

目次

粗纺梳毛机反向剥取机理分析

罗湘君

无锡纺织职工大学

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 本文从理论上分析了梳毛机反向剥取过程。根据剥取特征,反向剥取过程可划分为四个理论区间。工作辊与剥毛辊间,基本呈现四区间特征,具有连续牵伸剥取性质。工作辊与运输辊间则仅呈现两个区间特征,具有间断无牵伸剥取性质,存在毛网悬空、滑脱阶段。这是梳毛机运输三角区造成不匀和大肚纱的根本原因。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

罗湘君

作者个人主页: 罗湘君

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(412KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [罗湘君](#)