

目次

改进1511型织机送经装置减少织疵

朱百熙

上海第十二棉纺织厂

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 作者针对1511型织机送经装置存在的缺陷,应用异型辊(楔块)超越离合器无级间歇送经,使经纱张力基本保持恒定;同时按装了一套车前倒织轴装置,使上轴或中途关车后开车前可方便地校正经纱张力。试运转表明,织物上云织和稀密路疵点明显减少。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

朱百熙

作者个人主页: 朱百熙

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF\(273KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [朱百熙](#)