

分析探讨

工艺参数对喷气纱强力的影响

邢明杰^{1,2},唐佃花²,郁崇文¹

1. 东华大学纺织学院 上海200051; 2. 青岛大学纺织系; 东华大学纺织学院 上海200051

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 阐述了纺纱速度、前罗拉钳口与第一喷嘴隔距、纺纱气压三大工艺参数对喷气纱强力的影响,并通过实验找出了最优的参数。

关键词 [喷气纺纱](#) [纺纱速度](#) [前罗拉钳口](#) [第一喷嘴](#) [气压](#) [成纱强力](#)

分类号

DOI:

通讯作者:

作者个人主页: 邢明杰^{1,2};唐佃花²;郁崇文¹

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(94KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“喷气纺纱”的 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [邢明杰](#)

·

· [唐佃花](#)

· [郁崇文](#)