目次

SM92型挠性剑杆织机送经机构分析

于新安,马晓锋,张平国

西北纺织工学院

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 本文对SM92型挠性剑杆织机送经机构的织轴半径和经纱张力对送经量的调节特性进行了系统地分析,并用计算机数据采集系统进行了测试,所得结论对用好和改进该类织机有一定的积极作用。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

于新安

作者个人主页: 于新安; 马晓锋; 张平国

## 扩展功能

## 本文信息

- ▶ Supporting info
- ▶ <u>PDF</u>(243KB)
- ▶ [HTML全文](OKB)
- ▶参考文献[PDF]
- ▶参考文献

## 服务与反馈

- ▶把本文推荐给朋友
- ▶ 加入我的书架
- ▶ 加入引用管理器
- ▶引用本文
- ▶ Email Alert

## 相关信息

- ▶ 本刊中 无 相关文章
- ▶本文作者相关文章
- 于新安
- · 马晓锋
- ・ 张平国