

目次

切麻机缠罗拉的解决方法

吴奇山

湖北省黄梅县第二棉纺厂

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 <正> 各种式样的切麻机的喂入方式基本是上下罗拉夹持,经多级牵伸而输入的。在生产过程中,缠罗拉现象是该工序的老大难问题,直接影响产品

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

吴奇山

作者个人主页: 吴奇山

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF \(75KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [吴奇山](#)