

激光打印机与保养维护

资料来源:《广东印刷》2004年第5期 作者:李媛媛 黎明 杨耀东

激光打印机因其输出质量好、速度快、噪声低、适用面广等特点,被广泛使用。在其日常使用中应注意以下维护事项:

1. 房间温度应控制在22℃左右,相对湿度20%~80%;并避免阳光直射和化学物品的侵蚀。

2. 激光打印机按计算机发出的命令,通过光电作用,将带电墨粉吸附在感光鼓上,再从感光鼓印到打印纸上,加热墨粉,使墨粉溶入纸纤维中,完成打印功能。因此感光鼓在整个激光打印过程中起着重要作用,因而感光鼓的保养更为重要。感光鼓在工作时应保持相对湿度在20%~80%,温度在10~32.5℃,避免阳光直射,尽量做到恒温恒湿。

3. 激光打印机内的光学暗盒是打印机的关键部件,光学部件有脏污,就无法使从计算机传输过来的数字信息由光电准确转变为静电潜像:文字、图像的数字信息就不能正确转印在载体上。所以光学部件的不清洁是影响载体质量效果的主要因素。暗盒内的光学部件、位置、是用十分精密和专用设备调试定位的,无专用设备不能调动。对激光束检测镜、光纤头、聚焦透镜、六棱镜等的洁净维护应十分谨慎、小心。清洁以上部件、部位,只能用竹镊子或软木片、小棍,避免清洁过程中金属损伤或划伤光学部件。清洁光学部件中对六棱镜最好“干洗”,其他部件可“干洗”或“水洗”。“水”可用无水乙醇,清洗时用木质或竹质工具配合,用麂皮或药用脱脂棉,达到清洁效果,不过最好“干洗”,因为“水洗脱脂棉”易掉纤维,影响光学效果。

4. 激光打印机工作过程是用光电原理将墨粉溶化入纸质中,因而激光打印机用纸必须干燥不能有静电,否则易卡纸或打印后的文件发黑。打印纸应保存在温度17~23℃,相对湿度在40%~50%的环境中,这样可以得到最佳打印效果。

5. 打印过程中若发现卡纸故障,可将打印机盖打开,将卡在打印机内的纸抽出来,再关上打印机盖,故障即可排除。若频繁出现故障就要用干布清洁打印机的电晕丝和送纸轨道。

6. 激光打印机在打印过程中会产生臭氧,每打印五万张就必须更换臭氧过滤器,虽然此时臭氧过滤器看上去很干净,但已不能过滤臭氧了。当激光打印机放在拥挤的环境中、房间的通风不佳、打印机排气口正对操作人员的脸部、臭氧过滤器使用过久等都会使打印机在打印过程中所产生的臭氧对人体产生危害,此时必需改进打印机的工作环境,并及时更换臭氧过滤器。

7. 平时要经常用干布将激光打印机中的纸屑和灰尘抹去,并打扫电晕丝等,只有这样才能保证激光打印机的正常使用,并延长其寿命。(作者单位:辽宁省大连市65015部队67分队)

站内搜索

科教

站内搜索

企业搜索

企业登记

自助链接

实用服务

疑难求助

印刷网站

论坛新贴

• 相关文章

