

目次

论质量功能展开在工序质量管理中的地位

徐日曦

上海第一棉纺织厂

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 <正> 工序质量的管理方法是:在影响最终成品真质量(用户真正需求的质量)的关键前工序所在的工艺道别找到与这个真质量相关性最大的瞄准质量,然后通过5M因素的树形分析,找出该工艺道别的“工序质量”中影响瞄准质量的主要因素,随时运用工人自检活动,强化控制,以期实现工人的素质保证“工作质量”,以工作质量保证工序质量,以工序质量保证产品质量的目的,故工序质量管理的实质是通过管理因素来保证质量特性,从而真正实现质量控制点的前移,变管质量结果为因素控制。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

徐日曦

作者个人主页: 徐日曦

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#) (280KB)

▶ [\[HTML全文\]](#) (0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [徐日曦](#)