

目次

RTC 圈条器的理论与实践

高春和,徐伯俊

南通第二棉纺织厂;无锡轻工业学院

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 本文论述了一种新型的RTC 圈条器,即在传统圈条器的基础上使条筒在转动的同时作往复运动,实验得出可使容量增加15~20%。文中用较大篇幅分析了这种圈条器有关容量的一些参数,得出其增加容量的主要原因如下:
(1)改善条筒内棉条密度均匀度,导致单位高度的棉条层数增加;(2)相应缩小其气孔直径。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

高春和

作者个人主页: 高春和;徐伯俊

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(303KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [高春和](#)

· [徐伯俊](#)