

目次

卷染机往复卷染自控中织物伸长补偿方法

高振东, 庞曦英, 王继荣

山东纺织工学院

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 <正>卷染机除主要供卷染外,也可用以退浆、煮练、漂白、洗涤和后处理。它具有结构简单、投资费用少、机动性强、使用灵活、检修方便等特点,特别适用于多品种、小批量加工。当前对自动卷染机的性能要求主要在于卷染过程中织物的张力、线速度恒定。由于卷染过程中,织物因受经向张力而有所伸长。并且又因织物的品种、长度、张力等不同,伸长量又有不同,甚至有时超出头子布的长度。因而若对其控制方法不当则易造成织物两端染色不匀。这就要求在往复卷染过程的自控中,需对织物的伸长量进行补偿。该伸长量受多种因素的影响,随

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

高振东

作者个人主页: [高振东](#); [庞曦英](#); [王继荣](#)

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#) (190KB)

▶ [\[HTML全文\]](#) (0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [高振东](#)

· [庞曦英](#)

· [王继荣](#)