油墨和橡皮布的吸附力，不致发生严重的掉毛掉粉，否则会严重影响印刷质量和降低印版寿命及生产效率。三是要求平滑度高，以保证网点完整、光洁、图像清晰。四是要求白度高，以确保色彩鲜艳明亮。五是对油墨的吸收性要达到规定指标，印刷后在纸面上才能保留一定厚度墨层，以保持印刷的油墨颜色密度和色彩光泽。对胶印油墨既要注意生产厂家与牌子，也要注意其内在质量，如抗水性、粘度、干燥性能等，经过试用再做出采用与否的决定。对于PS版要注意底基和感光涂层，底基应具有良好的亲水性，对涂层应有很强的吸附能力。底基还必须具有良好的尺寸稳定性，厚薄误差要小，表面要平整。

### 四、严格工艺操作，是保证质量的关键

印刷产品质量是实实在在干出来的。干，必须严格遵守工艺操作规程。要从第一道工序抓起，制版要准确、清晰，质量可靠。尤其是软片要保证与原样一致。印刷前，要对拼版、晒版进行严格把关，要对设备与各辅助材料进行检查。在印刷中，要注意设备压力、水墨平衡度。一般情况下，压力过大，印刷网点便大，容易带脏，压力过小，网点丢失，印不上。如果水大了，文字便发淡，不清晰，如果水小了，则糊版起脏。关键是调节胶辊的松紧平衡。印后要及时清理墨迹，擦净橡皮，卸下印版，检修好设备。在装订中，要严格按照折页、配页、装订、裁切、打包的工艺要求进行。只有严格遵守工艺流程，规范操作，才能保证生产出优质产品。字便发淡，不清晰，如果水小了，则糊版起脏。关键是调节胶辊的松紧平衡。印后要及时清理墨迹，擦净橡皮，卸下印版，检修好设备。在装订中，要严格按照折页、配页、装订、裁切、打包的工艺要求进行。只有严格遵守工艺流程，规范操作，才能保证生产出优质产品。

### 五、保持良好的环境，是保证产品质量的必要条件

书刊胶印印刷对环境要素要求比较严格。生产现场的温湿度、亮度、整洁度等对提高产品质量有着直接关系。工房要经过特殊处理，封闭生产，安装空调，一年四季保持恒定的温度、湿度。工房窗户透光性要好，灯光明亮，有利于操作手看样套印，调节墨色，保证色相。对成品要定置堆放，环境要经常保持整洁。切实做到地面无油污，设备见本色，操作一丝不苟，确保“张张优良、本本良好”。