

目次

B304_B型针梳机——毛条制造配套新设备

曹士贤

上海毛麻纺织联合公司

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 <正>在毛条制造外梳机设备配套中,过去采用68型国产定型设备的工艺流程。即由B272_B型梳毛机输出的卷装为 $\phi 600 \times 900$ mm条筒、定量为20g/m左右的粗梳毛条喂入B302型头道针梳机,然后至B303型二道针梳机,B304型三道针梳机,B311_C型(或B311_D型)精梳机,B305型四道针梳机,最后进入带毛C07机械式自调匀正装置的B306型末道针梳机;输出为18~25g/m的成品毛球。这套国产制条设备投资少,机构简单,螺杆、皮辊、条筒等机配件可与68型国产前纺设备通用,故虽定型至今已有20多年历史,卷装小、车速低、自动化程度差,因管理维修方便仍被广泛地使用着。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

曹士贤

作者个人主页: 曹士贤

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(140KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [曹士贤](#)