

目次

橡毯式防缩机理论预缩率分析计算

马时中

纺织部纺织机械工业总公司

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 本文论述了橡毯式防缩机的预缩机理以及推导了织物预缩率的计算公式;分析了影响织物预缩率的橡毯厚度、加压辊直径与承压辊直径各参数之间的关系。文章也述及了各种不同穿布路线下的收缩效果以及欲得到良好预缩率的操作要求和织物的前处理条件。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

马时中

作者个人主页: 马时中

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF\(282KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [马时中](#)