

惠普6L激光打印机 输纸故障排除三例

资料来源:《广东印刷》2003年第6期 作者:林其水

惠普6L激光打印机是目前使用范围比较广泛的优质实用的打印机之一,其输出质量优良,价格较低,故障较少,维修相对比较方便,因此得到众多的使用者的青睐。但在使用过程中,由于操作技术、材料及机器本身的一些原因,难免也会发生一些故障,例如在输纸方面,问题就比较多,当然,这其中有不少故障是由于纸张本身的问题以及操作者使用不当等造成的。下面,介绍几例输纸方面的故障及排除方法,以及在操作中应注意的问题。

一、经常进纸多页或夹纸

HP6L激光打印机,在打印过程中经常发生进多页纸或夹纸现象,使打印机工作不正常。

发生上述故障现象的原因及排除方法如下:

1. 导纸板调得不当,应将纸从进纸盒或单张纸输入槽中取出,把纸对齐,之后重新插入。若系单张纸再重新插入槽中。滑动导纸板,使其挨着进纸盒中纸的两边或单张输入槽中纸的边缘,使纸放在中间。导纸板调整应适中,不可过紧或过松。

2. 在单张纸输入槽中添加了多张纸,一次只能在单张纸输入槽中加一张纸。若打印一张以上的同类介质,应使用进纸盒。

3. 进纸盒装得过满,进纸盒能容纳75g重的纸100张,纸张越重装得越少,或最多容纳10个信封,在高湿地区最多为10个。若进纸盒装得过满,应适量取出些纸张。

4. 纸张切割质量差并粘在一起,将纸张卷曲成一个颠倒的U形,使纸张分开,可减少一次送出多张纸的情况,亦可把纸张转过来,使其另一端先送入打印机。

5. 纸张超出了纸盒或前输出槽的容纳能力,不能在出纸盒中存放超过100张的75g重的纸。前输出槽的前面不允许堆放多张透明胶片或多张其他介质的纸。

6. 纸张不能满足HP6L激光打印机对打印介质的技术要求,应尽量使用符合要求的纸张,不可使用太薄、太厚、不平整、纸粉过多的劣质纸,以及纸张受潮后粘结在一起的废纸。

二、经常在某一位置上卡纸

1. 故障原因,激光打印机卡纸,与使用了太薄或受潮后变形的打印纸有关系。在走纸过程中,由于纸变形引起的卡纸,不属于打印机故障范畴之内,只要换上合乎标准的打印纸就能正常工作。如果打印纸总是卡在某一个位置,而且是每一次打印都发生,则视为故障性卡纸。惠普6L型激光打印机,故障性卡纸多发生在下述位置:

①打印纸刚进入机内卡纸。②打印纸送入走纸通道内卡纸。③打印纸在定影器内卡

站内搜索

科教

站内搜索

企业搜索

企业登记

自助链接

实用服务

疑难求助

印刷网站

论坛新贴

纸。④打印纸在出纸口位置卡纸。

2. 检修方法, ①打印纸刚进入机内卡纸, 一般是由搓纸轮磨损打滑使打印纸送不到位引起, 如果磨损不严重, 清洗后可排除故障, 可能使用一段时间后, 又会出现故障, 最好更换新的搓纸轮以彻底解决此问题。②打印纸在走纸通道内卡纸, 多是在第一次卡纸后, 错误地清除卡纸, 使感应器PS 2 0 3 的杠杆不能自动复位或折断引起的。拆开打印机, 修复或更换杠杆。③打印纸在定影器内卡纸, 这是比较常见的卡纸, 也是较难处理的卡纸。这种卡纸多数是由于使用合乎要求的纸张引起的, 如纸张太薄、卷曲、太湿等, 此外, 由于定影器内有异物堵塞和拆解定影器时定影器压紧盖板的螺丝旋得太紧或太松等都会引起此故障的发生。一般情况下, 当发现定影器卡纸时, 应立即停机, 打开前盖板, 取出粉盒, 或纸张有一部分尚未卷进定影器或前端有部分纸张已输出定影器, 则可松开面板左面的齿轮手柄, 使定影器的齿轮与其他齿轮分离, 然后用力均匀地拉着露在外面的张纸, 将其缓慢拉出, 注意, 一定要先分离定影器与其它的传动齿轮后再拉纸, 拉纸时用力要均匀。否则, 就容易将纸张拉断, 给故障排除带来困难。

若是整张纸全部卷入定影器(包卷于定影热辊表面或为手风琴状堵塞于热辊中), 不可用利器来刮夹, 以免损坏定影热辊。只能将机拆开, 而后将纸取出。拆机子的方法如下: 先打开前盖盒, 并将其取下(只需将左端插点按进一点即可), 取出粉盒, 松开后盖板的三个螺丝, 用小平口螺丝刀轻轻撬开机背上部两个向端孔内的暗卡, 取下机背盖板。拆下机子顶部的两个机壳固定螺丝, 向上提出机壳(机壳底部在右两侧靠前单位也有两个暗卡, 将机壳固定于底座上, 提出机壳时应先拉出这两个暗卡)。取下机子右边定影器护罩上边的挡片, 松开定影器护罩上的两螺丝(此两个螺丝在护罩边上, 用于将定影器热辊护罩固定在底板上), 取下护罩, 即可取出卡在里面的打印纸。若纸夹在定影器热辊中, 则可再松开定影器上加热器金属压板的固定螺丝, 轻轻向上提起加热辊, 取出卡在定影器部的打印纸。如若要清洁定影器, 则全部松开金属压板的螺丝, 将金属压板取处, 而后将定影器上的脏物清除干净。最后按原样将机子复原。上金属压板螺丝时要注意, 不可将其上太紧或太松, 以免造成日后工作时走纸不畅, 容易卡纸。④打印纸在出纸口位置卡纸, 可能是感应器PS 2 0 1 视窗被污染, 或错误地清除卡纸操作所引起。

打印机在打印的运行过程中, 走纸速度与打印纸在通道内的位置, 控制得非常严格。如果在一定的时间之内, 下一个位置的感应器感应不到打印纸的存在, 马上就会向主处理器DC报出未检测到信号, 处理器立即发出指令, 使主电机停止运转, 以保护打印机。同时错误指示灯亮起, 提示发生故障。清除卡纸时, 一般要按走纸的方向清除, 不能向相反的方向抽拉打印纸, 那样会造成传感器杠杆变形、折断, 或者使被撕破的纸张留在打印机内部的某一个位置上, 使通道堵塞。如果发生此类故障, 只能拆开打印机清除卡纸, 以彻底排除故障。

三、打印机接受打印命令后, 打印机不进纸, 故障灯亮

1. 故障原因, ①搓纸轮打滑。②搓纸轮离合器无动作。③纸感应器被污染或损坏。

2. 检修方法, 惠普6L打印机搓纸轮, 是一个凸轮状橡胶轮。凸面上有许多与纸在平行的波纹, 以增加摩擦力, 打印机接受到打印命令后, 主处理器DC发出驱动信号(此时, 在打印机上有纸张, 而“准备好”灯亮), 电磁离合器吸合, 释放搓纸轮定位凸轮。主电机转动, 带动搓纸轮转动1周, 将1张打印纸送入进纸轮位置, 这个过程大约需2.5s之内完成。如果搓纸轮打滑, 在2.5s之内不能完成, 通道中进纸轮下部的纸感应器(PS 2 0 3)感应不到纸张的存在, 即向处理器报错, 主电机就停止转动, 错误灯亮。清洁搓纸轮可排除此故障。若搓纸轮打滑严重时, 应更换搓纸。搓纸轮电磁离合器无动作, 不能释放搓纸轮定位凸轮, 使打印纸无法送入。检查电磁

离合器，吸合衔铁吸合困难，清洁衔铁后故障即可排除。当打印机装入纸张时，纸张感应器（PS202）由于纸张的自身重力作用撞开感应器杠杆，“准备好”灯应该亮起。如果不亮，可能是纸张感应器视窗污染。另外，中间进纸感应器（PS 2 0 3）感应不到纸张也会报错误信号，错误指示灯亮。一般情况下，由于HP 6 L机型打印机采用上进纸的工作方式，纸末不可避免地要掉到打印机内部，时间久了，纸感应器透视窗会堵塞，感应信号不能正常传递，打印机无法正常工作，这时应拆解打印机清洁光电感应器，即可排除故障。（作者单位：福建省农科院）

[打印](#)[去论坛](#)[关闭](#)

▣ [相关文章](#)

